ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1. หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการขอเปลี่ยนแปลงมาตรการการดำเนินการ ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ครั้งที่ 1 ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรีจำกัด (มหาชน)
2. หนังสือลงรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567
3. รายงานการส่งมอบน้ำมันเตาและบันทึกอัตราการใช้น้ำมันเตาขณะที่ตรวจวัดอัตราการไหลของอากาศ (อัตราการใช้เชื้อเพลิงขณะตรวจวัด) ความเข้มข้นของมลสารจากปล่อง รวมทั้งภาวะ (Load) ของปล่องมลภาวะที่ระบายออก (ก.ค.-ธ.ค. 67)
4. รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำมันเตา (ก.ค.-ธ.ค. 67)
5. บันทึกการตรวจสอบและการทำความสะอาดหัวเผา (Lance Cleaning Report) และตัวอย่างการบันทึกอุณหภูมิในเตาเผาเหล็ก โดยควบคุมอุณหภูมิไม่ให้เกิน 1,250-1,300 ^{o}C (ก.ค.-ธ.ค. 67)
6. เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ และมลพิษน้ำ
7. เอกสารสถิติการขัดข้องหรือหยุดทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ประจำปี 2565-2567
8. บันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ไฟฟ้า (Preventive Maintenance) (ก.ค.-ธ.ค. 67)
9. แผนตรวจสอบอุปกรณ์ของระบบบำบัดน้ำเสีย (ก.ค.-ธ.ค. 67)
10. เอกสารการศึกษาและจัดทำทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน
11. เอกสารแผนและผลการจัดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (ก.ค.-ธ.ค. 67)
12. เอกสารการอบรมคนขับรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ (ก.ค.-ธ.ค. 67)
13. เอกสารกฎระเบียบการเดินรถบรรทุกของโครงการ
14. เอกสารการติดตั้งระบบ GPS ที่รถขนส่งสินค้าและรถขนส่งกากของเสีย
15. ตารางแสดงรายละเอียดการสูบน้ำจากฝายวังยาว (ข้อมูลระดับน้ำจากฝายวังยาว ปริมาณน้ำจากคลองบางสะพาน ปริมาณสูบน้ำ และปริมาณการใช้น้ำของชุมชน) (ก.ค.-ธ.ค. 67)
16. บันทึกสถิติการใช้น้ำ (รายเดือน)
17. รายงานการศึกษาปริมาณน้ำในคลองบางสะพาน
18. สำเนาหนังสืออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน กอ.1
19. ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Waste Manifest)
20. เอกสารบันทึกชนิด ปริมาณและวิธีการจัดการกากของเสีย
21. แผนผังพื้นที่จัดเก็บของเสียประเภทต่างๆ
22. ใบอนุญาตประกอบกิจการให้รับทำการเก็บขนขยะสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย
23. เอกสารโครงการคัดแยกขยะตามหลัก 3R
24. เอกสารการแต่งตั้งผู้รับผิดชอบด้านการอนุรักษ์พลังงาน
25. เอกสารการจัดทำระบบการจัดการพลังงาน (นโยบายพลังงาน)
26. ระเบียบปฏิบัติเรื่อง การติดต่อสื่อสาร และประชาสัมพันธ์ ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการตอบกลับแก่ผู้ร้องเรียน
27. เอกสารสรุปสถิติข้อร้องเรียน ประจำปี 2565-2567
28. เอกสารการจัดกิจกรรม Open House
29. เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ โครงการ

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

30. เอกสารการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ (ก.ค.-ธ.ค. 67)
31. เอกสารผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2567
32. เอกสารผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2565-2567
33. เอกสารการอบรมเกี่ยวกับสุขอนามัยและการป้องกันโรค ประจำปี 2567
34. เอกสารสนับสนุนงานด้านสาธารณสุข
35. เอกสารการเข้าร่วมโครงการโรงงานสีขาว
36. เอกสารการรณรงค์ให้พนักงานออกกำลังกาย
37. เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการอาชีวอนามัยและนโยบายด้านความปลอดภัย
38. รายการอุปกรณ์ป้องกันภัยอันตรายส่วนบุคคลตามลักษณะงาน
39. โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
40. เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2567
41. บันทึกสถิติอุบัติเหตุ การสอบสวนหาสาเหตุและวิธีป้องกัน (ก.ค.-ธ.ค. 67)
42. ตารางเวลาการตรวจเช็คอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย (ก.ค.-ธ.ค. 67)
43. แผนผังตำแหน่งติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย และแผนผังแสดงเส้นทางหนีไฟ
44. เอกสารการจัดตั้งทีมดับเพลิง
45. เอกสารแผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2567
46. เอกสารการขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ดับเพลิงที่ผ่านการอบรมการดับเพลิง
47. แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย (แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน)
48. มาตรการการทำงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง
49. มาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่างหยุดซ่อมบำรุง และช่วงก่อนเริ่มดำเนินการผลิต
50. การอบรมพนักงานใหม่ หลักสูตรการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม
51. มาตรการป้องกันการรั่วไหลของสารเคมี
52. เอกสารฐานข้อมูลสุขภาพพนักงาน
53. เอกสารการตรวจสอบถังเก็บน้ำมันเตาและท่อส่งน้ำมันเตา
54. คู่มือการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี
55. เอกสารผู้ควบคุมหม้อไอน้ำประจำโรงงาน
56. เอกสารการตรวจสอบหม้อไอน้ำ
57. เอกสารการอบรมให้ความรู้พนักงานเกี่ยวกับกระบวนการทำงานของเครื่องจักร
58. กฎระเบียบหรือข้อปฏิบัติในการใช้งานเครื่องใช้ไฟฟ้า
59. หนังสือแจ้งหน่วยงานราชการ เรื่อง การหยุดการผลิตชั่วคราวของปล่องเตาเผาเหล็ก 3 และ Scrubber ARP
60. สถิติการนำน้ำทิ้งกลับมาใช้ในพื้นที่โครงการ ระหว่างปี 2565-2567
61. หนังสือแจ้งขอผ่อนผันการสร้างบ่อเก็บน้ำ 4
62. สถิติอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานในโรงงานย้อนหลัง 3 ปี (ปี 2564-2567)
63. ผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ประจำปี 2567

เอกสารแนบที่ 1-1
หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการขอเปลี่ยนแปลงมาตรการการดำเนินการภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ครั้งที่ 1



ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๑๒๕๑๓

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๗ สิงหาคม ๒๕๖๔

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/๑๕๑๔๙ ลงวันที่ ๑๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๓
๒. หนังสือบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ที่ ๐๒/๑๐๒-๐๒๓/๒๑ ลงวันที่ ๑๕ กรกฎาคม ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ และ ๒ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ครั้งที่ ๓๘/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ มีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ โดยให้แก้ไข เพิ่มเติม ตามแนวทาง รายละเอียดประเด็น หรือหัวข้อที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนด และต่อมาบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดย บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ครั้งที่ ๑/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๑๘ สิงหาคม ๒๕๖๔ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบ

รายงานการ...

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และให้ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๔๕ วัน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้ง บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายพิรุณ สัยยะสิทธิ์พานิช)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๔
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)
ตั้งอยู่ที่ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์
ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ		ลงชื่อ		ลงชื่อ	
(นายจิว โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 1/146	(นางปนามณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564		(นายวงศ์อัศนีย์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 1

มาตรการทั่วไป โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	3) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	4) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป			

ลงชื่อ		ลงชื่อ		ลงชื่อ	
(นายจิว โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 3/146	(นางปนามณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564		(นายวงศ์อัศนีย์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 1

มาตรการทั่วไป โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ อย่างเคร่งครัด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติหรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน			

ลงชื่อ		ลงชื่อ		ลงชื่อ	
(นายจิว โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 2/146	(นางปนามณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564		(นายวงศ์อัศนีย์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 1

มาตรการทั่วไป โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	5) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้หน่วยงานอนุญาตของโครงการ เช่น กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์และหน่วยงานอนุญาตที่เกี่ยวข้อง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	6) บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน			

ลงชื่อ		ลงชื่อ		ลงชื่อ	
(นายจิว โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 4/146	(นางปนามณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564		(นายวงศ์อัศนีย์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 1

มาตรการทั่วไป โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และความถี่ในการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามมาตรการฯ การเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 5/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 1

มาตรการทั่วไป โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	7) ในกรณีที่บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างไปจากที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไว้แล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตเป็นผู้พิจารณา ดังนี้ (1) หากเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่ส่งผลกระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 6/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 1

มาตรการทั่วไป โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	มากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับแจ้งไว้ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ (2) หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติหรืออนุญาตมีความเห็นว่าการแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผล	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 7/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 1

มาตรการทั่วไป โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	กระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดหรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 8/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	1) กำหนดขอบเขตการดำเนินงานก่อสร้างที่ชัดเจน และควบคุมให้มีการเปิดและใช้พื้นที่หน้างานเท่าที่จำเป็น และดำเนินการก่อสร้างอย่างรวดเร็ว	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) ฉีดพรมน้ำบริเวณพื้นที่ก่อสร้างหรือบริเวณที่มีฝุ่นละอองฟุ้งกระจาย เช่น ถนน พื้นที่ที่มีกิจกรรมก่อสร้าง เป็นต้น อย่างน้อย 2 ครั้ง/วัน หรือพิจารณาตามความเหมาะสมกับสภาพภูมิอากาศ ในกรณีที่อากาศแห้งหรือมีปริมาณฝุ่นละอองสูง โดยควบคุมให้ผิวดินมีความเปียกชื้น เพื่อป้องกันฝุ่นละอองฟุ้งกระจายและลดผลกระทบต่อชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง			
	3) ควบคุมยานพาหนะที่ผ่านเข้า-ออกพื้นที่โครงการ โดยจำกัดความเร็วของรถที่วิ่งในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 9/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	4) รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างต้องมีสิ่งปกปิดและ/หรือสิ่งผูกมัดในส่วนบรรทุก ไม่ให้วัสดุตกหล่น และรถยนต์ทุกคันที่จอดพักในพื้นที่ก่อสร้างต้องดับเครื่องยนต์	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	5) ก่อนนำรถออกจากพื้นที่ก่อสร้างหรือพื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมก่อสร้างให้ล้างทำความสะอาดตัวรถ และล้อรถที่มีเศษหิน ดิน โคลน หรือทรายที่อาจจะก่อให้เกิดสภาพที่เป็นอันตรายและความสกปรกบนถนน			
	6) ห้ามเผาทำลายเศษวัสดุหรือขยะมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง			
	7) จัดเก็บวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างให้เป็นระเบียบ ส่วนใดที่ก่อให้เกิดฝุ่นฟุ้งกระจายต้องมีวัสดุคลุมปิดทับ			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 10/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	8) เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่นำมาใช้ในโครงการ ให้มีการตรวจสอบสภาพ และบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอให้สามารถทำงานได้ดี และลดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	9) ในกรณีที่มีการร้องเรียนจากประชาชนเกี่ยวกับผลกระทบด้านคุณภาพอากาศจากกิจกรรมการก่อสร้าง โครงการจะต้องทำการตรวจสอบและแก้ไขทันที			
2. ระดับเสียง	1) งดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลา 18.00-07.00 น.	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) ควบคุมระดับเสียงจากแหล่งกำเนิด คือ เครื่องจักรอุปกรณ์ และยานพาหนะที่นำมาใช้ในโครงการ โดยมีการตรวจสอบและบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพดี และมีเสียงดังน้อยที่สุด และเมื่อพบว่ามีเสียงดังผิดปกติจากชิ้นส่วนอุปกรณ์ใดให้ทำการแก้ไขปรับปรุงทันที			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 11/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียง (ต่อ)	3) ดูแลสภาพรถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่งวัสดุให้อยู่ในสภาพดี ไม่ให้เกิดเสียงดังและควบคุมการใช้ความเร็วที่วิ่งภายในพื้นที่ก่อสร้างโครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง ชุมชนไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง และบนทางหลวงไม่เกิน 80 กิโลเมตร/ ชั่วโมง	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	4) จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ที่อุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ที่สามารถลดระดับเสียงลงได้ไม่น้อยกว่า 15 และ 25 เดซิเบล(เอ) ตามลำดับ) ให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) พร้อมทั้งกำหนดให้คนงานใช้เครื่องป้องกันในกรณีที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง			
	5) ควบคุมระดับเสียงทั่วไปให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป คือ ให้มีค่าระดับเสียงสูงสุด ไม่เกิน 115 เดซิเบล(เอ) และค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ไม่เกิน 70 เดซิเบล(เอ) และมีค่าระดับเสียงรบกวนไม่เกิน 10 เดซิเบล(เอ)			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 12/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียง (ต่อ)	6) แจ้งหรือประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการทราบถึงแผนการก่อสร้างที่อาจจะมีเสียงดังรบกวนอย่างน้อย 1 สัปดาห์ก่อนดำเนินการก่อสร้าง	ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	7) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่เป็นระยะๆ ตลอดช่วงก่อสร้าง เพื่อสอบถามและรับฟังความคิดเห็นจากชุมชนใกล้เคียงถึงผลกระทบด้านเสียงที่ได้รับจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ เพื่อหาแนวทางลดผลกระทบด้านเสียงที่อาจเกิดขึ้น และให้บันทึกรายละเอียด และรายงานผลการสำรวจความคิดเห็นจากชุมชนถึงผลกระทบด้านเสียงมาในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการทุก 6 เดือน			
3. คุณภาพน้ำผิวดิน	1) จัดเตรียมห้องน้ำห้องส้วมที่ถูกสุขลักษณะให้เพียงพอแก่คนงานก่อสร้างตามที่กฎหมายกำหนด และต้องติดตั้งห้องน้ำห้องส้วมให้มีระยะห่างจากแหล่งน้ำผิวดินไม่น้อยกว่า 30 เมตร	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 13/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนต์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนต์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	2) ติดตั้งระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปจากห้องน้ำห้องส้วม เพื่อบำบัดน้ำเสียให้ได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้งที่ราชการกำหนดก่อนระบายออกสู่ภายนอก โดยห้ามระบายของเสียใดๆ ที่ยังมิได้มีการบำบัดลงสู่แหล่งน้ำ และจะต้องมีการสูบน้ำเสีย/ของเสียดังกล่าวไปทิ้งหรือบำบัดให้ถูกต้องตามกฎหมายว่าด้วยโรงงาน	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	3) ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์ที่ใช้ในกิจกรรมก่อสร้างอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำมันลงสู่แหล่งน้ำผิวดิน			
	4) หากพบว่ามีเศษวัสดุตกลงไปในรางระบายน้ำจนปิดกั้นหรือกีดขวางการไหลของน้ำให้เก็บออกเพื่อให้น้ำไหลได้สะดวก			
	5) ห้ามทิ้งขยะเศษวัสดุและเศษดินลงสู่รางระบายน้ำโดยเด็ดขาด			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 14/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนต์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนต์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	6) ไม่เก็บกองดินหรือเศษวัสดุจากการก่อสร้างไว้บริเวณพื้นที่ริมรางระบายน้ำหรือใกล้กับแหล่งน้ำ เพื่อป้องกันการชะล้างตะกอนลงสู่แหล่งน้ำ	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	7) กิจกรรมบำรุงรักษาอุปกรณ์ก่อสร้างจะต้องดำเนินการในบริเวณพื้นที่พื้นแข็ง และมีวัสดุรองกันการรั่วไหล เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการรั่วไหลลงสู่ภายนอก และมีการเตรียมพื้นที่เฉพาะสำหรับซ่อมบำรุงเครื่องยนต์ เป็นต้น หรือวิธีการอื่นที่เหมาะสม			
	8) จัดเตรียมอุปกรณ์และวัสดุดูดซับสำหรับทำความสะอาดน้ำมัน หรือน้ำมันเชื้อเพลิงปริมาณเล็กน้อยที่อาจหกรั่วไหลในพื้นที่ เช่น ขี้เลื่อย เศษผ้า หรือทราย เป็นต้น			
	9) ควบคุมการจัดการน้ำเสียที่ปนเปื้อน อาทิเช่น จากการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง บรรจุในถังและส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยราชการ			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 15/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนต์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนต์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	10)ให้ตั้งสำนักงานสนามชั่วคราวและที่พักคนงานชั่วคราวห่างจากแหล่งน้ำอย่างน้อย 50 เมตร เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำเสียที่เกิดจากกิจกรรมภายในพื้นที่สำนักงานสนามชั่วคราว และที่พักคนงานชั่วคราวลงสู่แหล่งน้ำบริเวณใกล้เคียง	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
4. คุณภาพน้ำใต้ดิน	1) ห้ามไม่ให้สูบน้ำใต้ดินมาใช้ในกิจกรรมการก่อสร้าง	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) ห้ามไม่ให้มีการเทกองมูลฝอยหรือกากของเสียจากกิจกรรมการก่อสร้างไว้กลางแจ้ง อาจเกิดน้ำชะซึมลงสู่ใต้ดิน			
5. การคมนาคม	1) เข้มงวดผู้ขับขี่รถยนต์และรถบรรทุกของโครงการให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) หากโครงการก่อให้เกิดผิวจราจรชำรุดหรือเสียหายจากการดำเนินการของโครงการ ให้เร่งซ่อมแซมโดยเร่งด่วนและแจ้งให้ผู้นำชุมชนทราบ			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 16/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนต์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนต์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคม (ต่อ)	3) การเคลื่อนย้ายเครื่องจักรขนาดใหญ่ให้ประสานตำรวจทางหลวงทราบ เพื่อขอให้อำนวยความสะดวกในการจราจร	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	4) วางแผนการใช้เส้นทางในการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ของโครงการและหลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุก่อสร้างในช่วงเวลาเร่งด่วน เพื่อหลีกเลี่ยงปัญหาด้านการจราจร			
	5) การเดินรถของรถบรรทุกเกินกว่า 10 ล้อของโครงการ กำหนดเวลาในการใช้ถนนสายเพชรเกษม-ชายทะเล ตลอดเส้นทาง และห้ามหยุดหรือจอดพักรถ เว้นแต่กรณีฉุกเฉิน โดยความเร็วต้องไม่เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และห้ามเดินรถระหว่างเวลา 05.00-09.00 น. และระหว่างเวลา 15.00-21.00 น.ของทุกวัน			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	17/146	(นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคม (ต่อ)	6) การเดินรถของรถบรรทุก 10 ล้อของโครงการ กำหนดเวลาในการใช้ถนนสายเพชรเกษม-ชายทะเล ห้ามเดินรถในชั่วโมงเร่งด่วนระหว่างเวลา 07.00-09.00 น. และระหว่างเวลา 16.00-18.00 น. ของทุกวัน ยกเว้นวันหยุดราชการและวันปิดภาคเรียนของกระทรวงศึกษาธิการ	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	7) ปิดคลุมรถบรรทุกด้วยผ้าใบให้มิดชิด เพื่อป้องกันการร่วงหล่นของวัสดุลงบนพื้นถนน			
	8) ควบคุมน้ำหนักบรรทุกของรถบรรทุกให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด			
	9) อบรมและควบคุมให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	18/146	(นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคม (ต่อ)	10) ตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษายานพาหนะที่ใช้ในโครงการเป็นประจำสม่ำเสมอ	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	11) จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยคอยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกของโครงการ			
	12) ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องอบรมและควบคุมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจร และปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมทางหลวงอย่างเคร่งครัด			
	13) กำหนดให้มีการติดหมายเลขโทรศัพท์ผู้รับผิดชอบที่รถขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ			
	14) จำกัดความเร็วของรถบรรทุกขนส่งวัสดุก่อสร้างของโครงการในพื้นที่ก่อสร้าง ให้ใช้ความเร็ว 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง และช่วงที่ผ่านย่านชุมชน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง และในพื้นที่ทั่วไป ไม่เกิน 80 กิโลเมตร/ชั่วโมง พร้อมทั้งติดตั้งป้ายจำกัดความเร็วในพื้นที่ก่อสร้างและทางเข้า-ออก			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	19/146	(นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคม (ต่อ)	15) ติดตั้งป้ายประกาศเพื่อแจ้งแผนการก่อสร้าง พร้อมระบุระยะเวลาก่อสร้าง และหมายเลขโทรศัพท์ที่สามารถติดต่อได้ตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อรับเรื่องร้องเรียนกรณีเหตุฉุกเฉินบริเวณหน้าสำนักงานของโครงการ	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
6. การใช้น้ำ	1) ทางโครงการมีหน่วยผลิตน้ำประปาใช้ภายในโครงการ โดยไม่ใช้น้ำประปาของท้องถิ่น	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) ประชาสัมพันธ์ให้คนงานใช้น้ำอย่างมีประสิทธิภาพ			
	3) จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้งชั่วคราว เพื่อรวบรวมน้ำจากกิจกรรมการก่อสร้างมาใช้ประโยชน์ เช่น การฉีดพรมฝุ่นละอองในพื้นที่ก่อสร้างเป็นต้น โดยไม่ระบายน้ำออกสู่ภายนอก			
	4) กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องเป็นผู้จัดหาน้ำใช้เพื่อการอุปโภค และบริโภคให้เพียงพอกับความต้องการของคนงานและเจ้าหน้าที่			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	20/146	(นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการมูลฝอยและกากของเสีย	1) บันทึกชนิด/ประเภท ปริมาณ และการขนส่งกากของเสียแยกรายประเภท ก่อนออกพื้นที่ พร้อมวิธีจัดการ ก่อนส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดภายนอกต่อไป	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) ให้มีภาชนะแยกตามประเภท มีฝาปิดมิดชิด และเพียงพอที่บริเวณพื้นที่ก่อสร้างโครงการ			
	3) รณรงค์ให้คนงานก่อสร้าง คัดแยกของเสียตามประเภท และทิ้งลงถัง/ภาชนะซึ่งแยกประเภทไว้ เพื่อลดปริมาณมูลฝอยที่จะนำไปกำจัด			
	4) จัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปิดคลุม และพื้นคอนกรีต และมีการป้องกันน้ำฝน หรือภาชนะหรือกระบะรองรับขนาดสามารถบรรจุมูลฝอยได้ไม่น้อยกว่า 30 วัน ที่จัดเก็บมูลฝอยทั่วไป พร้อมแยกประเภทของเสียและติดป้ายชัดเจน			

ลงชื่อ		ลงชื่อ		ลงชื่อ	
(นายจิว โชติบุชิต)	รับรองจำนวนหน้า 21/146	(นางปนามณี ปริตาพันธุ์)		(นายวงศ์อัศศินท์ แสงสุวรรณ)	
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส		ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม		ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม	
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด	
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สาธารณสุข	1) อบรมคนงานเรื่องสุขอนามัยและการป้องกันโรค ความประพฤติการไม่ก่อเหตุร้ายต่าง และสิ่งเสพติด	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) กำกับให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตามกฎหมายแรงงาน ว่าด้วยการตรวจสุขภาพของลูกจ้างซึ่งทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง พ.ศ. 2563 หรือกฎหมายที่มีผลบังคับใช้อยู่ในปัจจุบัน			
	3) สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในด้านความพร้อมของสถานบริการและศักยภาพของบุคลากร ผ่านแผนงานของโครงการ			
	4) แจ้งจำนวน และโรคประจำตัวของคนงานก่อสร้าง แก่สถานบริการสาธารณสุขในพื้นที่รับผิดชอบทราบก่อนเข้าปฏิบัติงาน			
	5) ก่อนเริ่มดำเนินโครงการฯ ควรมีการอบรมให้ความรู้ด้านสุขภาพและวิธีการปฏิบัติตัวกรณีเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงหรือเหตุฉุกเฉินแก่คนงานก่อสร้าง หนักงานโครงการฯ			

ลงชื่อ		ลงชื่อ		ลงชื่อ	
(นายจิว โชติบุชิต)	รับรองจำนวนหน้า 23/146	(นางปนามณี ปริตาพันธุ์)		(นายวงศ์อัศศินท์ แสงสุวรรณ)	
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส		ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม		ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม	
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด	
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ)	5) จัดให้มีถังรวบรวมน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว ที่มีฝาปิดมิดชิด ก่อนส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดภายนอกต่อไป	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	6) จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยไปในบริเวณพื้นที่ที่กำหนดไว้อย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง			
	7) เมื่อมีการเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นจากยานพาหนะ และอุปกรณ์ก่อสร้าง บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง ต้องจัดให้มีภาชนะรองรับน้ำมันหล่อลื่นและเก็บกักไว้รอนำส่งไปกำจัดให้ถูกต้อง โดยส่งให้ผู้รับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ห้ามทิ้งลงดินหรือแหล่งน้ำเด็ดขาด			
	8) ห้ามเผาขยะในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างเด็ดขาด			

ลงชื่อ		ลงชื่อ		ลงชื่อ	
(นายจิว โชติบุชิต)	รับรองจำนวนหน้า 22/146	(นางปนามณี ปริตาพันธุ์)		(นายวงศ์อัศศินท์ แสงสุวรรณ)	
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส		ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม		ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม	
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด	
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สาธารณสุข (ต่อ)	6) ชี้แจงรายละเอียดและแผนการก่อสร้าง ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการกิจกรรมการก่อสร้าง รวมทั้งมาตรการในการป้องกันและแก้ไขผลกระทบทางสุขภาพของโครงการฯ แก่หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เช่น โรงพยาบาลชุมชน โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล และสำนักงานสาธารณสุขประจำอำเภอ	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	7) จัดให้มีสวัสดิการ เพื่อรองรับความเครียดของคนงานก่อสร้าง และหนักงานโครงการฯ เช่น จัดกิจกรรมนันทนาการ เป็นต้น			
	8) จัดระบบการรักษาความปลอดภัยในที่พักคนงานก่อสร้างให้เข้มงวด			
	9) จัดให้มีการเฝ้าระวังโรคติดต่อร่วมกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ หากเกิดโรคติดต่อ			
	10)กำกับและดูแลให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามข้อตกลงอย่างเคร่งครัด เช่น การสุ่มตรวจสิ่งเสพติด การแยกขยะที่สำนักงานโครงการ และติดตามการจัดการขยะของผู้รับเหมาช่วง เป็นต้น			

ลงชื่อ		ลงชื่อ		ลงชื่อ	
(นายจิว โชติบุชิต)	รับรองจำนวนหน้า 24/146	(นางปนามณี ปริตาพันธุ์)		(นายวงศ์อัศศินท์ แสงสุวรรณ)	
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส		ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม		ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม	
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด	
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สาธารณสุข (ต่อ)	11) จัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาลเบื้องต้นและอุปกรณ์ปฐมพยาบาล พร้อมผู้ที่สามารถให้การปฐมพยาบาลได้พร้อมยานพาหนะสำหรับคนงานในกรณีจำเป็นต้องนำส่งสถานพยาบาล หรือโรงพยาบาลที่อยู่ใกล้ที่สุดได้ทันที	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1) จัดอบรมพนักงานเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน ก่อนเข้าปฏิบัติงาน	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) จัดอบรมหัวหน้างาน/ผู้ควบคุมงาน และคนงานในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานที่เกี่ยวกับการก่อสร้างรวมถึงผู้เกี่ยวข้องอื่นๆ			
	3) จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยในการทำงานให้คนงาน โดยการใช้งานอุปกรณ์ดังกล่าวต้องเหมาะสมกับสภาพการทำงาน และอันตรายที่อาจเกิดขึ้น			
	4) จัดอุปกรณ์เครื่องมือที่อยู่ในสภาพดีพร้อมใช้งานให้กับคนงาน			

ลงชื่อ		ลงชื่อ		ลงชื่อ	
(นายจิร โชติบุชิต)	รับรองจำนวนหน้า 25/146	(นางปรมานี ปริตาพันธุ์)		(นายวงศ์อัศนันท์ แสงสุวรรณ)	
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส		ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม		ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม	
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด	
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	10) ในการขนส่งวัสดุ อุปกรณ์และเครื่องจักรขนาดใหญ่ ให้แจ้งให้เจ้าหน้าที่ตำรวจ ผู้นำชุมชน ทราบล่วงหน้าทุกครั้ง	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	11) บริษัทฯ ต้องปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย รวมทั้งเหตุฉุกเฉินต่างๆ ซึ่งอาจเกิดขึ้นในโครงการอย่างเคร่งครัด และมีความพร้อมด้านบุคลากร และอุปกรณ์เพื่อแก้ไขและระงับเหตุภัยได้อย่างทันท่วงที พร้อมทั้งปรับปรุงแผนการดำเนินงานดังกล่าวให้มีความทันสมัยเป็นประจำทุกปี			
	12) อบรมคนงานก่อสร้างและผู้รับเหมาให้ทราบกฎระเบียบเพื่อความปลอดภัยในการเข้าปฏิบัติงานในขอบเขตของบริษัท			
	13) จัดเจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ดำเนินการตรวจสอบให้มีการปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด และให้ผู้รับเหมารายงานการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้งที่เกิดขึ้น			

ลงชื่อ		ลงชื่อ		ลงชื่อ	
(นายจิร โชติบุชิต)	รับรองจำนวนหน้า 27/146	(นางปรมานี ปริตาพันธุ์)		(นายวงศ์อัศนันท์ แสงสุวรรณ)	
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส		ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม		ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม	
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด	
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	5) จัดให้มีระบบการตรวจความปลอดภัย (Safety Inspection) เป็นระยะๆ โดยมอบหมายหน้าที่ความรับผิดชอบ และอำนาจที่ชัดเจน	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	6) จัดให้มีการสร้างการยอมรับคนงานที่ทำงานด้วยความปลอดภัย เช่น มีการประกาศ Safety Man ประจำสัปดาห์ มีรางวัลให้ หรือจัดให้ผู้บริหารได้มีโอกาสทำ Safety Site Tour เป็นต้น เพื่อสร้างความตระหนักในเรื่องนี้ให้กับผู้คุมงาน/คนงานของบริษัทรับเหมา			
	7) กำหนดเขตพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน เช่น ติดตั้งป้าย กั้นพื้นที่ หรือรั้วไปรง			
	8) วางแผนล่วงการใช้พื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน และสร้างความเป็นระเบียบในการใช้พื้นที่ก่อสร้างตามแผนดังที่กำหนดไว้แล้ว			
	9) กำหนดกฎความปลอดภัยในการทำงานก่อสร้างเป็นกฎทั่วไป และกฎเฉพาะลักษณะงาน			

ลงชื่อ		ลงชื่อ		ลงชื่อ	
(นายจิร โชติบุชิต)	รับรองจำนวนหน้า 26/146	(นางปรมานี ปริตาพันธุ์)		(นายวงศ์อัศนันท์ แสงสุวรรณ)	
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส		ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม		ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม	
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด	
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	14) มีระบบควบคุมการอนุญาตในการทำงาน (Work Permit) โดยเฉพาะลักษณะงานที่เกี่ยวข้องกับความร้อนและไฟฟ้า	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	15) กำกับและดูแลให้บริษัทรับเหมาปฏิบัติตามข้อตกลงอย่างเคร่งครัด เช่น การตรวจตัดตามแคมป์ที่พักอาศัย การสุ่มตรวจสิ่งเสพติด การแยกขยะในที่พักคนงานตามหลักวิธีการ ติดตามการจัดการขยะของผู้รับเหมา			
	16) ก่อนนำรถแบคโฮออกปฏิบัติงาน ต้องตรวจให้แน่ใจว่ารถแบคโฮอยู่ในสภาพใช้การได้ดี และปลอดภัย			
	17) เมื่อมีการขุดด้วยเครื่องจักร ห้ามผู้ปฏิบัติงานลงไปในบ่อ หรือบริเวณใกล้เคียงที่อาจเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานของเครื่องจักร			

ลงชื่อ		ลงชื่อ		ลงชื่อ	
(นายจิร โชติบุชิต)	รับรองจำนวนหน้า 28/146	(นางปรมานี ปริตาพันธุ์)		(นายวงศ์อัศนันท์ แสงสุวรรณ)	
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส		ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม		ผู้ช่วยกรรมการด้านสิ่งแวดล้อม	
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด	
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	18) บริเวณปากหลุมบ่อจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเพื่อป้องกันการตกหลุม และจัดให้มีแสงสว่างและไฟกระพริบเตือนในเวลากลางคืน	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	19) กั้นเขตพื้นที่ก่อสร้าง พร้อมติดตั้งป้ายสัญญาณแสดงบริเวณที่ทำการขุด และเครื่องหมายเตือนแสดงเขตหวงห้ามที่อาจเกิดอันตราย ขณะที่รถแบคโฮกำลังปฏิบัติงานให้เห็นอย่างชัดเจน			
	20) กรณีปฏิบัติงานใกล้กับสายส่งไฟฟ้าจัดให้มีสัญลักษณ์กำหนดระยะปลอดภัย โดยเฉพาะจุดตกท้องช้างของสายไฟเพื่อใช้สังเกตการเคลื่อนที่ของเครื่องจักรว่าจะไม่สูงกว่าระยะปลอดภัย			
	21) ควบคุมดูแลให้ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 29/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	22) ควบคุมดูแลการปฏิบัติงานขุดเปิดพื้นที่ ให้มีมาตรการป้องกันดินถล่มที่เหมาะสม เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ผู้ปฏิบัติงาน เช่น ติดตั้ง Sheet pile บริเวณโดยรอบพื้นที่ขุดเปิด หรือพิจารณาความลาดชันของผนังบ่อให้เหมาะสม เป็นต้น	พื้นที่ก่อสร้างโครงการ	ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	23) จัดอบรมพนักงานเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน ก่อนเข้าปฏิบัติงาน			
	24) ติดตั้งอุปกรณ์กำหนดระยะปลอดภัย (Goal Post) ในบริเวณใกล้พื้นที่ก่อสร้าง โดยเฉพาะจุดตกท้องช้างของสายไฟฟ้า เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานสังเกตได้ว่าการเคลื่อนที่ของเครื่องจักรจะไม่สูงกว่าระยะปลอดภัย			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 30/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละออง - PM-10 - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - ความเร็วลม และทิศทางลม (เลือก 1 สถานี) - อุณหภูมิ	จำนวน 5 แห่ง (**รูปที่ 1**) - บ้านท่าขาม - บ้านท่ามะนาว - บ้านกลางอ่าว - บ้านทับมอญ - บ้านบ่อทองหลาง	ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
2. ระดับเสียงในบรรยากาศบริเวณรอบโรงงาน - Leq เฉลี่ย 8 ชั่วโมง - Leq เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - Leq เฉลี่ย 5 นาที - L_{max} - L_{90} - L_{dn} - ประเมินระดับเสียงรบกวน	จำนวน 7 แห่ง ตำแหน่งเดิมที่เคยตรวจวัด (**รูปที่ 3**) รอบรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ-ใต้ ตะวันออก และตะวันตก	ปีละ 2 ครั้ง โดยตรวจวัดเป็นระยะเวลา 7 วันต่อเนื่อง ครอบคลุมวันทำการและวันหยุดในช่วงที่มีกิจกรรมการก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 31/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. กากของเสีย 1) สำรวจและจดบันทึกชนิด ปริมาณ แหล่งกำเนิดของขยะทั่วไป และเศษวัสดุจากกิจกรรมก่อสร้างที่เกิดขึ้นทุกครั้งชนิด 2) จดบันทึกชนิด ประเภท และวิธีการกำจัดของเสียอันตรายจากกิจกรรมการก่อสร้าง พร้อมระบุวิธีการจัดการทุกครั้ง 3) สรุป และรวบรวมเอกสารการแจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1) เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก.2) และเอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.3) 4) จัดทำรายงานสรุปแบบดำเนินงานทุกเดือน	- บริเวณพื้นที่โครงการ	1 ครั้ง/เดือน ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง และทุกครั้งที่แจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1) เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก.2) และเอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.3) และสรุปทุก 6 เดือน ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 32/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. คมนาคม 1) บันทึกจำนวนการขนส่งวัสดุ และเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ 2) สถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการคมนาคมขนส่งของโครงการพร้อมทั้งบันทึกสาเหตุ สถานที่ ช่วงเวลา และแนวทางแก้ไขปัญหาทุกครั้ง 3) บันทึกปริมาณจราจรรายวันและอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในการดำเนินการโครงการทุกครั้งและจัดทำเป็นสรุปรายเดือน	- บริเวณพื้นที่โครงการ	ทุกวันตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
5. สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน **5.1 บันทึกปัญหาข้อร้องเรียนของประชาชน** 1) รวบรวมข้อมูลบันทึกข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหาระยะก่อสร้าง แนวทางป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ และการติดตามผลการแก้ไขไม่ให้ชุมชนจากการดำเนินงานโครงการ	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษาในรัศมี 5 กิโลเมตร จากขอบเขตพื้นที่โครงการ	ทุกครั้งที่รับเรื่องร้องเรียน และสรุปผลทุก 6 เดือน ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 35/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) **5.2 การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมและความคิดเห็นของประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการ** 1) รายงานการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชนในพื้นที่ศึกษาในรัศมี 5 กิโลเมตร จากขอบเขตพื้นที่โครงการ ผู้นำชุมชน/ ผู้นำท้องถิ่น ผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง กลุ่มประมงทะเลชายฝั่ง/ กลุ่มประมงพื้นบ้าน และกลุ่มอนุรักษ์ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ พร้อมทั้งปัญหาข้อร้องเรียน/ข้อวิตกกังวลของประชาชนในเรื่องที่เกี่ยวกับกิจกรรมก่อสร้างโครงการ ข้อคิดเห็น และข้อเสนอแนะ 2) หลักการและระเบียบวิธีวิจัยทางสังคมศาสตร์ และการวิเคราะห์พรรณนาโดยใช้สถิติ เช่น อัตราส่วนร้อยละ ค่าเฉลี่ย เป็นต้น พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูลในการสำรวจ	ชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม พื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น วัด สถานพยาบาล โรงเรียน กลุ่มประมงทะเลชายฝั่ง กลุ่มประมงพื้นบ้าน และกลุ่มอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม ดังนี้ (1) หน่วยงานราชการในระดับจังหวัด อำเภอและท้องที่ในพื้นที่ศึกษาใช้วิธีสุ่มแบบเฉพาะเจาะจง (2) กลุ่มผู้นำชุมชน ได้แก่ ผู้นำทั้งที่เป็นทางการและไม่เป็นทางการในพื้นที่ศึกษาใช้วิธีสุ่มแบบเฉพาะเจาะจง อย่างน้อย 1 รายต่อหมู่บ้าน	ปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 34/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	(3) กลุ่มครัวเรือน - สุ่มตัวอย่างแบบเจาะจงทั้งหมด (100% ของครัวเรือน) ที่อยู่พื้นที่รัศมี 0-100 เมตรจากขอบเขตพื้นที่โครงการ - สุ่มตัวอย่างโดยการใช้ความน่าจะเป็น (Probability Sampling) ครอบคลุมตามขอบเขตพื้นที่ศึกษาที่กำหนด ได้แก่ หมู่บ้านที่อยู่ในระยะ 0.1-5 กิโลเมตร จากขอบเขตพื้นที่โครงการ และกระจายตามจำนวนครัวเรือนตามพื้นที่ในเขตเทศบาล และนอกเขตเทศบาลโดยใช้สูตรทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ และค่าความคลาดเคลื่อน 0.05		

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 35/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	(4) กลุ่มประมงทะเลชายฝั่ง และกลุ่มประมงพื้นบ้านในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร จากขอบเขตพื้นที่โครงการ เช่น กลุ่มประมงพื้นบ้านชายฝั่ง บ้านอ่าวยาง หมู่ที่ 3 และกลุ่มประมงพื้นบ้านปากคลอง หมู่ที่ 5 ตำบลแม่รำพึง เป็นต้น (5) กลุ่มอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม เช่น กลุ่มอนุรักษ์ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมบางสะพาน กลุ่มอนุรักษ์แม่รำพึง กลุ่มอนุรักษ์ทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมบ้านกรูด และกลุ่มบ้านมั่นคงป่าชายเลนและประมงพื้นบ้านตำบลแม่รำพึง เป็นต้น		

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 36/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. สาธารณสุข อาชีวอนามัยและความปลอดภัย **6.1 สาธารณสุข** 1) สถิติการเจ็บป่วยของประชาชนในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ 2) จัดให้มีการสัมภาษณ์ประชาชนในชุมชนที่อยู่อาศัยในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ และชุมชนที่อยู่ในบริเวณที่มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการปีละ 1 ครั้ง 3) รวบรวมข้อมูลสภาวะสุขภาพของประชาชนจากสถานบริการสาธารณสุขในพื้นที่ โดยวิเคราะห์และเปรียบเทียบสภาวะสุขภาพของประชาชนก่อนและหลังมีโครงการ	- ชุมชนใกล้เคียงในพื้นที่ศึกษาในรัศมี 5 กิโลเมตรจากขอบเขตพื้นที่โครงการ	สรุปผลทุก 1 ปี ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 37/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 3

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. สาธารณสุข อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) **6.2 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย** 1) กำหนดให้บันทึก และรายงานการเกิดอุบัติเหตุ 2) บันทึกรายงานการเกิดอุบัติเหตุผลการสอบสวนเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นระบุสาเหตุ ความเสียหาย วิธีการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นทุกครั้ง 3) จัดทำรายงานสรุปผลการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นทุกครั้ง และกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ และสรุปผลทุก 6 เดือน ตลอดระยะก่อสร้าง	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 38/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	1) ให้โครงการควบคุมอัตราการระบายสารมลพิษของโครงการดังนี้ 1.1) ปล่องระบายอากาศทิ้งจากเตาเผาเหล็ก 1 และ 2 • ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองมีค่าไม่เกิน 240 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และอัตราการระบายไม่เกิน 10.6 กรัม/วินาที • ค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) มีค่าไม่เกิน 800 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน 92.18 กรัม/วินาที • ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) มีค่าไม่เกิน 200 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน 16.6 กรัม/วินาที	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 39/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	1.2) ปล่องระบายอากาศทิ้งเตาเผาเหล็ก 3 • ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง (TSP) มีค่าไม่เกิน 100 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และอัตราการระบายไม่เกิน 3.37 กรัม/วินาที • ค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) มีค่าไม่เกิน 800 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน 70.50 กรัม/วินาที • ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) มีค่าไม่เกิน 140 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน 12.37 กรัม/วินาที	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 40/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	1.3) ปล่องระบายอากาศทิ้ง Boiler ของ 4 PO line • ค่าความเข้มข้นของฝุ่นละอองมีค่าไม่เกิน 30.8 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และอัตราการระบายไม่เกิน 0.023 กรัม/วินาที • ค่าความเข้มข้นของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) มีค่าไม่เกิน 3.3 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน 0.008 กรัม/วินาที • ค่าความเข้มข้นของก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) มีค่าไม่เกิน 95.3 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน 0.239 กรัม/วินาที • ค่าความเข้มข้นของก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) มีค่าไม่เกิน 38.5 ส่วนในล้านส่วน และอัตราการระบายไม่เกิน 0.048 กรัม/วินาที	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิระ โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	41/146	(นางปราณี ปรีดาพันธุ์) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวศิษ์ศินท์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	ระบายของ SO_2 จากปล่องเตาเผาทั้ง 3 เตาให้เป็นไปตามมาตรการข้อที่ 1) โดยวิธีการที่เหมาะสม เช่น อาจจะมี Scrubber ดักจับ SO_2 ก่อนระบายก๊าซจากปล่อง เป็นต้น			
	4) ควบคุมอุณหภูมิการเผาเหล็กในเตาเผาเหล็กให้มีระดับอุณหภูมิคงที่ในช่วง 1,250°C-1,300°C อย่าให้มีการเปลี่ยนแปลงระดับอุณหภูมิขึ้น-ลง เพื่อลดผลกระทบของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	5) ให้มีระบบควบคุมอัตโนมัติ สำหรับการป้อนออกซิเจน และเชื้อเพลิง เพื่อให้มีออกซิเจนเพียงพอต่อการเผาไหม้อย่างสมบูรณ์ โดยประกอบด้วย • ระบบตรวจวัดปริมาณออกซิเจนในเตาเผา • ระบบป้อนเชื้อเพลิง และออกซิเจนโดยอัตโนมัติ • ระบบติดตามตรวจสอบบันทึกข้อมูลการทำงานของเตาเผา			
	6) ปล่องระบายอากาศเสียของเตาเผาเหล็กให้มีความสูงไม่น้อยกว่า 80 เมตร			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิระ โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	43/146	(นางปราณี ปรีดาพันธุ์) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวศิษ์ศินท์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	โดยเทียบกับประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (ใหม่) พ.ศ. 2544 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ประเภทเชื้อเพลิงอื่นๆ)			
	2) ควบคุมสัดส่วนของอากาศและเชื้อเพลิงที่เผาไหม้ที่สมบูรณ์ ซึ่งจะลดผลกระทบของฝุ่นละออง ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	3) การใช้เชื้อเพลิงน้ำมันเตาในเตาเผาเหล็กของโรงรีดเหล็กแผ่นทั้งเตาเผาเก่าจำนวน 2 เตา และเตาเผาที่เพิ่มขึ้นใหม่อีก 1 เตา ให้ใช้น้ำมันที่มีกำมะถันไม่เกิน 2% เพื่อลดผลกระทบของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ แต่ถ้าอนาคตไม่สามารถจัดหาน้ำมันเตาที่มีกำมะถันไม่เกิน 2% ได้ ทางโครงการต้องควบคุมอัตราการ			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิระ โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	42/146	(นางปราณี ปรีดาพันธุ์) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวศิษ์ศินท์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	7) ใน Pickling and Oil Plant ที่หน่วยผลิตกรดเกลือกลับมาใช้ใหม่ (ARP) ต้องมี Scrubber ดักจับไอกรดที่ระเหยออกมา Scrubber ใช้สารละลายด่างเป็นตัวดักจับไอกรด โดยมีประสิทธิภาพทำให้ก๊าซที่ระบายออกมามีไอกรดเจือไม่เกิน 200 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 หรือกฎหมายที่มีผลบังคับใช้อยู่ในปัจจุบัน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	8) ใน Pickling and Oil Plant ที่รางทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรดเกลือต้องเป็นระบบรางที่มีฝาครอบปิด และมีเครื่องดูดรวบรวมไอกรดเกลือที่ระเหยออกมาไปผ่าน Scrubber ที่ใช้น้ำเป็นตัวดักจับ โดยมีประสิทธิภาพดักจับไอกรดเกลือที่ระบายออกมา ไม่เกิน 200 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 หรือกฎหมายที่มีผลบังคับใช้อยู่ในปัจจุบัน			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิระ โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	44/146	(นางปราณี ปรีดาพันธุ์) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวศิษ์ศินท์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	9) ให้ทางโครงการมีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เกี่ยวกับ Scrubber ของ Pickling and Oil Plant เพื่อทำหน้าที่ในการดูแลบำรุงรักษาและตรวจสอบปัญหาถ้า Scrubber ดักจับไอกรดไม่ได้ตามมาตรฐานประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ต้องดำเนินการแก้ไขให้ได้ตามมาตรฐาน โดยกำหนดระยะเวลาแก้ไขที่แน่นอน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	10) ปลูกต้นไม้ยืนต้นล้อมรอบพื้นที่โครงการ และจัดทำพื้นที่สีเขียวให้ได้อย่างน้อยร้อยละ 5 ของพื้นที่ เพื่อช่วยดูดซับสารมลพิษทางอากาศ (อาจจะเกิดในพื้นที่โครงการหรือโดยรอบ)			
	11) ดำเนินการติดตามตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายจากปล่องระบายอากาศเสียของโรงงาน และควบคุมการระบายอากาศเสียว่าเป็นไปตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในรายงานฯ และมาตรฐานตามกฎหมายที่มีผลบังคับใช้ในปัจจุบัน ถ้าไม่ได้มาตรฐานต้องหยุดดำเนินการในส่วนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับปล่องระบาย			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 45/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	อากาศเสียนั้น และแก้ไขจนได้มาตรฐานตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ในรายงานฯ และมาตรฐานตามกฎหมายที่มีผลบังคับใช้ในปัจจุบัน สำหรับดัชนีที่ตรวจวัด ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม, PM-10, NO_x, SO_2, CO และ HCl			
	12) ดำเนินการติดตามตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศในบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการ อันได้แก่ บ้านท่าขาม บ้านท่ามะนาว บ้านกลางอ่าว บ้านทับมอญ บ้านบ่อทองหลาง โดยเปรียบเทียบค่าฝุ่นละอองรวม, PM-10, NO_2, SO_2 และ HCl กับมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศที่มีผลบังคับใช้อยู่ในปัจจุบัน ถ้าพบว่าคุณภาพอากาศไม่ได้เกณฑ์มาตรฐานฯ ทางโครงการต้องตรวจสอบหาสาเหตุ และกรณีที่พบว่าเป็นสาเหตุมาจากโครงการ ทางโครงการต้องปรับปรุงแก้ไขโดยระบุระยะเวลาให้หน่วยงานอนุญาต สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องได้ทราบ เพื่อตรวจสอบควบคุมการดำเนินการแก้ไข	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 46/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	13) ติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงานบริเวณที่หน้าเตาเผาเหล็ก ตรวจวัดฝุ่นละออง, SO_2 และ CO ส่วนที่รางทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรด ตรวจวัด HCl และผลการตรวจวัดให้เปรียบเทียบกับมาตรฐานตามกฎหมายที่มีผลบังคับใช้ในปัจจุบัน ถ้าคุณภาพอากาศไม่ได้มาตรฐานฯ ต้องตรวจสอบสาเหตุและดำเนินการแก้ไข และระบุระยะเวลาให้หน่วยงานอนุญาต สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) และหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องได้ทราบ เพื่อตรวจสอบควบคุมการดำเนินงานแก้ไข	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
2. เสียง	1) ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณพื้นที่โครงการ เพื่อดูดซับเสียงที่กระจายออกมาจากโรงงานของโครงการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) โรงงาน Pickling and Oil Plant ให้จัดพื้นที่รอบโรงงานปลูกไม้พุ่ม เพื่อดูดซับเสียงจากโรงงาน			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 47/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. เสียง (ต่อ)	3) ต้องตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรกลในโรงงานตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	4) ต้องติดตามตรวจสอบระดับเสียงของโรงงาน และพื้นที่โครงการโดยตรวจค่าระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr) และเปรียบเทียบระดับเสียงในชุมชน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ.2540 คือ ไม่เกิน 70 dB(A) หากพบว่าเกินค่ามาตรฐานต้องตรวจสอบหาสาเหตุและกรณีที่เป็นปัญหาจากโครงการ ต้องดำเนินการแก้ไขพร้อมกับระบุระยะเวลาการแก้ไขให้ สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อตรวจสอบควบคุมการดำเนินการแก้ไข			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 48/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำผิวดิน	1) โรงรีดเหล็กแผ่นมีระบบบำบัดน้ำใช้ในการหล่อเย็น เพื่อหมุนเวียนกับมาใช้ใหม่ โดยประกอบด้วย • น้ำหล่อเย็นทางอ้อม (เช่น น้ำหล่อเย็นเตาเผา) เป็นน้ำที่อุณหภูมิสูงจะใช้ Cooling Tower ลดอุณหภูมิแล้วสูบกลับไปใช้ใหม่ • น้ำหล่อเย็นทางตรง (เช่น น้ำหล่อเย็น แท่นรีด) เป็นน้ำที่มีอุณหภูมิสูง และมีตะกอนสนิมเหล็ก และน้ำมัน จะใช้บ่อตกตะกอนแยกน้ำมัน ไขมัน บำบัดด้วยการกรอง และ Cooling Tower ลดอุณหภูมิ แล้วสูบกลับไปใช้ใหม่	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) น้ำ Blowdown จากระบบหล่อเย็นทางอ้อมจะถูกรวบรวมไปบำบัด และนำกลับไปใช้ในระบบหล่อเย็นทางตรง			

ลงชื่อ		ลงชื่อ		ลงชื่อ	
(นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 09/146	(นางปานวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564		(นายวงศ์อัศนีย์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	7) โรงงานทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรดเกลือ และเคลือบน้ำมัน (Pickling and Oil Plant) ต้องจัดให้มีระบบปรับสภาพกรดเกลือกลับมาใช้ใหม่ และระบบบำบัดน้ำทิ้ง เพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนรวบรวมไว้ในบ่อพักน้ำ และน้ำที่ผ่านการบำบัดไปใช้ล้างถนนภายในโครงการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	8) น้ำทิ้งจากการอุปโภคบริโภคของคนงานและพนักงานในโรงงานของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) คือ น้ำทิ้งจากห้องน้ำ ห้องส้วม จะถูกบำบัดโดยถัง Sats และเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียรวมที่เป็นบ่อ Aeration BOD ไม่เกิน 20 มิลลิกรัมต่อลิตร แล้วเก็บรวบรวมไว้ในจุดพักน้ำก่อนถูกนำไปใช้รดน้ำต้นไม้			
	9) กรณีระบบบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภคบริโภค ซึ่งจะทำให้มีน้ำทิ้งที่ไม่ได้มาตรฐานน้ำทิ้ง แม้จะใช้รดน้ำต้นไม้ก็ตาม ทางโครงการจะต้องหยุดรับดำเนินการแก้ไข โดยระบุระยะเวลาแก้ไขให้ สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเพื่อตรวจสอบควบคุมการดำเนินการแก้ไข			

ลงชื่อ		ลงชื่อ		ลงชื่อ	
(นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 51/146	(นางปานวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564		(นายวงศ์อัศนีย์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	3) จัดเจ้าหน้าที่มีความรู้ ในเรื่องระบบบำบัดน้ำเสียทั้งจากกระบวนการผลิตของโรงงานรีดเหล็กแผ่น และโรงทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรดเกลือ และระบบบำบัดน้ำเสียจากพนักงาน เพื่อควบคุมดูแลและรักษา และซ่อมแซมระบบบำบัดโดยเป็นเจ้าหน้าที่ประจำของโครงการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	4) ต้องจัดให้มีอะไหล่ และอุปกรณ์สำรองของระบบบำบัดน้ำเสียแต่ละระบบไว้เปลี่ยนซ่อม			
	5) ให้ระบบบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิต มีบ่อพักน้ำทิ้งอุกเฉินสำหรับรองรับน้ำทิ้งที่ไม่ได้มาตรฐานน้ำทิ้ง หรือกรณีต้องซ่อมแซมระบบบำบัดน้ำเสีย โดยขนาดของบ่อพักน้ำทิ้ง ต้องสามารถรองรับน้ำทิ้งได้อย่างน้อย 1 วัน			
	6) น้ำ Blowdown จากระบบหล่อเย็นทางตรงจะถูกบำบัดและนำไปใช้ในการรดน้ำต้นไม้ และต้องควบคุมค่า TDS ไม่เกิน 1,300 มิลลิกรัม/ลิตร			

ลงชื่อ		ลงชื่อ		ลงชื่อ	
(นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 50/146	(นางปานวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564		(นายวงศ์อัศนีย์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	10) รางระบายน้ำฝนรอบโครงการ จัดให้มีประตูระบายน้ำ เพื่อป้องกันกรณีฉุกเฉิน เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้น้ำจากการดับเพลิงที่ไหลลงรางระบายน้ำฝนจะถูกตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อน ถ้าไม่ได้มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจะทำการสูบกลับเข้าระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ หรือว่าจ้างบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัดต่อไป	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	11) ให้มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ ต้องตรวจสอบว่าคุณภาพน้ำทิ้งได้มาตรฐานน้ำทิ้งตามกฎหมายที่มีผลบังคับใช้ในปัจจุบัน หากไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานฯ โครงการจะต้องปรับปรุงแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียให้สามารถบำบัดน้ำเสียได้เกณฑ์มาตรฐาน โดยระบุระยะเวลาแก้ไขให้ สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ			
	12) ให้มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำผิวดินในคลองแม่รำพึง บริเวณต้นน้ำ และท้ายน้ำของจุดเชื่อมต่อกับคลองท่าขาม และบริเวณคลองท่าขาม โดยเปรียบเทียบกับคุณภาพน้ำผิวดินที่มีไข่ทะเลตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8			

ลงชื่อ		ลงชื่อ		ลงชื่อ	
(นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 52/146	(นางปานวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564		(นายวงศ์อัศนีย์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	พ.ศ.2537 หากพบว่า คุณภาพน้ำด้านท้ายน้ำมีคุณภาพที่จัดอยู่ในเกณฑ์ชั้นคุณภาพน้ำต่างจากบริเวณต้นน้ำ ให้ทางโครงการตรวจสอบหาสาเหตุปัญหา ถ้าพบว่าปัญหามาจากโครงการให้ดำเนินการแก้ไข โดยระบุระยะเวลาแก้ไขให้ สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	13) ให้มีการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำผิวดินในคลองแม่รำพึง บริเวณต้นน้ำ และท้ายน้ำของจุดเชื่อมต่อกับคลองท่าขาม และบริเวณคลองท่าขาม โดยเปรียบเทียบกับคุณภาพน้ำผิวดินที่มีไซ่ทะเล ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 พ.ศ.2537 ถ้าพบว่า คุณภาพน้ำด้านท้ายน้ำมีคุณภาพที่จัดอยู่ในเกณฑ์ชั้นคุณภาพน้ำต่างจากบริเวณต้นน้ำ ให้ทางโครงการตรวจสอบหาสาเหตุปัญหา ถ้าพบว่าปัญหามาจากโครงการให้ดำเนินการแก้ไข โดยระบุระยะเวลาแก้ไขให้ สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 53/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำผิวดิน (ต่อ)	14) ตรวจวัดคุณภาพน้ำ Blowdown จากระบบหล่อเย็นทางตรงก่อนทำการ Blowdown ทุกครั้ง กรณีที่ดัชนีตรวจวัดมีค่าใดค่าหนึ่งสูงเกินมาตรฐานโครงการจะส่งน้ำดังกล่าวไปกำจัดกับบริษัทที่ได้รับอนุญาตกับทางราชการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
4. น้ำใต้ดิน	1) ให้มีการตรวจสอบสภาพของบ่อฝังกลบกากของเสียที่ปิดใช้งานแล้วเป็นประจำ ไม่ให้มีการแตกร้าวของดินที่ปิดทับ การปลิวของฝุ่นเหนือหลุมฝังกลบ และการท่วมขังของน้ำฝนบนดินเหนือหลุมฝังกลบ เป็นต้น อันจะส่งผลถึงโครงสร้างของบ่อฝังกลบกากของเสีย	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) ติดตามตรวจวัดคุณภาพน้ำจากบ่อ Observation well บริเวณรอบบ่อฝังกลบกากของเสียทั้ง 2 บ่อของโครงการ โดยตรวจวัด pH, TDS, BOD, SS, Grease & Oil, Mn, Si, Fe และเปรียบเทียบผลการตรวจวัดที่ดำเนินการผ่านมา หากพบว่ามีแนวโน้มของการปนเปื้อนสูงขึ้นให้หาสาเหตุ และดำเนินการฟื้นฟูบ่อฝังกลบกากของเสียทั้ง 2 บ่อ			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 54/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. น้ำใต้ดิน (ต่อ)	3) ให้ดำเนินการศึกษาและจัดทำทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในภาคสนามครอบคลุมพื้นที่โครงการให้แล้วเสร็จภายใน 1 ปี หลังได้รับความเห็นชอบฯ พร้อมกำหนดตำแหน่ง Observation well 4 บ่อ ครอบคลุมทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินภายหลังการศึกษาแล้วเสร็จ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
5. ทรัพยากรป่าไม้และสัตว์ป่า	1) ห้ามพนักงานและคนงานจับสัตว์ในพื้นที่โครงการและโดยรอบโครงการ โดย • อบรมคนงาน และพนักงานให้ปฏิบัติตาม • ติดตั้งป้ายข้อห้าม และรณรงค์ในโรงงาน • กำหนดบทลงโทษหากมีการฝ่าฝืน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) ส่งเสริมรณรงค์ให้คนงาน และพนักงานร่วมกันอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ เช่น การปลูกต้นไม้ การไม่จับหรือล่าสัตว์ การร่วมกับหน่วยงานท้องถิ่นในการทำกิจกรรมอนุรักษ์ธรรมชาติ			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 55/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. นิเวศแหล่งน้ำและการประมง	1) ไม่ระบายน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตลงสู่แหล่งน้ำภายนอก	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) น้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจนได้มาตรฐานฯ ให้นำกลับมาใช้รดน้ำต้นไม้ และค่า TDS ต้องไม่เกิน 1,300 มิลลิกรัม/ลิตร			
	3) ในกรณีที่ระบบ RO ยังก่อสร้างไม่แล้วเสร็จโครงการจะนำน้ำทิ้งจากระบบ PO line ที่ผ่านการบำบัดแล้วนำไปใช้ล้างถนนภายในพื้นที่โครงการ โดยค่า TDS ต้องไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัม/ลิตร			
	4) ส่งเสริมรณรงค์ให้คนงาน และพนักงานช่วยกันอนุรักษ์สัตว์น้ำและแหล่งน้ำ เช่น การไม่ทิ้งของเสียและขยะลงคลองหรือแหล่งน้ำผิวดิน ไม่จับสัตว์น้ำวัยอ่อน (ลูกปลา ลูกกุ้ง) การไม่ใช้เครื่องมือประมงผิดกฎหมาย			
7. การคมนาคม	1) บริเวณทางเข้า-ออกโครงการให้มีป้ายชื่อ ให้สามารถมองเห็นได้ชัดเจนในระยะ 200 เมตร เพื่อให้ผู้ที่ขับรถเข้า-ออก สามารถลดความเร็ว เพื่อเข้า-ออกโครงการได้อย่างปลอดภัย	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 56/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การคมนาคม (ต่อ)	2) บริเวณทางเข้าโครงการและภายในโครงการให้มีป้ายควบคุมการจราจร เช่น ป้ายจำกัดความเร็วไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง ป้ายบอกทิศทางการจราจร ป้ายบอกทางแยก และทางเลี้ยว และที่จอดรถ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	3) ติดไฟฟ้าแสงสว่างจุดทางเข้า-ออกโครงการ เพื่อให้ผู้ขับรถเข้า-ออกโครงการในเวลากลางคืนเห็นได้ชัดเจน			
	4) มียามรักษาการณ์บริเวณทางเข้า-ออกโครงการ			
	5) ควบคุมและอบรมคนขับรถบรรทุกขนส่งวัตถุดิบ ขนส่งผลิตภัณฑ์ให้มีวินัยการจราจร และเมื่อผ่านเขตชุมชนให้ใช้ความเร็วไม่เกิน 40 กิโลเมตร/ชั่วโมง			
	6) ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชน และหน่วยงานท้องถิ่นทราบหมายเลขโทรศัพท์ และหน่วยงานภายในโครงการที่สามารถติดต่อกรณีพบเห็นรถบรรทุกจากโครงการเกิดอุบัติเหตุหรือจอด			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 57/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การคมนาคม (ต่อ)	เสียกีดขวางการจราจร เพื่อให้โครงการสามารถดำเนินการแก้ไขปัญหาได้ทันเหตุการณ์			
	7) การขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการต้องทำการรัดตรึงสินค้าอย่างแน่นหนา เพื่อป้องกันการตกหล่นและอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	8) รถบรรทุกขนถ่ายสินค้าจากโครงการต้องเว้นระยะห่างระหว่างคันไม่ต่ำกว่า 50 เมตร เพื่อให้รถของประชาชนสามารถแซงได้			
	9) การเดินรถของรถบรรทุกเกินกว่า 10 ล้อ ของโครงการ กำหนดเวลาในการใช้ถนนสายเพชรเกษม-ชายทะเล ตลอดเส้นทางและห้ามหยุดหรือจอดพักรถ เว้นแต่กรณีฉุกเฉิน โดยความเร็วต้องไม่เกิน 60 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และห้ามเดินรถระหว่างเวลา 05.00-09.00 น. และระหว่างเวลา 15.00-21.00 น.ของทุกวัน			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 58/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การคมนาคม (ต่อ)	10) การเดินรถของรถบรรทุก 10 ล้อของโครงการ กำหนดเวลาในการใช้ถนนสายเพชรเกษม-ชายทะเล ห้ามเดินรถในชั่วโมงเร่งด่วน ระหว่างเวลา 07.00-09.00 น. และระหว่างเวลา 16.00-18.00 น. ของทุกวัน ยกเว้นวันหยุดราชการและวันปิดภาคเรียนของกระทรวงศึกษาธิการ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	11) รถบรรทุกที่จะขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี เชื้อเพลิง และผลิตภัณฑ์ของโครงการ จะต้องปฏิบัติตามข้อบังคับเจ้าพนักงานจราจรจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ เรื่อง กำหนดห้ามรถยนต์บรรทุก 10 ล้อ และรถยนต์บรรทุกเกิน 10 ล้อ เดินรถ (ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เมื่อวันที่ 29 กรกฎาคม 2558) โดยมีมาตรการควบคุมและตรวจสอบที่จัดทำขึ้นโดยชมรมขนส่งบางสะพาน			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 59/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การคมนาคม (ต่อ)	12) ส่งเสริมและสนับสนุนการทำกิจกรรม เพื่อสร้างจิตสำนึกในการปฏิบัติตามกฎจราจรให้กับผู้ขับรถบรรทุกขนถ่ายสินค้าจากโครงการอย่างต่อเนื่อง	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	13) ประชาสัมพันธ์และขอความร่วมมือกับผู้ประกอบการเดินรถให้ใช้เส้นทางที่กำหนด			
	14) หลีกเลี่ยงการขนส่งผลิตภัณฑ์ในชั่วโมงเร่งด่วนในช่วงเช้า (06.00-09.00 น. และช่วงเย็น (16.00-18.00 น.)			
	15) กรณีที่โครงการก่อให้เกิดผิวจราจรชำรุดหรือเสียหายจะต้องแจ้งต่อหน่วยงานที่กำกับดูแลถนนสายดังกล่าวให้ทราบ และโครงการต้องให้การส่งเสริมและสนับสนุนการดำเนินการดังกล่าวโดยเร่งด่วน			
	16) บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ร่วมมือกับกับผู้ประกอบการในการส่งเสริมและสนับสนุนการทำกิจกรรม เพื่อสร้างจิตสำนึกในการปฏิบัติตามกฎจราจรให้กับผู้ขับรถบรรทุกขนถ่ายสินค้าจากโครงการอย่างต่อเนื่อง			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 60/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การคมนาคม (ต่อ)	17) ให้ติดตั้งระบบ GPS ที่รถขนส่งสินค้าและรถขนส่งกากของเสียทุกคัน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	18) ควบคุมน้ำหนักบรรทุกของรถบรรทุกทุกคันให้มีน้ำหนักบรรทุกเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด			
	19) รถบรรทุกของโครงการทุกคันจะต้องลดความเร็วไม่เกิน 40 กม./ชม. เมื่อผ่านพื้นที่อ่อนไหวต่อผลกระทบ เช่น โรงเรียน โรงพยาบาล และพื้นที่ชุมชน เป็นต้น			
	20) ห้ามจอดรถบรรทุกสินค้า/สารเคมี/กากของเสียบริเวณพื้นที่อ่อนไหวต่อผลกระทบ เช่น โรงเรียน โรงพยาบาล และพื้นที่ชุมชน เป็นต้น			
	21) กำกับและควบคุมผู้ขับขี่ให้ปฏิบัติตามกฎหมายจราจรอย่างเคร่งครัด			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 61/146	ลงชื่อ ..... (นางแปรมวณี ปริดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. การคมนาคม (ต่อ)	22) การขนส่งวัตถุดิบ (Slab) จากท่าเรือประจวบมายังพื้นที่โครงการให้ใช้เส้นทางกรณีข้อพิพาทที่ดินถึงที่สุดดังนี้ • กรณีสามารถใช้เส้นทางได้และที่ดินเป็นของ SSI และ/หรือได้รับอนุญาตจากกรมป่าไม้ ให้โครงการใช้เส้นทางที่ใช้อยู่ในปัจจุบันได้ • กรณีที่ที่ดินไม่ได้เป็นของ SSI และกรมป่าไม้ไม่อนุญาตให้ใช้พื้นที่ SSI จะต้องหารือกับชุมชนเพื่อใช้ถนน ปข.4056 และถนน ปข.4045	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
8. การใช้น้ำ	1) จัดให้มีหน่วยผลิตน้ำประปาใช้ภายในโครงการ โดยไม่ใช้น้ำประปาของท้องถิ่น	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) แหล่งน้ำใช้ของโครงการ คือ คลองบางสะพาน ทางโครงการจะสูบน้ำขึ้นมาใช้ในกรณีที่ระดับน้ำในฝายวังยาวสูงกว่า 2.2 เมตร จากระดับพื้นท้องน้ำ โดยจะสูบขึ้นมาใช้รวมกันไม่เกิน 3.15			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 62/146	ลงชื่อ ..... (นางแปรมวณี ปริดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. การใช้น้ำ (ต่อ)	ล้านลูกบาศก์เมตร/ปี (คลองบางสะพานน้ำท่าเฉลี่ย 231.27 ล้านลูกบาศก์เมตร/ปี และการใช้น้ำของชุมชนเฉลี่ย 15.348 ล้านลูกบาศก์เมตร/ปี)			
	3) การใช้น้ำในการผลิตในส่วนของน้ำหล่อเย็น เป็นระบบหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ น้ำหล่อเย็นเตาเผา น้ำหล่อเย็นแท่นรีด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	4) จัดให้มีบ่อเก็บน้ำใช้สำหรับโครงการ จำนวน 4 บ่อ และบ่อน้ำสำรองฉุกเฉินภายนอก ซึ่งมีความจุรวม 2,791,665.8 ลูกบาศก์เมตร			
	5) รณรงค์ให้เจ้าหน้าที่ใช้น้ำอย่างมีประสิทธิภาพ			
	6) ในกรณีที่น้ำล้นสันฝาย หรือมีระดับน้ำเหนือฝายสูงกว่าระดับอนุญาตให้สูบน้ำ ในช่วงนอกเหนือจากเดือนพฤษภาคมถึงเดือนพฤศจิกายน และได้รับอนุญาตจากหน่วยงานชลประทาน ก่อนสูบน้ำโครงการจะแจ้งกรมชลประทานทุกครั้ง			
	7) ห้ามมิให้มีการสูบน้ำโดยตรงจากฝายทดน้ำคลองบางสะพาน			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 63/146	ลงชื่อ ..... (นางแปรมวณี ปริดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. การใช้น้ำ (ต่อ)	8) การนำน้ำจากฝายทดน้ำคลองบางสะพาน จะต้องใช้วิธีชักน้ำมายังบ่อพักน้ำก่อนสูบจ่ายด้วยระบบท่อที่โรงสูบน้ำของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) เท่านั้น	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	9) ออกแบบรางชักน้ำคอนกรีตที่ระดับ +10.70 ม.รทก. เพื่อนำน้ำมาพักที่บ่อขนาด 1,014 ลบ.ม. ก่อนสูบน้ำจากบ่อพักน้ำจ่ายเข้าระบบท่อส่งน้ำดิบไปยังบ่อเก็บน้ำของโครงการ และบ่อเก็บน้ำสำรองภายนอก			
	10) กำหนดให้เครื่องสูบน้ำเริ่มสูบน้ำจากบ่อพักน้ำ ที่ระดับไม่น้อยกว่า 2.2 เมตร ของไม้วัดระดับ (Staff Gauge) หรือเท่ากับ +12.90 ม.รทก.			
	11) ปฏิบัติตามเงื่อนไขการใช้น้ำตามที่โครงการชลประทานประจวบคีรีขันธ์ กำหนดอย่างเคร่งครัด โดยไม่ส่งผลกระทบต่อระบบนิเวศวิทยาท้ายน้ำ และการอุปโภคและบริโภค			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 64/146	ลงชื่อ ..... (นางแปรมวณี ปริดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. การใช้น้ำ (ต่อ)	12) ติดตั้งมิเตอร์สูบน้ำที่โรงสูบน้ำ เพื่อตรวจวัดปริมาณการใช้น้ำตามที่โครงการขอประทานประจวบคีรีขันธ์กำหนด พร้อมบันทึกสถิติการใช้น้ำทุกเดือนตามที่ได้รับอนุญาต	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	13) ก่อสร้างบ่อเก็บน้ำดิบ 4 ที่ความจุ 359,288.60 ลูกบาศก์เมตร			
	14) จัดให้มีบ่อน้ำสำรองกรณีฉุกเฉินภายนอก ในพื้นที่ตำบลกำเนิดพลุ จำนวน 1 บ่อ ความจุ 1,206,122 ลูกบาศก์เมตร			
	15) นำน้ำจากกระบวนการผลิตกลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด เช่น การนำน้ำ Blowdown ไปใช้ลดอุณหภูมิผลิตภัณฑ์ที่ Coil Yard เป็นต้น			
	16) นำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดจนได้มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง และเป็นไปตามเงื่อนไขที่ระบุในรายงานฯ กลับมาใช้ประโยชน์โดยไม่ระบายทิ้งออกสู่ภายนอก			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร โชติบุธิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	65/146	(นางปานามณี ปรีดาพันธุ์) ผู้จำนายการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวงศ์อัศศินท์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนายการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. การใช้น้ำ (ต่อ)	21) ให้ศึกษาปริมาณน้ำในคลองบางสะพานที่เป็นแหล่งน้ำดิบของโครงการให้แล้วเสร็จภายใน 1 ปีหลังจากที่ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. เพื่อศึกษาและกำหนดช่วงเวลาสูบน้ำในช่วงต้นมิถุนายน-พฤศจิกายน หรือไม่ให้กระทบต่อระบบนิเวศท้ายน้ำและการใช้น้ำของประชาชน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
9. การจัดการมูลฝอยและกากของเสีย	1) โครงการจะต้องดำเนินการจัดการของเสียอันตราย ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548 หรือกฎหมายที่มีผลบังคับใช้ในปัจจุบัน ส่งให้หน่วยงานหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการไปกำจัดของเสียเหล่านี้ ได้แก่ น้ำมันเก่า จารบี และหลอดไฟฟลูออเรสเซนท์ เป็นต้น	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) ระบุชนิด ปริมาณ และวิธีการจัดการกากของเสียแยกรายประเภท พร้อมระบุวิธีการกำจัดให้สอดคล้องกับที่กฎหมายกำหนด			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร โชติบุธิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	67/146	(นางปานามณี ปรีดาพันธุ์) ผู้จำนายการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวงศ์อัศศินท์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนายการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. การใช้น้ำ (ต่อ)	17) นำน้ำจากบ่อหน่วงน้ำทั้ง 2 บ่อกลับมาใช้ประโยชน์ เช่น นำมาใช้เป็นน้ำดิบ และใช้รดน้ำต้นไม้ ล้างถนน เป็นต้น ส่วนที่เหลือจึงจะระบายออกทุ่งนากระเรียน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	18) ติดตั้งระบบการนำน้ำจากบ่อหน่วงน้ำฝนบ่อที่ 1 และ 2 ไปยังบ่อเก็บน้ำดิบเพื่อใช้เป็นน้ำดันทุน ภายในปี พ.ศ. 2569			
	19) ติดตั้งระบบ Reverse Osmosis เพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำที่ผ่านการบำบัดด้งกล่าวหมุนเวียนกลับมาใช้ประโยชน์ในกระบวนการผลิตทั้งหมด ภายในไตรมาสที่ 3 ในปี พ.ศ. 2566			
	20) โครงการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขการใช้น้ำตามที่โครงการขอประทานประจวบคีรีขันธ์กำหนด โดยไม่ส่งผลกระทบต่อระบบนิเวศวิทยาท้ายน้ำ และการอุปโภคและบริโภค เป็นต้น ดังนี้ • ปริมาณน้ำที่สามารถใช้ได้ประมาณ 450,000 ลูกบาศก์เมตร/เดือน หรือ 3,150,000 ลูกบาศก์เมตร/ปี • สามารถใช้น้ำได้ในช่วงเดือนพฤษภาคมถึงพฤศจิกายน			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร โชติบุธิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	66/146	(นางปานามณี ปรีดาพันธุ์) ผู้จำนายการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวงศ์อัศศินท์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนายการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. การจัดการมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ)	3) การจัดการของเสียจากอาคารสำนักงาน ให้ดำเนินการดังนี้ - คุมเข้มรักษาความสะอาดอาคารจัดเก็บขยะทั่วไป อย่างสม่ำเสมอ - คัดแยกมูลฝอยหรือของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ตั้งแต่แหล่งกำเนิด ก่อนจะรวบรวมไปยังอาคารจัดเก็บของเสีย - จัดให้มีภาชนะแยกตามประเภท มีฝาปิดมิดชิด และเพียงพอที่สำนักงานหรืออาคารโรงงาน - รณรงค์ให้เจ้าหน้าที่/พนักงาน คัดแยกของเสียตามประเภท และทิ้งลงถัง/ภาชนะ ซึ่งแยกประเภทไว้ เพื่อลดปริมาณมูลฝอยที่จะนำไปกำจัด - จัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปิดคลุม และพื้นคอนกรีต และมีการป้องกันน้ำฝน หรือภาชนะหรือกระบะรองรับขนาดสามารถบรรจุมูลฝอยได้ไม่น้อยกว่า 30 วัน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร โชติบุธิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	68/146	(นางปานามณี ปรีดาพันธุ์) ผู้จำนายการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวงศ์อัศศินท์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนายการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. การจัดการมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ)	ที่จัดเก็บมูลฝอยทั่วไป พร้อมแยกประเภทของเสียและติดป้ายชัดเจน - แจ้งหรือประสานเพื่อขออนุญาต อบต.แม่เรำพึง ก่อนขนมูลฝอยทั้งปีออกไปกำจัดทุกครั้ง - จัดทำบันทึกประเภทและปริมาณมูลฝอยหรือของเสียแยกรายประเภท และการขนส่งออกนอกพื้นที่โครงการฯ โดยระบุแหล่งที่ส่งไปจำหน่ายหรือกำจัดให้ชัดเจน			
	4) การจัดการของเสียจากกระบวนการผลิตให้ดำเนินการ ดังนี้ - จัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสีย (Waste Area) โดยมีหลังคาปิดคลุมและพื้นคอนกรีต พร้อมแบ่งสัดส่วนการใช้พื้นที่ และจัดเก็บตามประเภทของเสียให้เป็นไปตามควบคุมมลพิษกำหนด พร้อมติดป้ายประเภทของเสียให้ชัดเจน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 69/146	ลงชื่อ ..... (นางปราณี ปรีดาพันธุ์) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวศิน์ศินันท์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. การจัดการมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ)	- รวบรวมกากของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต และคัดแยกประเภทก่อนส่งให้ศูนย์/บริษัทที่รับดำเนินการตามกฎหมายกำหนด - จัดให้มีถังรวบรวมน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว ถังบรรจุน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว และคราบน้ำมันจาก Oil Separator ที่มีฝาปิดมิดชิด ก่อนส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดภายนอก - บันทึกชนิด/ประเภท ปริมาณ และการขนส่งกากของเสียอันตรายก่อนออกพื้นที่ พร้อมวิธีจัดการ ก่อนส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรม ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมนำไปกำจัดภายนอกต่อไป			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 71/146	ลงชื่อ ..... (นางปราณี ปรีดาพันธุ์) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวศิน์ศินันท์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. การจัดการมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ)	- ภาชนะบ่นเปื้อน เช่น กระป๋องสี ปี๊บทินเนอร์ ปี๊บน้ำมันก๊าด เป็นต้น จะต้องรวบรวมใส่ภาชนะบรรจุในถุง Bigbag และจัดเก็บไว้ที่อาคารจัดเก็บของเสีย (Waste Area) และส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ เช่น บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด เป็นต้น เพื่อนำไปกำจัด คือ การนำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ - รวบรวมและจัดเก็บของเสียประเภทต่างๆ จากกระบวนการผลิต และแจ้งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดต่อไป ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548 หรือกฎหมายที่มีผลใช้บังคับในปัจจุบัน			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 70/146	ลงชื่อ ..... (นางปราณี ปรีดาพันธุ์) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวศิน์ศินันท์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. การจัดการมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ)	5) Scale และ Sludge จากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการต้องตรวจสอบหาค่าโลหะ As, Cd, Cr^{3+}, Cr^{6+}, Hg และ Pb หากพบว่าค่าเกินมาตรฐานกากของเสียอันตราย ทางโครงการต้องส่งให้บริษัทเอกชนหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต ขนไปกำจัดด้วยวิธีการเหมาะสม สำหรับกากของเสียอันตรายมาตรฐาน คือ • As (ทั้งหมด) < 5.0 มิลลิกรัม/ลิตร • Cd (ทั้งหมด) < 1.0 มิลลิกรัม/ลิตร • Cr^{3+} (ทั้งหมด) < 5.0 มิลลิกรัม/ลิตร • Cr^{6+} (ทั้งหมด) < 5.0 มิลลิกรัม/ลิตร • Hg (ทั้งหมด) < 0.2 มิลลิกรัม/ลิตร • Pb (ทั้งหมด) < 5.0 มิลลิกรัม/ลิตร	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	6) Scale ที่เกิดขึ้นจะต้องรวบรวมไว้ในลานกองเก็บ เพื่อรอการจำหน่ายกับบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 72/146	ลงชื่อ ..... (นางปราณี ปรีดาพันธุ์) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวศิน์ศินันท์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. การจัดการมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ)	7) Sludge น้ำมัน/จาระบี กากของเสียปนเปื้อนน้ำมันจากการทำความสะอาด (เช่น ขุยมะพร้าว เศษผ้าปนเปื้อน) เถ้าจาก Heat Recuperator เหล็กออกไซด์ เศษหินเจียร ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต จะต้องรวบรวมใส่ภาชนะ/บรรจุในถุง Bigbag และจัดเก็บไว้ที่อาคารจัดเก็บของเสีย (Waste Area) และส่งกำจัดกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการ เช่น บริษัท เวสต์ 2 เอ็นเนอร์ยี่ จำกัด ด้วยวิธีนำไปทำเชื้อเพลิงผสม หรือวิธีอื่นๆตามที่กฎหมายกำหนด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	8) ตรวจสอบสภาพของบ่อฝังกลบ Sludge จากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการที่ปิดใช้งานแล้วเป็นประจำ ไม่ให้มีการแตกร้าวของดินที่ปิดทับ การปลิวของฝุ่นเหนือหลุมฝังกลบ และการท่วมขังของน้ำฝนบนดินเหนือหลุมฝังกลบ เป็นต้น อันจะส่งผลถึงโครงสร้างของบ่อฝังกลบ และจะต้องทำการสุ่มตัวอย่าง และ			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 73/146	ลงชื่อ ..... (นางแปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. การจัดการมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ)	วิเคราะห์น้ำจากบ่อติดตามตรวจสอบน้ำใต้ดิน และน้ำชะของเสียปีละ 2 ครั้ง เป็นอย่างน้อย โดยอยู่ในช่วงต้นฤดูฝนและฤดูแล้ง และจัดทำเป็นรายงานที่พร้อมจะให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ตรวจสอบได้ตลอดเวลา			
	9) กากของเสียปนเปื้อนน้ำมันจากการทำความสะอาดปริมาณประมาณ 214 ตัน/ปี เช่น ขุยมะพร้าว เศษผ้าเปื้อนน้ำมัน จะถูกเก็บรวบรวมและส่งให้หน่วยงานหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการนำไปกำจัด ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	10)ขยะมูลฝอยแห้ง อันได้แก่ เศษกระดาษ ขวดแก้ว ขวดพลาสติก จัดจำหน่ายหรือนำกลับมาใช้ใหม่ เช่น กระดาษใช้แล้วจะถูกนำกลับมาใช้อีก 1 หน้า			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 74/146	ลงชื่อ ..... (นางแปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. การจัดการมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ)	11) การเก็บ การกำจัด และการขนส่งเคลื่อนย้ายสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วของโครงการให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548 หรือกฎหมายที่มีผลบังคับใช้ในปัจจุบัน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	12) ขยะมูลฝอยจากการอุปโภคบริโภคของพนักงานและขยะจากสำนักงานที่ไม่ใช่ขยะอันตราย จะถูกเก็บรวบรวมและส่งกำจัดให้กับบริษัทรับกำจัด เช่น บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์กรีน จำกัด (มหาชน) เป็นต้น			
	13) บันทึกชนิดและปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้น และการขนส่งออกนอกพื้นที่โครงการ และแหล่งที่ส่งไปจำหน่าย/กำจัด			
	14) จัดเก็บมูลฝอยและกากของเสีย ภายในอาคารจัดเก็บกากของเสีย			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 75/146	ลงชื่อ ..... (นางแปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. การจัดการมูลฝอยและกากของเสีย (ต่อ)	15) จัดให้มีระบบระบายน้ำที่รวบรวมน้ำฝนที่ปนเปื้อนภายในอาคารจัดเก็บกากของเสียและรวบรวมน้ำเสียไปบำบัดที่ระบบระบายน้ำเสียให้ได้คุณภาพก่อนนำกลับมาใช้ประโยชน์โดยไม่ระบายออก	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	16) ให้มีการจัดการกากของเสียแต่ละประเภทตามหลัก 3R (Reuse Reduce Recycle) โดยแยกการจัดการกากของเสียจากกระบวนการผลิต และระบบเสริมกระบวนการผลิตออกจากกัน			
10. การใช้พลังงาน	1) ต้องจัดให้มีผู้รับผิดชอบด้านพลังงานอย่างน้อย 1 คน ประจำโรงงาน ตาม พ.ร.บ. การอนุรักษ์พลังงาน พ.ศ. 2535	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) ควบคุมดูแลการใช้พลังงานในโรงงานให้มีประสิทธิภาพ เช่น การเลือกอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ได้รับ การรับรองจากทางราชการในการประหยัดไฟฟ้า การปิดไฟฟ้าแสงสว่างหรืออุปกรณ์ที่ไม่มีคนปฏิบัติงาน ฯลฯ เป็นต้น			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 76/146	ลงชื่อ ..... (นางแปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม	1) จัดจ้างแรงงานในท้องถิ่นเป็นคนงาน และพนักงานของโครงการให้มากที่สุดเท่าที่ปฏิบัติได้	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) จัดกิจกรรมร่วมกับประชาชนในท้องถิ่น และหน่วยงานท้องถิ่น เช่น ปีใหม่ สงกรานต์ วันสำคัญทางศาสนา และการร่วมปลูกต้นไม้ในที่สาธารณะ โดยพิจารณาตามความเหมาะสมช่วยให้เกิดความใกล้ชิดกับประชาชน และเปิดโอกาสให้ประชาชนสื่อถึงความต้องการในการจัดการปัญหาสิ่งแวดล้อมร่วมกันในชุมชนกับทาง SSI			
	3) ส่งเสริมหรือสนับสนุนด้านสังคมให้แก่ ชุมชนท้องถิ่น เช่น ทุนการศึกษานักเรียน โดยพิจารณาตามความเหมาะสม			
	4) ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชน และหน่วยงานท้องถิ่นได้รับทราบถึงกิจกรรมทางสังคม และสาธารณประโยชน์ที่ทางโครงการทำให้แก่ท้องถิ่นผ่านทางสื่อต่างๆ เช่น จดหมายข่าว หนังสือพิมพ์ พนักงานของ SSI เทศบาล อบต. วัด และโรงเรียน			

ลงชื่อ ..... (นายจิร ไชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 77/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	5) ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนและหน่วยงานท้องถิ่นทราบถึงช่องทางรับเรื่องร้องเรียน เช่น สามารถแจ้งโดยตรงไปยังเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ หรือถ้าพบปัญหาสามารถร้องเรียนที่ศูนย์พัฒนาความสัมพันธ์ชุมชนกลุ่ม หมายเลขโทรศัพท์ 032-691043-5 ต่อ 5258 หรือ 089-9698857 ได้ตลอด 24 ชั่วโมง ดัง**รูปที่ 6**	พื้นที่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	6) ประชาสัมพันธ์ให้ประชาชนและหน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องทราบถึงผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันฯ และมาตรการเฝ้าระวัง ดูแล และแผนฉุกเฉิน			
	7) จัดให้มีหน่วยงานที่รับเรื่องราวร้องทุกข์จากประชาชน ในกรณีที่ได้รับผลกระทบจากโครงการ (ศูนย์พัฒนาความสัมพันธ์ชุมชนกลุ่ม) และต้องมีการแจ้งให้ทราบถึงวิธีการแก้ไข ตลอดจนเมื่อดำเนินการแก้ไขปัญหาเสร็จเรียบร้อยแล้ว พร้อมทั้งทำบันทึกสาเหตุปัญหา ระยะเวลาการแก้ไขและวิธีการแก้ไขปัญหาไว้เป็นข้อมูลการดำเนินการต่อไป			

ลงชื่อ ..... (นายจิร ไชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 78/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	8) โครงการจะต้องจัดทำแผนกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ซึ่งกำหนดให้มีการระบุรายละเอียดของกิจกรรมหรือโครงการให้ชัดเจน รวมถึงวัตถุประสงค์ วันที่ดำเนินการ วิธีการกลุ่มเป้าหมาย ตัวชี้วัด ผลลัพธ์/การนำไปต่อยอด และผู้รับผิดชอบ ให้ครอบคลุมชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 0-3 กิโลเมตร และ 3-5 กิโลเมตร เป็นประจำทุกปี ดัง**ตารางที่ 6**	พื้นที่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	9) โครงการจะต้องจัดทำแผนกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการเพื่อเผยแพร่ประชาสัมพันธ์การดำเนินโครงการ สร้างความรู้ความเข้าใจและสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน ดัง**ตารางที่ 7** และเปิดโอกาสให้ชุมชนเข้าเยี่ยมชมโครงการ (Open House) โดยเน้นคนในท้องที่และทำการประเมินผลจากการเยี่ยมชมโครงการ	พื้นที่ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร ไชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 79/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	**มาตรการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ** จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ โครงการ เพื่อร่วมในการติดตามตรวจสอบการดำเนินการโครงการฯ โดยให้ภาคประชาชนเข้ามามีส่วนร่วมในการติดตามการดำเนินงานของโครงการและเพื่อทำหน้าที่ในการติดตามตรวจสอบการดำเนินการโครงการฯ จำนวน 22 คน ประกอบด้วยตัวแทนอย่างน้อย 3 ภาคส่วน คือ ผู้แทนภาคประชาชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร จำนวน 14 คน ผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จำนวน 6 คน และผู้แทนจากโครงการ จำนวน 2 คน โดยมีสัดส่วนของภาคประชาชนไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของพื้นที่ทั้งหมด ประกอบด้วย 1. ผู้แทนภาคประชาชน ในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร จำนวน 14 คน ประกอบด้วย - ตัวแทนตำบลแม่รำพึง (ที่ตั้งโครงการ) รวม 8 หมู่บ้าน หมู่ละ 1 คน จำนวน 8 คน			

ลงชื่อ ..... (นายจิร ไชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 80/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	- ตัวแทนด้านสถิติดนพคุณ จำนวน 1 คน - ตัวแทนด้านสุขภาพประศาสน์ จำนวน 1 คน - ตัวแทนด้านสองขัย จำนวน 1 คน - ตัวแทนเทศบาลกำเนิดนพคุณ จำนวน 1 คน - ตัวแทนกลุ่มประมงพื้นบ้านทะเลชายฝั่ง จำนวน 1 คน - ตัวแทนกลุ่มอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติแม่วิพัง จำนวน 1 คน 2. ผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จำนวน 6 คน ประกอบด้วย - อุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ หรือผู้แทน จำนวน 1 คน - ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ หรือผู้แทน จำนวน 1 คน - ศูนย์วิจัยและพัฒนาประมงทะเลอ่าวไทยตอนกลาง (ชุมพร) หรือผู้แทน จำนวน 1 คน - นายอำเภอบางสะพาน หรือผู้แทน จำนวน 1 คน - สาธารณสุขอำเภอบางสะพาน หรือผู้แทน จำนวน 1 คน - ประมงอำเภอบางสะพาน หรือผู้แทน จำนวน 1 คน			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร โชติบุธิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	81/146	(นางปราณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวศิษ์ศินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	**บทบาทหน้าที่** เพื่อให้ประชาชนในพื้นที่มีความมั่นใจต่อการดำเนินการโครงการฯ และสามารถดำเนินการได้อย่างมีประสิทธิภาพในการติดตามตรวจสอบ ควรมีหน่วยงานปฏิบัติที่เป็นกลาง (Third Party) เพื่อการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จึงได้กำหนดอำนาจหน้าที่ไว้ดังนี้ 1. ร่วมกำกับ ดูแล และตรวจติดตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และเงื่อนไขเพิ่มเติมอื่นๆ ตามข้อมูลที่ได้รับจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และหน่วยงานกลางฯ (Third Party) ซึ่งคณะกรรมการฯ ได้มอบหมายให้ไปดำเนินการ 2. ให้ดำเนินการตามภาระกิจที่ได้รับมอบหมาย ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการฯ 3. ร่วมปรึกษาหารือ และหาข้อสรุปในแนวทางและหรือวิธีการ			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร โชติบุธิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	83/146	(นางปราณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวศิษ์ศินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	- ผู้แทนจากโครงการ จำนวน 2 คน **การสรรหาตัวแทนประชาชน** มีดังนี้ 1. หน่วยงานท้องถิ่นทุกแห่ง จัดให้ชุมชนเป็นผู้คัดเลือกตัวแทนของพื้นที่ 2. หน่วยงานท้องถิ่นทุกแห่งแจ้งผลการคัดเลือกต่อประชาชนในพื้นที่รับผิดชอบเพื่อรับทราบและให้ข้อคิดเห็นเพิ่มเติม โดยกำหนดระยะเวลาในการให้ข้อคิดเห็น 1 สัปดาห์ 3. หากมีความเห็นเพิ่มเติมในเชิงไม่เห็นด้วยมากกว่าร้อยละ 50 ของครัวเรือนในหมู่บ้าน หรือตำบลพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตรรอบโรงงาน ให้มีการคัดเลือกใหม่และแจ้งผลต่อประชาชน 4. ส่งรายชื่อให้ตัวแทนที่ได้รับการคัดเลือกต่อนายอำเภอในฐานะผู้บังคับบัญชาสูงสุดของหน่วยงานราชการในพื้นที่อำเภอบางสะพาน เพื่อดำเนินการแต่งตั้ง			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร โชติบุธิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	82/146	(นางปราณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวศิษ์ศินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	เพื่อให้โครงการฯ แก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม และลดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด และติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินการ เพื่อลดความวิตกกังวลของประชาชนเกี่ยวกับผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่อาจจะเกิดขึ้นจากการพัฒนาโครงการ 4. เข้าร่วมปรึกษาหารือ รวมถึงการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารเพื่อการติดตามผลการดำเนินการ และแก้ไขปัญหาร่วมกัน ระหว่างโครงการฯ ชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ซึ่งจะก่อให้เกิดประสิทธิผลและสัมฤทธิ์ผล 5. พิจารณาข้อขัดแย้ง ปัญหา หรือข้อพิพาทที่มีสาเหตุจากการดำเนินการของโครงการฯ เพื่อหาข้อสรุปและยุติความขัดแย้งที่เกิดขึ้นอย่างเหมาะสม 6. หากโครงการฯ ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน หรือประชาชน			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร โชติบุธิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	84/146	(นางปราณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวศิษ์ศินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	คณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ มีหน้าที่ร่วมกันพิจารณาเสนอมาตรการ อันจะนำสู่ข้อตกลงร่วม เพื่อพิจารณาความเสียหาย ค่าชดเชย และให้ความช่วยเหลือที่เหมาะสม 7. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ สามารถจัดตั้งบุคคลหรือคณะบุคคล หรือผู้เชี่ยวชาญ ผู้ทรงคุณวุฒิขึ้นมา เพื่อดำเนินการเฉพาะกิจที่เป็นมาตรฐาน อันมีเหตุที่เกิดขึ้นมาจากการพัฒนาโครงการ 8. ให้ข้อเสนอแนะอื่นๆ รวมทั้งการผลักดันการขับเคลื่อนการดำเนินการพัฒนาโครงการต่างๆแบบมีส่วนร่วม ในด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพ สังคม เศรษฐกิจ อันจะเป็นประโยชน์ต่อการพัฒนาคุณภาพชีวิต เศรษฐกิจ สังคม สุขภาพของประชาชนในพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ 9. เป็นเวทีกลางในการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารรวมถึงการรับฟังความคิดเห็นข้อเสนอแนะ ตลอดจนแนวทางในการปรับปรุงหรือ			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 85/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	แก้ไขประเด็นปัญหาหรือข้อห่วงกังวลร่วมกันภายใต้กระบวนการมีส่วนร่วมติดตามตรวจสอบการดำเนินการของโครงการฯ ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม **ระเบียบของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ** 1. ให้ผู้แทนที่ได้รับคัดเลือกและผู้แทนโดยตำแหน่ง คัดเลือกประธานคณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ โดยลงมติแบบเปิดเผย และให้ผู้แทนจากโครงการฯ เป็นฝ่ายเลขาโดยตำแหน่ง 2. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ วาระการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่ที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง และอาจได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการฯ ติดต่อกันไม่เกิน 2 วาระ หรือ 8 ปี ติดต่อกัน			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 86/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	3. จัดให้มีการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ อย่างน้อย 4 เดือนต่อครั้ง หรือตามที่คณะกรรมการเห็นชอบ 4. คณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ ที่มาประชุมต้องไม่ต่ำกว่ากึ่งหนึ่ง จึงถือว่าครบองค์ประชุม 5. ให้มีการลงรายมือชื่อผู้มาประชุมทุกครั้ง หากมีการมอบหมายให้บุคคลมาประชุมแทนต้องมีหนังสือรับรองจากผู้แทนตัวจริงทุกครั้งจึงจะถือว่ามีสิทธิ์ในการลงมติ ถ้าไม่มีหนังสือรับรองถือว่าเป็นผู้เข้าร่วมประชุมเท่านั้น ไม่นับเป็นองค์ประชุมการรับรองรายงานการประชุมให้มีการรับรองรายงานการประชุมครั้งต่อไป ประธานหรือเลขานุการเสนอรายงานการประชุมครั้งที่แล้วให้ที่ประชุมพิจารณารับรอง 6. การลงมติที่ประชุม ให้ประธานสรุปมติที่ประชุมทุกครั้ง ถ้าเสียงส่วนใหญ่เห็นด้วยก็ให้ถือว่าเป็นมติที่ประชุม			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 87/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	7. หากมีกรรมการท่านใดประสงค์จะลาออกหรือไม่อาจทำหน้าที่ต่อไป ให้มีหนังสือแจ้งต่อประธานหรือฝ่ายเลขานุการอย่างน้อย 15 วัน ก่อนที่จะมีการกำหนดการประชุมในครั้งถัดไป และให้ฝ่ายเลขานุการนำรายชื่อคณะกรรมการท่านใหม่ที่มีคุณสมบัติไม่น้อยกว่ากรรมการที่ลาออก อย่างน้อย 3 คน พร้อมประวัติ นำเสนอให้ที่ประชุมพิจารณาคัดเลือกต่อไป 8. สถานที่ในการจัดประชุมใช้สถานที่ประชุมที่เป็นสาธารณะหรือสถานที่ที่คณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ เห็นสมควร			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 88/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	**การหมดสภาพเป็นคณะกรรมการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ** 1. ลาออกหรือไม่อาจทำหน้าที่ต่อไปได้ เช่น เจ็บป่วย หรือเสียชีวิต เป็นต้น 2. หมดวาระเป็นกรรมการ 3. ไม่เข้าร่วมประชุมตามข้อกำหนดของคณะกรรมการติดต่อกัน 4 ครั้ง หรือตามที่คณะกรรมการกำหนด ย้ายภูมิลำเนาออกจากพื้นที่ ที่มีภูมิลำเนาในขณะที่สรรหาเกินกว่า 90 วัน 4. พ้นสภาพการเป็นพนักงานของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ให้แจ้งการเปลี่ยนแปลงเป็นลายลักษณ์อักษร			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร ไชยินุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	89/146	(นางปรมาณี ปรีชาพันธุ์) ผู้ช่วยผู้จัดการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวศิรัศมิ์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	**งบประมาณ/ค่าใช้จ่าย** ใช้งบประมาณรวมอยู่ในการดำเนินการโครงการ โดยโครงการอำนวยความสะดวก ประสานงานเพื่อจัดหาเพื่อให้มีอาคารสถานที่เพื่อการประชุม ค่าเบี้ยประชุม และค่าใช้จ่ายในการติดตามตรวจสอบส่วนงบประมาณในการจัดจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) ให้บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) จัดสรรงบประมาณไว้ในงบประมาณของการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการของโครงการ **การประเมินผล** หน่วยงานกลาง (Third Party) ให้จัดทำแผนงาน และผลการติดตามตรวจสอบการดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการ			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร ไชยินุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	91/146	(นางปรมาณี ปรีชาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวศิรัศมิ์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	5. มีความประพฤติไม่เหมาะสม ทุจริตต่อหน้าที่หรือหย่อนความสามารถและคณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ มีมติเสียงข้างมากให้พ้นจากตำแหน่ง 6. วิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือถูกศาลสั่งให้เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ **ระยะเวลาในการดำเนินการ** จัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ ภายใน 1 ปี หลังจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเห็นชอบต่อรายงานฯ และให้ ดำเนินการตามภารกิจที่ได้รับมอบหมายตลอดระยะดำเนินการโครงการ **ผู้รับผิดชอบ** บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร ไชยินุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	90/146	(นางปรมาณี ปรีชาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวศิรัศมิ์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจและสังคม (ต่อ)	ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการในระยะดำเนินการ และวิเคราะห์เสนอต่อคณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ ทุก 6 เดือน และคณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ จะต้องทำจัดสรุปผลการตรวจติดตามและมาตรการที่จะดำเนินการเพื่อเผยแพร่ต่อผู้ห่วงกังวล และประชาชนในพื้นที่ให้ได้รับทราบทุก 6 เดือน และนำเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์/กรมโรงงานอุตสาหกรรม ทุก 6 เดือน			
12. สาธารณสุข	1) ตรวจสอบสุขภาพของคนงานก่อนเข้าทำงาน 2) ตรวจสอบสุขภาพของคนงานและพนักงานที่ทำงานในโครงการเป็นประจำทุกปี โดยเฉพาะการได้ยินเสียง และสมรรถภาพการทำงานของปอด 3) ต้องให้คนงานมีประกันสังคมตามกฎหมาย	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิร ไชยินุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	92/146	(นางปรมาณี ปรีชาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวศิรัศมิ์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
12. สาธารณสุข (ต่อ)	4) ต้องจัดให้มีน้ำดื่มน้ำใช้ที่สะอาดให้คนงาน และพนักงานได้ใช้	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	5) ต้องจัดให้มีห้องสุขาที่ถูกสุขลักษณะให้คนงานและพนักงานได้ใช้			
	6) กำหนดให้มีห้องปฐมพยาบาล และเวชภัณฑ์ที่เพียงพอสำหรับใช้รักษาผู้ป่วยเบื้องต้น พร้อมยานพาหนะในการส่งต่อผู้ป่วยในกรณีฉุกเฉิน พร้อมทั้งประสานงานกับสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้โครงการไว้ล่วงหน้า			
	7) อบรมพนักงานและคนงานในเรื่องสุขอนามัย และการป้องกันโรคติดต่อและโรค NCDs เป็นประจำทุกปี			
	8) ให้การสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ทั้งในด้านส่งเสริม ฟื้นฟู ป้องกัน และดูแลรักษาสุขภาพอนามัย			
	9) ร่วมโครงการโรงงานสีขาวเพื่อส่งเสริมให้พนักงาน ลด ละ เลิก บุหรี่ สุรา และยาเสพติด			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิระ โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	93/146	(นางปานวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นางวศิอัศศินท์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
12. สาธารณสุข (ต่อ)	10) รณรงค์ให้พนักงานออกกำลังกาย อย่างน้อยครั้งละ 30 นาที ประมาณ 5 ครั้งต่อสัปดาห์	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1) จัดให้มีหน่วยงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม ซึ่งจะมีเจ้าหน้าที่ดอยดูแลด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในโรงงาน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	2) ปฏิบัติตามมาตรการด้านสาธารณสุข กฎหมายด้านสาธารณสุข และข้อกำหนดที่เกี่ยวกับโรงงาน			
	3) จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยต่างๆ รวมทั้งอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment ; PPE) ให้เหมาะสมกับงานที่มีความเสี่ยงในการปฏิบัติงาน และมีจำนวนเพียงพอกับประเภทอันตรายจากประกอบกิจการ และเหมาะสมกับงานที่คนงานปฏิบัติ ได้แก่			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิระ โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	94/146	(นางปานวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นางวศิอัศศินท์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	• บริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่ Ear Muff หรือ Ear Plug หรืออุปกรณ์ลดเสียง • ต้องสวมใส่หมวกนิรภัยและรองเท้าหัวเหล็กบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น บริเวณโรงรีด พื้นที่เก็บผลิตภัณฑ์ เป็นต้น			
	4) จัดอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน เป็นประจำทุกปี ได้แก่ • การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย • วิธีการปฏิบัติงานกิจกรรมเสี่ยงที่ถูกต้องตามกฎหมาย • ประเมินความเสี่ยงและการป้องกันอุบัติเหตุจากการทำงาน • การประสานงานในการช่วยเหลือผู้ได้รับบาดเจ็บจากอุบัติเหตุในการทำงาน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	5) ภายในพื้นที่โครงการต้องติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย อันได้แก่ สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน เครื่องดับเพลิง ตำแหน่ง และจำนวน			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิระ โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	95/146	(นางปานวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นางวศิอัศศินท์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	อุปกรณ์ให้เป็นไปตามกฎหมายข้อกำหนด และมาตรฐานวิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย (วสท.) ที่เกี่ยวข้องกับโรงงานให้เป็นปัจจุบัน			
	6) จัดให้มีระบบดับเพลิงและอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างเพียงพอ และเป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	7) จัดตั้งทีมดับเพลิง และฝึกซ้อมดับเพลิงและซ้อมหนีไฟเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง			
	8) จัดทำแผนประสานงานกับหน่วยงานประสานงานดับเพลิงภายในโครงการ และหน่วยงานราชการท้องถิ่น			
	9) ทางโครงการต้องมีมาตรการติดตามตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงาน ได้แก่ ความร้อน เสียง มลพิษทางอากาศ ฝุ่นละออง, SO_2, CO และ HCl ภายในโรงงาน			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิระ โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	96/146	(นางปานวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นางวศิอัศศินท์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	10) จัดให้มีมาตรการป้องกันในการทำงานของพนักงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง เช่น พื้นที่ที่มีฝุ่นละออง ความร้อน และเสียงดัง เป็นต้น	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	11) กำกับดูแลให้พนักงานทุกคนต้องปฏิบัติตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน			
	12) ระบุชนิดและจำนวนอุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ รวมทั้งอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด และให้มีการตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอ			
	13) กำหนดให้มีการฟื้นฟูหลังระงับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ			
	14) กำหนดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยเฉพาะในช่วงก่อนเริ่มดำเนินการผลิต และในช่วงก่อนและระหว่างหยุดซ่อมบำรุง			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 97/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	15) จัดทำป้ายหรือสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล(เอ) ขึ้นไป	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	16) ติดตั้งป้ายความปลอดภัยให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียง ได้แก่ อุปกรณ์ครอบหู (Ear Muff) หรือปลั๊กอุดหู (Ear Plugs) บริเวณที่มีเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล(เอ) ขึ้นไป และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังเมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าวอย่างเคร่งครัด			
	17) ต้องติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานที่ทำงาน โดยในโรงงานรีดเหล็กแผ่น ตรวจวัดที่เครื่องรีดหยาบ เครื่องรีดละเอียด และเครื่องตัด และโรงทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรด ตรวจวัดที่บริเวณรางทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรด โดยทำการตรวจวัดค่าระดับเสียงเฉลี่ย และเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามกฎหมายที่มีผลบังคับใช้ในปัจจุบัน สำหรับพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดัง ทางโครงการต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงานในระหว่างปฏิบัติงาน			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 98/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	18) จัดให้พนักงานปฏิบัติงานในห้องที่ป้องกันเสียงตลอดระยะเวลาทำงาน ยกเว้นกรณีเครื่องจักรหยุดซ่อมบำรุง จึงจะมีพนักงานปฏิบัติงานบริเวณเครื่องจักร ซึ่งขณะซ่อมบำรุงนั้น เครื่องจักรจะหยุดทำงานทำให้ไม่มีปัญหาเสียงดังรบกวน และกรณีตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรในช่วงเวลาสั้นๆ โดยสวมใส่อุปกรณ์ PPE ตลอดเวลา	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	19) จัดให้มีการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินให้แก่พนักงานเป็นประจำทุกปี			
	20) จัดทำโครงการอนุรักษณ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน ถ้าโครงการมีผลการตรวจวัดระดับเสียงดังเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) ตั้งแต่ 85 เดซิเบล(เอ) ขึ้นไป เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลด			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 99/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	เวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	21) หากดำเนินการแล้วยังมีผลการตรวจวัดค่า TWA เกินมาตรฐานที่กำหนด ให้โครงการแก้ไขป้องกันด้วยวิธีการแก้ไขที่แหล่งกำเนิด แก้ไขที่ทางผ่าน และแก้ไขที่ตัวบุคคล หรืออย่างใดอย่างหนึ่ง โดยต้องมั่นใจว่าพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวจะไม่เป็นโรคสมรรถภาพการได้ยิน			
	22) กำหนดให้มีแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน 3 ระดับ พร้อมทั้งแนบแผนผังในแต่ละระดับ และกำหนดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง			
	23) กำหนดให้พนักงานใหม่ทุกคนก่อนเริ่มการทำงานจะต้องผ่านหลักสูตรการฝึกอบรมการเลือกใช้บำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมต่อการใช้งานแต่ละกิจกรรม			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 100/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	24) กำหนดมาตรการป้องกันในการทำงานของพนักงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง เช่น มาตรการการจัดการเสียงในที่ทำงาน มาตรการเกี่ยวกับสารเคมี และมาตรการจัดการกรณีฉุกเฉิน เป็นต้น	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	25) จัดให้มีระบบการจัดเก็บวัตถุดิบและสารเคมี พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันการรั่วไหล			
	26) กำหนดให้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาล ห้องพยาบาล และบุคลากรเฉพาะสำหรับปฏิบัติหน้าที่ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด			
	27) ให้มีการจัดฝึกเจ้าหน้าที่ และผู้เกี่ยวข้องให้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง ข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติเมื่อพบการรั่วไหลหรือเหตุการณ์อันตราย และหลักสูตรอื่นที่เกี่ยวข้องกับก๊าซปิโตรเลียมเหลว			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 101/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแออที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแออที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	28) ให้มีจัดทำบันทึกสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการโครงการ เช่น การรั่วไหลของสารเคมี การรั่วไหลของปิโตรเลียมเหลว รั่วไหลของน้ำมัน การเกิดอัคคีภัย และการประสบอันตรายจากหม้อไอน้ำระเบิด เป็นต้น พร้อมทั้งให้มีการสอบสวนเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ระบุสาเหตุ ความเสียหาย วิธีการแก้ไขปัญหา และกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
	29) ติดป้ายความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่เก็บถังก๊าซปิโตรเลียมเหลว และป้ายเตือนห้ามการกระทำใดๆ ที่ก่อให้เกิดประกายไฟ			
	30) ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องการใช้ก๊าซปิโตรเลียมเหลวตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์			
	31) กำหนดให้บันทึกและรายงานการเกิดอุบัติเหตุโดยต้องสอบสวนเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ระบุสาเหตุ ความเสียหาย วิธีการแก้ไขปัญหา และกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 102/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแออที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแออที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	32) กำหนดมาตรการด้านสุขภาพของพนักงาน เช่น - จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานของโครงการก่อนเข้ารับทำงานและตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี พร้อมทั้งระบุหน่วยงานที่รับตรวจสุขภาพพนักงานของโครงการ ทั้งนี้หน่วยบริการตรวจสุขภาพพนักงานจะต้องมีใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน - จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพพนักงานเพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 103/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแออที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแออที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานในฐานข้อมูลสุขภาพของโครงการเป็นระยะ 2 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ • กรณีที่พนักงานทำงานเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานเมื่อออกจากการทำงาน • กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานให้กับพนักงานทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 1 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ • กรณีมีการร้องทุกข์ว่าโครงการไม่ปฏิบัติตามกฎหมาย หรือมีการฟ้องร้องคดีเกี่ยวกับโรคจากการทำงาน หรืออันตรายอย่างใดต่อสุขภาพของลูกจ้างที่เกี่ยวข้องกับปัจจัยเสี่ยง			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 104/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแออที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแออที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	จากการทำงาน แม้จะพ้นเวลาที่กำหนด ให้โครงการเก็บรักษาเอกสารนั้นไว้จนกว่าจะมีคำสั่ง หรือคำพิพากษาถึงที่สุด (กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547)			
	33) โครงการกำหนดให้มีมาตรการสำหรับกรณีการใช้ก๊าซ LPG เป็นเชื้อเพลิงสำหรับ Boiler ดังนี้ - ให้มีการจัดฝึกเจ้าหน้าที่ และผู้เกี่ยวข้องให้ทราบถึงวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้อง ข้อควรระวังในการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติงาน วิธีการปฏิบัติเมื่อพบการรั่วไหลหรือเหตุการณ์อันตราย และหลักสูตรอื่นที่เกี่ยวข้อง - ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่จัดทำไว้อย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งแสดงเบอร์โทรศัพท์ติดต่อในการควบคุมเหตุฉุกเฉินดังกล่าว	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติมุขิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 105/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัศดินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี รวมทั้งจัดให้มีการอบรมบุคลากรให้มีทักษะและความชำนาญในการรองรับสถานการณ์ฉุกเฉินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - ติดป้ายประกาศถาวร "ก๊าซไวไฟ-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ" ในบริเวณพื้นที่ถังเก็บกักก๊าซหุงต้มหรือก๊าซแอลพีจี (LPG) - ติดข้อความแสดงทิศทางการหมุนของวาล์วและข้อความแสดงทิศทางการไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมทั้งเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน - ตรวจสอบ และบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซหุงต้มหรือก๊าซแอลพีจี (LPG) ตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน เครื่องวัดอัตราการไหล เป็นต้น - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงานที่มีความรู้ ประสบการณ์และเชี่ยวชาญเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงท่อก๊าซหุงต้มหรือก๊าซแอลพีจี (LPG)			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติมุขิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 106/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัศดินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	34) โครงการกำหนดให้มีมาตรการสำหรับกรณีการใช้น้ำมันเตาเป็นเชื้อเพลิงสำหรับกระบวนการเผาเหล็ก ดังนี้ - อบรมให้ความรู้ความเข้าใจด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่พนักงาน เพื่อให้เข้าใจระเบียบกฎเกณฑ์ต่างๆ ด้านความปลอดภัย - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกัน และการกำจัดคราบน้ำมันรั่วไหลอย่างเพียงพอกับการดำเนินงาน สำหรับกรณีน้ำมันหกรั่วไหล - บำรุงรักษา และตรวจสอบดูแลถังเก็บน้ำมันเตาและท่อส่งน้ำมันเตาอย่างสม่ำเสมอ - เดินตรวจบริเวณถังเก็บน้ำมันและท่อส่งน้ำมันเตาเป็นประจำทุกเดือน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติมุขิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 107/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัศดินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและอุปกรณ์ดับเพลิงให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด มีป้ายบอกชัดเจน และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานโดยกำหนดระยะเวลาตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ - จัดให้มีการดูแลสถานที่ทำงานให้เกิดความปลอดภัย เช่น ไม่ให้มีสิ่งกีดขวางทางสัญจร เก็บอุปกรณ์ต่างๆ ให้เป็นระเบียบ ป้ายห้ามสูบบุหรี่และกำหนดเขตความปลอดภัย เป็นต้น - สร้างคันคอนกรีตล้อมรอบบริเวณถังน้ำมันเพื่อป้องกันการรั่วไหลของน้ำมันสู่บริเวณรอบนอกถังน้ำมัน และให้มีความสามารถในการรองรับน้ำมันกรณีเกิดการรั่วไหลของน้ำมันได้อย่างเพียงพอโดยไม่ให้ไหลออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก			
	35) โครงการกำหนดให้มีมาตรการสำหรับกรณีการใช้สารเคมี เพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำหล่อเย็น ระบบบำบัดน้ำเสีย และใช้ในกระบวนการทำความสะอาดผิวเหล็กและเคลือบน้ำมัน ดังนี้	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติมุขิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 108/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัศดินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดทำข้อมูลความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีแต่ละชนิด และติดไว้ในบริเวณพื้นที่จัดเก็บและพื้นที่ใช้งาน - กำหนดให้มีการจัดแบ่งพื้นที่ และจัดวางสารเคมีประเภทต่างๆ ตามคุณสมบัติ เพื่อความปลอดภัยจากการเกิดปฏิกิริยาระหว่างสารเคมี และมีการแยกกลุ่มวัตถุไวไฟ ซึ่งแยกพื้นที่ให้เฉพาะอย่างชัดเจนเพื่อหลีกเลี่ยงการทำปฏิกิริยากัน - การจัดเก็บสารเคมีของโครงการจะต้องสอดคล้องตามคู่มือการจัดเก็บสารเคมีและวัตถุอันตราย ตามท้ายประกาศประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย พ.ศ.2550 (ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เมื่อวันที่ 22 มกราคม พ.ศ.2551)			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิระ โชติบุรัตน์) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	109/146	(นางปรมาณี บริสาพันธุ์) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวงศ์อัศศินท์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- กำหนดให้มีการก่อสร้างคันคอนกรีตล้อมรอบพื้นที่ถังบรรจุสารเคมีที่มีลักษณะเป็นของเหลว โดยมีปริมาตรไม่น้อยกว่า 110% ของถังบรรจุสารเคมีที่มีปริมาตรมากที่สุด ซึ่งจะสามารถรองรับหรือเก็บกักสารเคมีที่รั่วไหลจากถังดังกล่าวได้โดยไม่รั่วไหลออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก			
	36) โครงการกำหนดให้มีมาตรการสำหรับการใช้เครื่องจักรในกระบวนการผลิต ดังนี้ - กำหนดให้มีผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำเป็นผู้ดูแลรับผิดชอบการใช้งานหม้อไอน้ำ และต้องแสดงใบอนุญาตผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำไว้ ณ ที่เปิดเผย และเห็นได้ง่ายบริเวณที่ติดตั้งหม้อไอน้ำ - กำหนดให้มีการตรวจสอบหม้อไอน้ำโดยวิศวกรตรวจทดสอบหรือหน่วยรับรองวิศวกรรมด้านหม้อไอน้ำเป็นประจำ	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิระ โชติบุรัตน์) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	111/146	(นางปรมาณี บริสาพันธุ์) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวงศ์อัศศินท์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีการอบรมให้ความรู้แก่พนักงานด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี รวมถึงแนวทางในการรับมือหรือแนวทางในการแก้ไขปัญหาในกรณีที่เกิดการรั่วไหลของสารเคมี - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้เพียงพอกับจำนวนของพนักงานตามลักษณะงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี และกำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจตัดตามตรวจสอบและกำหนดข้อปฏิบัติในกรณีตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด - กำหนดให้มีจุดล้างตา และอาบน้ำในบริเวณที่มีการขนถ่ายหรือเก็บกักสารเคมี			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิระ โชติบุรัตน์) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	110/146	(นางปรมาณี บริสาพันธุ์) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวงศ์อัศศินท์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	ประกอบด้วย การตรวจสอบภายนอก การตรวจสอบภายในและตรวจสอบการทำงานของระบบการควบคุมและอุปกรณ์ความปลอดภัย ทั้งนี้ หลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด - กำหนดให้มีการตรวจทดสอบความปลอดภัยระหว่างใช้งานโดยวิศวกรตรวจทดสอบ หรือหน่วยรับรองวิศวกรรมด้านหม้อไอน้ำเป็นประจำ ประกอบด้วยการตรวจสอบภายนอก การตรวจสอบภายใน และตรวจสอบการทำงานของระบบการควบคุมและอุปกรณ์ความปลอดภัย ทั้งนี้ หลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด - กำหนดให้มีการตรวจสอบคุณภาพของของเหลวที่ใช้เป็นสื่อความร้อนประจำทุก 6 เดือน และเก็บรักษาไว้ในโรงงาน			

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิระ โชติบุรัตน์) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	112/146	(นางปรมาณี บริสาพันธุ์) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวงศ์อัศศินท์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	เพื่อให้เจ้าหน้าที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องสามารถตรวจสอบได้ - กรณีหม้อไอน้ำหยุดใช้งานติดต่อกันนานกว่า 6 เดือน หากจะนำมาใช้อีกครั้ง โรงงานต้องจัดให้มีการตรวจสอบตามที่กฎหมายกำหนด - จัดอบรมพนักงานให้มีความรู้และความเข้าใจในกระบวนทำงานของเครื่องจักร - กำหนดระเบียบหรือข้อปฏิบัติในการใช้งานเครื่องกำเนิดไฟฟ้าให้ชัดเจน - กำหนดให้มีการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า และระบบป้องกันในระหว่างการใช้งานและในแผนซ่อมบำรุงประจำปี			

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 113/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
13. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	37) ให้ประชาสัมพันธ์กับชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงและพื้นที่โดยรอบให้ทราบถึงมาตรการด้านการเฝ้าระวังด้านความปลอดภัยจากการรั่วไหลและแผนฉุกเฉินอย่างต่อเนื่องโดยเฉพาะประเด็นที่เกี่ยวข้องกับชุมชน	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
14. พื้นที่สีเขียวของโครงการ	1) จัดให้มีพื้นที่สีเขียวขนาด 82 ไร่ โดยปลูกต้นไม้ยืนต้นและไม้พุ่ม เช่น ประดู่กิ่งอ่อน, นนทรี, ทางนกยูง และต้นอโศก เป็นต้น	พื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 114/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO_2) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - ความเร็วและทิศทางลม (เลือก 1 สถานี)	จำนวน 5 แห่ง (**รูปที่ 1**) - บ้านท่าขาม - บ้านท่ามะนาว - บ้านกลางอ่าว - บ้านทับมอญ - บ้านบ่อทองหลาง	ปีละ 2 ครั้งๆ ละ 7 วันต่อเนื่อง ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ ในฤดูมรสุมตะวันออกเฉียงเหนือ และมรสุมตะวันออกเฉียงใต้	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 115/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 คุณภาพอากาศจากปล่องโรงงาน 1.2.1 คุณภาพอากาศจากปล่องเตาเผาเหล็ก - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) - ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	จำนวน 2 แห่ง (**รูปที่ 2**) - ปล่องเตาเผาเหล็กของเตาที่ 1, 2 (275 ตัน/ชั่วโมง) ใช้ปล่องร่วมกัน - ปล่องเตาเผาเหล็กของเตาที่ 3 (250 ตัน/ชั่วโมง)	ปีละ 4 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ โดยในการตรวจวัด 2 ครั้ง จะอยู่ในช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ พร้อมเอกสารข้อมูลลักษณะจำเพาะ (โดยเฉพาะองค์ประกอบของกำมะถันในน้ำมันเตา) ที่ผู้ขายน้ำมันส่งแก่โครงการและรวบรวมทุกครั้ง เพื่อรายงานต่อหน่วยงานอนุญาตทุก 6 เดือน	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 116/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2.2 คุณภาพอากาศจากปล่อง Scrubber ดักจับไอกรดเกลือ - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	จำนวน 2 แห่ง (**รูปที่ 2**) - ปล่อง Scrubber หน่วยผลิตกรด - ปล่อง Scrubber รางทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรด	ปีละ 2 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ โครงการ ในช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
1.2.3 คุณภาพอากาศจากปล่อง Boiler - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) - ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	จำนวน 1 แห่ง (**รูปที่ 2**) - ปล่อง Boiler	ปีละ 2 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ โครงการ ในช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ		ลงชื่อ		ลงชื่อ	
(นายจิระ โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 117/146	(นายปานวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564		(นายวศิษศินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง 3.1 คุณภาพน้ำทิ้งจากการอุปโภคบริโภคที่บำบัดแล้วดัชนีตามมาตรฐานน้ำทิ้งอุตสาหกรรม - pH - SS - TDS - Grease & Oil - BOD - COD - Mn	บ่อพักน้ำทิ้งหลังจากระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียจากการอุปโภคบริโภค 2 สถานี คือ - ระบบบำบัดน้ำเสียที่อาคารสำนักงาน - ระบบบำบัดน้ำเสียที่อาคารโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน	เดือนละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ		ลงชื่อ		ลงชื่อ	
(นายจิระ โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 119/146	(นายปานวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564		(นายวศิษศินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2.4 คุณภาพอากาศจากปล่องดักฝุ่นละออง ของ Pickling and Oil Plant - ฝุ่นละอองรวม (TSP)	จำนวน 1 แห่ง (**รูปที่ 2**) - ปล่องดักฝุ่น (Dust Collector)	ปีละ 2 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ โครงการ ช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
2. ระดับเสียงในบรรยากาศบริเวณรอบโรงงาน - Leq เฉลี่ย 8 ชั่วโมง - Leq เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - Leq เฉลี่ย 5 นาที - L_{max} - L_{90} - L_{dn} - ประเมินผลกระทบเสียงรบกวน	รอบโรงงานทางด้านทิศเหนือ-ใต้ ตะวันออกและตะวันตก จำนวน 7 แห่ง (**รูปที่ 3**) ได้แก่ - บริเวณทางเข้าโรงงาน - บริเวณทางเข้าอาคารโรงงาน - บริเวณ Slab Yard - บริเวณวิมรั้วข้างอาคารจัดเก็บขยะ - บริเวณ Coil Yard - บริเวณทางเข้า TCS - บริเวณถนนทางไป TCS	ปีละ 3 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ		ลงชื่อ		ลงชื่อ	
(นายจิระ โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 118/146	(นายปานวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564		(นายวศิษศินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3.2 คุณภาพน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำ 3,000 ลบ.ม. ของ Pickling and Oil Plant - pH - SS - TDS - Fe	บ่อพักน้ำทิ้ง 3,000 ลบ.ม. ที่รับน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วจากระบบบำบัดของ Pickling and Oil Plant	เดือนละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
3.3 คุณภาพน้ำ Blowdown จากหอหล่อเย็นของระบบน้ำหล่อเย็นทางตรง - Temperature - pH - TDS - TSS - BOD_5 - DO - Conductivity - Oil & Grease	จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำ Blowdown จากหอหล่อเย็นของระบบน้ำหล่อเย็นทางตรง	เดือนละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ		ลงชื่อ		ลงชื่อ	
(นายจิระ โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 120/146	(นายปานวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564		(นายวศิษศินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำผิวดิน - pH - SS - TDS - Acidity - Alkalinity - COD - Grease & Oil - Fe - Mn - Total Coliform Bacteria	จำนวน 3 สถานี (**รูปที่ 4**) - คลองท่าขาม - คลองแม่รำพึง (ต้นน้ำ 500 เมตร ก่อนถึงจุดเชื่อมต่อคลองท่าขาม) - คลองแม่รำพึง (ท้ายน้ำ 500 เมตร หลังผ่านจุดเชื่อมต่อคลองท่าขาม)	ปีละ 2 ครั้ง (6 เดือน/ครั้ง) ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท สหวิริยาสตีล อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิระ โชติบุธิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	121/146	(นายปานวณี ปรีชาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวศิษศินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. คุณภาพน้ำใต้ดิน - pH - TDS - TSS - BOD_5 - Oil & Grease - Conductivity - Oil & Grease - Mn - Si - Fe - Cl	จำนวน 4 สถานี ในพื้นที่โครงการ ครอบคลุมทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน	ปีละ 2 ครั้ง (6 เดือน/ครั้ง) ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท สหวิริยาสตีล อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิระ โชติบุธิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	123/146	(นายปานวณี ปรีชาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวศิษศินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. คุณภาพน้ำ Observation Well - pH - TDS - SS - BOD_5 - Oil & Grease - Mn - Si - Fe	Observation Well ของโครงการ (**รูปที่ 5**) จำนวน 9 สถานี ได้แก่ - Observation Well ของบ่อฝังกลบกากของเสียบ่อที่ 1 จำนวน 5 สถานี - Observation Well ของบ่อฝังกลบกากของเสียบ่อที่ 2 จำนวน 4 สถานี	ปีละ 2 ครั้ง (6 เดือน/ครั้ง) ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท สหวิริยาสตีล อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
6. คุณภาพน้ำบ่อหน่วงน้ำฝน - pH - TDS - TSS - BOD_5 - COD	จำนวน 2 สถานี - จุดระบายน้ำลงสู่ทุ่งนากระเรียน ของบ่อหน่วงน้ำฝน 1 - จุดระบายน้ำลงสู่ทุ่งนากระเรียน ของบ่อหน่วงน้ำฝน 2	1 ครั้ง/เดือน ในทุกเดือนที่ระบายน้ำออกจากบ่อหน่วงน้ำฝน (เดือนมกราคม-กรกฎาคม และธันวาคมของทุกปี)	บริษัท สหวิริยาสตีล อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิระ โชติบุธิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	122/146	(นายปานวณี ปรีชาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวศิษศินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8. คุณภาพดิน - pH - EC - N - P - Na - Mn - Si - Fe - Cl	จำนวน 4 สถานี ในพื้นที่โครงการ เก็บที่ 2 ระดับความลึก	ปีละ 2 ครั้ง จนกว่าโครงการจะดำเนินการติดตั้งระบบ RO เพื่อบำบัดน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดระบบบำบัดน้ำเสียจากกระบวนการทำความสะอาดผิวเหล็กและเคลือบน้ำมัน (Waste Water Treatment Plant PO line) ซึ่งคาดว่าจะดำเนินการติดตั้งแล้วเสร็จในไตรมาสที่ 3 ของปี 2566	บริษัท สหวิริยาสตีล อินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิระ โชติบุธิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	124/146	(นายปานวณี ปรีชาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	(นายวศิษศินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. กากของเสีย **9.1 Scale และ Sludge จากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ** - As - Cd - Cr^{3+} - Cr^{6+} - Hg - Pb	กากของเสีย 2 ประเภท ได้แก่ - Scale - Sludge จากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ	ปีละ 2 ครั้ง (6 เดือน/ครั้ง) ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
9.2 ชนิด ปริมาณขยะทั่วไป และของเสียจากกระบวนการผลิต - สำรวจและจดบันทึกชนิด ปริมาณ แหล่ง กำเนิดของกากของเสียที่เกิดขึ้นทุกครั้ง - จดบันทึกการจัดการกากของเสียพร้อมระบุวิธีการจัดการทุกครั้ง	- บริเวณพื้นที่โครงการ	ทุกครั้งที่แจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1) เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอก	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติมุขิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 125/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. กากของเสีย (ต่อ) - สรุปและรวบรวมเอกสารการแจ้งขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1) เอกสารการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก.2) และเอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.3) - จัดทำรายงานสรุปผลการดำเนินงานทุกเดือน		บริเวณโรงงาน (แบบ สก.2) และเอกสารการแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.3) และสรุปทุก 6 เดือน ตลอดระยะดำเนินการ	
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย **10.1 คุณภาพอากาศในโรงรีดเหล็กแผ่น** - ฝุ่นละอง (TSP) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดอ็อกไซด์ (SO_2) - ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)	จำนวน 1 แห่ง - บริเวณหน้าเตาเผาเหล็ก (Reheating Furnace)	ปีละ 3 ครั้ง (4 เดือน/ครั้ง) ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติมุขิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 126/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) **10.2 คุณภาพอากาศใน Pickling and Oil Plant** - ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	จำนวน 1 แห่ง - บริเวณรางทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรดใน Pickling and Oil Plant	ปีละ 3 ครั้ง (4 เดือน/ครั้ง) ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
10.3 ความร้อนในสถานประกอบการ - WBGT	จำนวน 2 แห่ง - บริเวณเครื่องม้วน (Down Coiler) ในโรงรีดเหล็กแผ่น - บริเวณเครื่องรีดหยาบในโรงรีดเหล็กแผ่น	ปีละ 3 ครั้ง (4 เดือน/ครั้ง) และในเดือนที่ร้อนที่สุด ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
10.4 ระดับเสียงในสถานประกอบการ - L_{eq} 8 hr - L_{max}	จำนวน 4 แห่ง - บริเวณเครื่องรีดหยาบในโรงรีดเหล็กแผ่น	ปีละ 3 ครั้ง (4 เดือน/ครั้ง) ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติมุขิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 127/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- บริเวณเครื่องรีดละเอียดในโรงรีดเหล็กแผ่น - บริเวณเครื่องตัดในโรงรีดเหล็กแผ่น - บริเวณรางทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรดใน Pickling and Oil Plant		
10.5 การตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้าง - ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average, TWA) - L_{max}	พนักงานที่ปฏิบัติงานสัมผัสเสียงดัง	ปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
10.6 ตรวจสอบอุบรรณภาพการทำงานของปอด และความสามารถในการได้ยินให้คนงาน	คนงานที่ทำงานในบริเวณการผลิตในโรงรีดเหล็กแผ่น และโรงทำความสะอาดผิวเหล็กด้วยกรด Pickling and Oil Plant	ปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติมุขิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 128/146	ลงชื่อ ..... (นางเปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีแอลที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
10. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
10.7 บันทึกและรายงานการเกิดอุบัติเหตุ			
- บันทึกรายงานการเกิดอุบัติเหตุผลการสอบสวนเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น ระบุสาเหตุ ความเสียหาย วิธีการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นทุกครั้ง - จัดทำรายงานสรุปผลการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นทุกครั้ง และกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
11. เศรษฐกิจ-สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน			
11.1 บันทึกปัญหาข้อร้องเรียนของประชาชน			
- บันทึกข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา ระยะเวลาดำเนินการ แนวทางป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ และการติดตามผลการแก้ไขปัญหาจากการดำเนินงานโครงการ	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษาในรัศมี 5 กิโลเมตรจากขอบเขตพื้นที่โครงการ	ทุกครั้งที่รับเรื่องร้องเรียน และสรุปผลทุก 6 เดือน ตลอดระยะดำเนินการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิระ โชติบุรัชต)	129/146	(นางปนัฯนี ปรีดาพันธุ์)	(นายวงศ์อัศนัย แสงสุวรรณ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายวิศวกรรม		ผู้จำนายฝ่ายการด้านสิ่งแวดล้อม	ผู้จำนายฝ่ายการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด	บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจ-สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)			
11.2 การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมและความคิดเห็นของประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการ			
- รายงานการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชนในพื้นที่ศึกษาในรัศมี 5 กิโลเมตรจากขอบเขตพื้นที่โครงการ ผู้นำชุมชน/ ผู้นำท้องถิ่น ผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง กลุ่มประมงทะเลชายฝั่ง/ กลุ่มประมงพื้นบ้าน และกลุ่มอนุรักษ์ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ผลกระทบจากการดำเนินงานโครงการฯ และความพึงพอใจของชุมชนต่อการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ	ชุมชนที่ดำเนินการเก็บตัวอย่างคุณภาพสิ่งแวดล้อม พื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น วัด สถานพยาบาล โรงเรียน กลุ่มประมงทะเลชายฝั่ง กลุ่มประมงพื้นบ้าน และกลุ่มอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม ดังนี้ (1) หน่วยงานราชการในระดับจังหวัด อำเภอและท้องที่ในพื้นที่ศึกษาใช้วิธีสุ่มแบบเฉพาะเจาะจง (2) กลุ่มผู้นำชุมชน ได้แก่ ผู้นำทั้งที่เป็นทางการและไม่เป็นทางการใน พื้นที่ศึกษาใช้วิธีสุ่มแบบเฉพาะเจาะจง อย่างน้อย 1 รายต่อหมู่บ้าน	ปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิระ โชติบุรัชต)	130/146	(นางปนัฯนี ปรีดาพันธุ์)	(นายวงศ์อัศนัย แสงสุวรรณ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายวิศวกรรม		ผู้จำนายฝ่ายการด้านสิ่งแวดล้อม	ผู้จำนายฝ่ายการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด	บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจ-สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ) - ดำเนินการตามหลักการและระเบียบวิธีวิจัยทางสังคมศาสตร์ และการวิเคราะห์พรรณนาโดยใช้สถิติ เช่น อัตราส่วนร้อยละ ค่าเฉลี่ย เป็นต้น พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูลในการสำรวจ	(3) กลุ่มครัวเรือน - สุ่มตัวอย่างแบบเจาะจงทั้งหมด (100% ของครัวเรือน) ที่อยู่พื้นที่รัศมี 0-100 เมตรจากขอบเขตพื้นที่โครงการ - สุ่มตัวอย่างโดยการใช้ความน่าจะเป็น (Probability Sampling) ครอบคลุมตามขอบเขตพื้นที่ศึกษาที่กำหนด ได้แก่ หมู่บ้านที่อยู่ในระยะ 0.1-5 กิโลเมตรจากขอบเขตพื้นที่โครงการ และกระจายตามจำนวนครัวเรือนตามพื้นที่ในเขตเทศบาล และนอกเขตเทศบาล โดยใช้สูตรทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ และค่าความคลาดเคลื่อน 0.05		

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิระ โชติบุรัชต)	131/146	(นางปนัฯนี ปรีดาพันธุ์)	(นายวงศ์อัศนัย แสงสุวรรณ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายวิศวกรรม		ผู้จำนายฝ่ายการด้านสิ่งแวดล้อม	ผู้จำนายฝ่ายการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด	บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	สิงหาคม 2564

ตารางที่ 5

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)) ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (ต่อ)

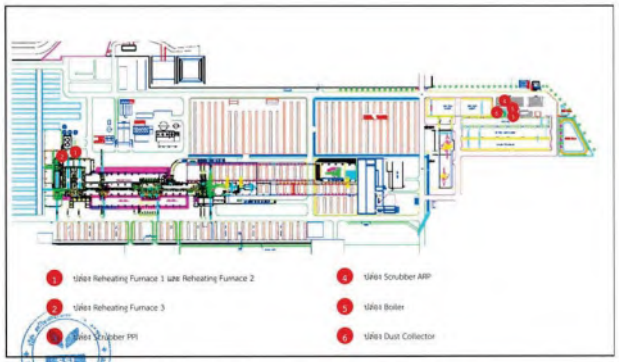
องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
11. เศรษฐกิจ-สังคมและการมีส่วนร่วมของประชาชน (ต่อ)	(4) กลุ่มประมงทะเลชายฝั่ง และกลุ่มประมงพื้นบ้านในพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตรจากขอบเขตพื้นที่โครงการ เช่น กลุ่มประมงพื้นบ้านชายฝั่ง บ้านอ่าวยาง หมู่ที่ 3 และกลุ่มประมงพื้นบ้านปากคลอง หมู่ที่ 5 ตำบลแม่รำพึง เป็นต้น (5) กลุ่มอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม เช่น กลุ่มอนุรักษ์ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมบางสะพาน กลุ่มอนุรักษ์ แม่รำพึง กลุ่มอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมบ้านกรูด และกลุ่มบ้านมั่นคงบ้านชายเลนและประมงพื้นบ้านตำบลแม่รำพึง เป็นต้น		

ลงชื่อ	รับรองจำนวนหน้า	ลงชื่อ	ลงชื่อ
(นายจิระ โชติบุรัชต)	132/146	(นางปนัฯนี ปรีดาพันธุ์)	(นายวงศ์อัศนัย แสงสุวรรณ)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่สายวิศวกรรม		ผู้จำนายฝ่ายการด้านสิ่งแวดล้อม	ผู้จำนายฝ่ายการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)		บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด	บริษัท พีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด
สิงหาคม 2564		สิงหาคม 2564	สิงหาคม 2564



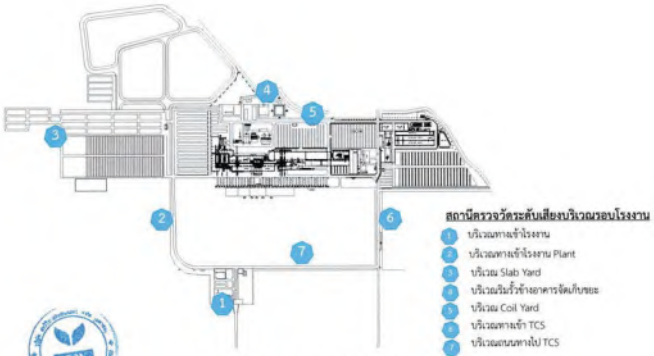
รูปที่ 1 : สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศของโครงการ

ลงชื่อ ..... (นายจิร โพธิ์ทุติด) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 135/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมาณี ปรีดาพันธุ์) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอซี คอนซัลแตนต์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นางวงศ์ลัดพันท์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอซี คอนซัลแตนต์ จำกัด สิงหาคม 2564



รูปที่ 2 : สถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศของโครงการ

ลงชื่อ ..... (นายจิร โพธิ์ทุติด) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 134/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมาณี ปรีดาพันธุ์) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอซี คอนซัลแตนต์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นางวงศ์ลัดพันท์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอซี คอนซัลแตนต์ จำกัด สิงหาคม 2564



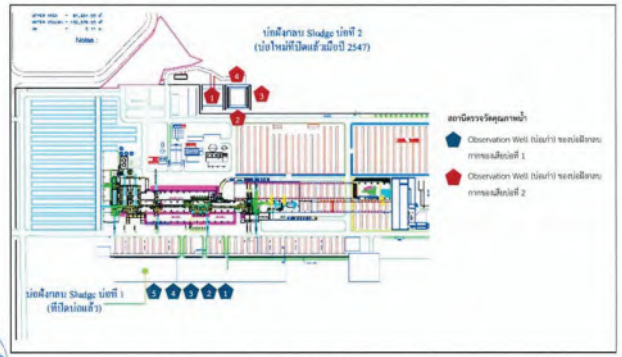
รูปที่ 3 : สถานีตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน

ลงชื่อ ..... (นายจิร โพธิ์ทุติด) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 135/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมาณี ปรีดาพันธุ์) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอซี คอนซัลแตนต์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นางวงศ์ลัดพันท์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอซี คอนซัลแตนต์ จำกัด สิงหาคม 2564



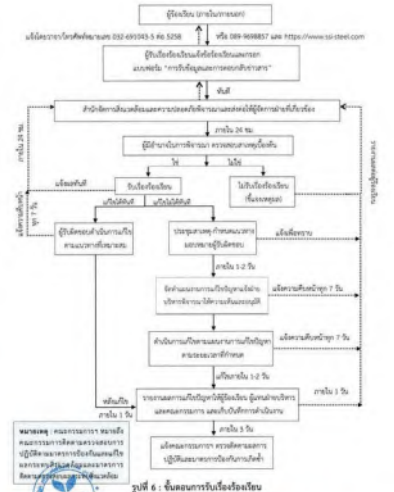
รูปที่ 4 : สถานีตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดินของโครงการ

ลงชื่อ ..... (นายจิร โพธิ์ทุติด) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 136/146	ลงชื่อ ..... (นางปรมาณี ปรีดาพันธุ์) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอซี คอนซัลแตนต์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นางวงศ์ลัดพันท์ แสงสุวรรณ) ผู้จำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท พีเมอซี คอนซัลแตนต์ จำกัด สิงหาคม 2564



รูปที่ 5 : สถานีตรวจวัดคุณภาพน้ำบ่อ Observation Well ของโครงการ

ลงชื่อ ..... (นายจิระ โชติบุช้อ) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินสัตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 137/146	ลงชื่อ ..... (นางปานามี ปริตาพันธุ์) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท ซีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัศนัย แสงสุวรรณ) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท ซีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564



รูปที่ 6 : ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

ลงชื่อ ..... (นายจิระ โชติบุช้อ) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินสัตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 138/146	ลงชื่อ ..... (นางปานามี ปริตาพันธุ์) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท ซีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัศนัย แสงสุวรรณ) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท ซีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 6

แผนกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

โครงการ	วัตถุประสงค์	วันที่ดำเนินการ	วิธีการ	กลุ่มเป้าหมาย	ตัวชี้วัด	ผลลัพธ์/การนำไปต่อยอด	ผู้รับผิดชอบโครงการ
1. ด้านสุขภาพ							
1.1 โครงการความร่วมมือ Save Banjaphan	เพื่อสนับสนุนให้ความร่วมเหลือในสถานการณ์การระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา สายพันธุ์ใหม่ 2019 (COVID-19) ในพื้นที่อำเภอบางสพาน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	1. ประสานความร่วมมือกับหน่วยงานราชการสสุขและหน่วยงานต่างๆ ในพื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับมาตรการป้องกันโรคโควิด 2. สนับสนุนงานที่หน่วยงานร้องขอ	ประชาชนทั่วไปในพื้นที่อำเภอบางสพาน ประกอบไปด้วย จำนวน 71 หมู่บ้าน ครอบคลุมพื้นที่ 7 ตำบล ได้แก่ ตำบลเอราวัณ ตำบลพงศ์ประศาสน์ ตำบลกำแพงแพคุณ ตำบลธงชัย ตำบลธงทอง และตำบลธงมงคล	1. มีอุปกรณ์มีป้องกันทางการแพทย์ ที่สนับสนุนบุคลากรสาธารณสุขในการปฏิบัติหน้าที่อย่างเพียงพอ 2. ประชาชนรับทราบข้อมูลข่าวสารทันท่วงทีและมีแนวทางการป้องกันตนเองที่ถูกต้อง	1. อัตราการติดเชื้อโควิด-19 อยู่ในระดับที่สามารถควบคุมได้ 2. ประชาชนบางสพานที่ติดเชื้อโควิด-19 ได้รับการรักษาอย่างทันท่วงทีและมีประสิทธิภาพ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
2. ด้านเศรษฐกิจ							
2.1 โครงการสนับสนุนสินค้าและบริการในพื้นที่อำเภอบางสพาน	1. ส่งเสริมการประกอบอาชีพและรายได้ของกลุ่มผู้ผลิตสินค้าในชุมชนรอบพื้นที่ดำเนินการ 2. พัฒนาศักยภาพเศรษฐกิจในพื้นที่ดำเนินการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	1. ประชาสัมพันธ์เชิญชวนกลุ่ม และผู้ค้า ผู้ผลิตที่สนใจเข้าร่วมกิจกรรม 2. ดำเนินการซื้อ-ขายตามเงื่อนไข ข้อตกลง 3. ส่งมอบสินค้าบริการ	1. กลุ่มวิสาหกิจชุมชนในพื้นที่ดำเนินการ ได้แก่ • วิสาหกิจชุมชนศูนย์การจัดการตลาดน้ำคลองสง่า หมู่ที่ 8 ตำบลกำแพงแพคุณ • วิสาหกิจชุมชนกลุ่มทำไม้กวาด บ้านปลงแดง หมู่ที่ 3 ตำบลกำแพงแพคุณ 2. ผู้ค้า ผู้ผลิตในพื้นที่บางสพาน	1. มีกลุ่มวิสาหกิจที่เป็นคู่ค้ากับโครงการอย่างน้อย 1 กลุ่มปี 2. มีผู้ค้าผู้ผลิตในพื้นที่ทำธุรกิจยอดขาย 3 ล้านปี	1. กลุ่มวิสาหกิจชุมชนรอบพื้นที่ดำเนินการมีรายได้เพิ่มมากขึ้นจากการทำธุรกิจร่วมกับโครงการ 2. เศรษฐกิจหมุนเวียนในพื้นที่	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
2.2 โครงการสนับสนุนการจ้างงานในพื้นที่	1. เพื่อส่งเสริมการจ้างงานในพื้นที่ 2. เพื่อลดปัญหาการอ้างอิงฐานการทำงานออกนอกพื้นที่	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	1.ประชาสัมพันธ์อำนาหางเสียง ๆ เช่น หนังสือพิมพ์ ข่าวหนหลัก และเว็บไซการมีส่วนร่วมในชุมชน 2. รับสมัครพนักงานโดยพิจารณาผู้มีอำนาผู้สมัครเป็นลำดับต้นๆ ตามหลักเกณฑ์และคุณสมบัติที่กำหนด	1. ประชาชนทั่วไปในวัยแรงงานในพื้นที่อำเภอบางสพาน และพื้นที่ใกล้เคียง เช่น อำเภอบางสพานน้อย และอำเภอทับสะแก	1. สัดส่วนการจ้างงานในพื้นที่อำเภอบางสพาน และใกล้เคียง มากกว่าร้อยละ 70 ของพนักงานทั้งหมดในแต่ละปี	1. ไม่ต้องพึ่งพิงเงินกู้ยืมในการหารายได้ 2. คุณภาพชีวิตในครอบครัวดีขึ้น	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิระ โชติบุช้อ) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินสัตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 139/146	ลงชื่อ ..... (นางปานามี ปริตาพันธุ์) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท ซีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัศนัย แสงสุวรรณ) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท ซีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 6

แผนกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) (ต่อ)

โครงการ	วัตถุประสงค์	วันที่ดำเนินการ	วิธีการ	กลุ่มเป้าหมาย	ตัวชี้วัด	ผลลัพธ์/การนำไปต่อยอด	ผู้รับผิดชอบโครงการ
2. ด้านเศรษฐกิจ (ต่อ)							
2.3 โครงการพัฒนาอาชีพและรายได้ครัวเรือน	1.เพื่อเพิ่มรายได้ให้กับครัวเรือน 2. เพื่อขยายโอกาสด้านการประกอบอาชีพให้กับครัวเรือน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	1. ส่งเสริมและพัฒนาผลิตภัณฑ์ชุมชน 2. จัดให้มีแหล่งซื้อขาย หรือตลาดชุมชน	1. ครัวเรือนที่อาศัยอยู่ในหมู่บ้านจิหมี่ 5 กม. และพื้นที่ชิดๆ ในอำเภอบางสพาน ได้แก่ • หมู่ที่ 1-8 ตำบลเอราวัณ • หมู่ที่ 1-9 ตำบลพงศ์ประศาสน์ • หมู่ที่ 1-8 ตำบลกำแพงแพคุณ • หมู่ที่ 1- 11 ตำบลธงชัย	1. ตำบลหนครัวเรือนในพื้นที่ผ่านกระบวนการฝึกอบรมด้านการพัฒนาผลิตภัณฑ์ ไม่ต่ำกว่า 30 คน/ครั้ง/หลักสูตร	1. ครัวเรือนมีรายได้เพิ่ม 2. เกิดการใช้จ่ายหมุนเวียนในชุมชน	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
3. ด้านสังคม							
3.1 โครงการสนับสนุนกิจกรรมสาธารณประโยชน์	1. เพื่อสนับสนุนกิจกรรมด้านสาธารณสุขบนรากสาธารณะด้วยร่วมกับหน่วยงานในพื้นที่ 2. เพื่อจัดการความปลอดภัยในการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ 3. เพื่อความสัมพันธ์ที่ดีกับกลุ่มเป้าหมายเพื่อความร่วมมือในการดำเนินธุรกิจของโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	1. หน่วยงานด้านหน้าที่เชี่ยวชาญของที่โครงการ 2. คณะทำงาน+พัฒนาแรงงานของเยี่ยมความเชี่ยวชาญ/เกณฑ์ที่กำหนด 3. โครงการสนับสนุนในรูปแบบต่างๆ เช่น งบประมาณ แรงงาน หน้างาน และวัสดุอุปกรณ์	1. หน่วยงานด้านสาธารณสุข ได้แก่ โรงพยาบาลบางสพานสาธารณสุขอำเภอบางสพาน รพ.สต.เอราวัฒ รพ.สต.พงศ์ประศาสน์ รพ.สต.ทุ่งที่ด่าย รพ.สต.วัดน้ำวิริวงศ์ รพ.สต.หนองผาจำ รพ.สต.หนองแหล รพ.สต.ชัยนาม รพ.สต.รอนทอง รพ.สต.คลองออย รพ.สต.บ้านธรรมจินดา และ รพ.สต.วัดน้ำเชี่ยว 2. หน่วยงานด้านบรรเทาสาธารณภัย ได้แก่ สถานีตำรวจภูธรจิหมี่ธรรมสถาน 3. หน่วยงานราชการอื่นๆ ในพื้นที่ ใกล้เคียง ได้แก่ พัฒนาการอำเภอ เกษตรอำเภอ ประมงอำเภอ ปศุสัตว์อำเภอ 4. กลุ่มองค์กรชุมชน ได้แก่ ชมรมกำนันผู้ใหญ่บ้านอำเภอบางสพาน	มีการสนับสนุนกิจกรรมสาธารณประโยชน์ ไม่น้อยกว่า 10 กิจกรรมปี	หน่วยงาน/องค์กร/กลุ่มต่างๆ ที่ได้รับการสนับสนุนสามารถปฏิบัติงานได้ประสิทธิภาพในการพัฒนาชุมชนให้ดียิ่งขึ้น	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ ..... (นายจิระ โชติบุช้อ) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินสัตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 140/146	ลงชื่อ ..... (นางปานามี ปริตาพันธุ์) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท ซีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัศนัย แสงสุวรรณ) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท ซีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 6

แผนกิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) (ต่อ)

โครงการ	วัตถุประสงค์	วันที่ดำเนินการ	วิธีการ	กลุ่มเป้าหมาย	ตัวชี้วัด	ผลลัพธ์/การนำไปต่อยอด	ผู้รับผิดชอบโครงการ
3. ด้านสังคม (ต่อ)							
3.2 โครงการมอบทุนการศึกษาอาวุธรอบพื้นที่โครงการ	1. เพื่อขยายโอกาสทางการศึกษาในท้องถิ่น 2. เพื่อพัฒนาคุณภาพด้านการศึกษาของอาวุธรอบในท้องถิ่น 3. เพื่อส่งเสริมการมีส่วนร่วมให้แก่พนักงานในการร่วมพัฒนาการศึกษาของชุมชน	ตลอดระยะเวลาดำเนินการโดยจะมอบในช่วงภาคเรียนที่ 1 ของทุกปี	1. จัดทำข้อกำหนดคุณสมบัติของผู้ที่จะได้รับทุนร่วมกับสถานศึกษา 2. ประกาศรับสมัครโดยส่งหนังสือไปยังโรงเรียนในพื้นที่ 3. เชิญชวนพนักงานร่วมสมทบเงินส่วนตัวเพื่อเป็นทุนการศึกษา 4. มีคณะกรรมการแต่ละโรงเรียนคัดเลือกนักเรียนที่มีคุณสมบัติเหมาะสมได้รับทุน ตามเกณฑ์ที่กำหนด 5. ทำพิธีมอบทุนการศึกษา 6. ติดตามและประเมินผล	นักเรียนในสถานศึกษาจำนวน 22 แห่ง ครอบคลุม 4 ตำบลรอบพื้นที่ดำเนินโครงการ ได้แก่ ตำบลแม่ว้าพึง ตำบลกำเนิดนพคุณ ตำบลพงศ์ประศาสน์ และตำบลธงชัย อำเภอบางสะพาน	1. เอาวชนในพื้นที่รอบโครงการได้รับทุนประถมมัธยมมากกว่า 200 ทุนต่อปี 2. ทุนนักศึกษาปริญญาตรีต่อเนื่อง 11 ทุนปี	1. ประชาชนรอบพื้นที่โครงการฯ ได้รับการบรรเทาค่าใช้จ่ายการศึกษาปีละไม่ต่ำกว่า 200 ครอบครัว 2. เอาวชนได้รับโอกาสด้านการศึกษาต่อเนื่องในระดับที่สูงขึ้นปีละ 4 คน 3. พนักงานมีจิตสำนึกและมีส่วนร่วมทำประโยชน์แก่ชุมชน	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุจิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 141/146	ลงชื่อ ..... (นางแปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 7

แผนกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการ

โครงการ	วัตถุประสงค์	วันที่ดำเนินการ	วิธีการ	กลุ่มเป้าหมาย	ตัวชี้วัด	ผลลัพธ์/การนำไปต่อยอด	ผู้รับผิดชอบโครงการ
3. โครงการสื่อสารผ่านเวทีประชุมประจำเดือนส่วนราชการและผู้นำชุมชน	1. เพื่อรายงานความก้าวหน้าโครงการและขอความร่วมมือในการสนับสนุนโครงการ 2. เพื่อรับทราบปัญหาและข้อเสนอแนะที่มีต่อโครงการพร้อมนำมาปรับปรุงแก้ไขและวางแผนงานต่อไป	3 เดือนต่อครั้ง	1.ทำหนังสือถึงนายอำเภอเพื่อขออนุญาตเข้าร่วมประชุมและเพิ่มวาระการประชุม 2. เตรียมเอกสารประกอบการประชุม 3. นำเสนอข้อมูลสื่อสารโครงการในที่ประชุม 4. สอบถามความคิดเห็นและสรุปประเด็นที่สำคัญเกี่ยวกับโครงการ	1. หัวหน้าส่วนราชการในพื้นที่ ได้แก่ พัฒนาการอำเภอ เกษตรอำเภอ ประมงอำเภอ ปศุสัตว์อำเภอ มกก.สถานีตำรวจอุธร อำเภอบางสะพาน สรรพากรอำเภอ สาธารณสุขอำเภอ 2. กำนัน ได้แก่ กำนันตำบลแม่ว้าพึง กำนันตำบลพงศ์ประศาสน์ กำนันตำบลกำเนิดนพคุณ กำนันตำบลธงชัย กำนันตำบลชัยเกษม กำนันตำบลร่อนทอง กำนันตำบลทองมงคล 3. ผู้ใหญ่บ้าน และผู้ช่วย ผญบ. จำนวน 71 หมู่บ้าน ในพื้นที่อำเภอบางสะพาน 4. ผู้บริหารองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น อบต.แม่ว้าพึง อบต.พงศ์ประศาสน์ อบต.กำเนิดนพคุณ อบต.ธงชัย อบต.ชัยเกษม อบต.ร่อนทอง อบต.ทองมงคล เทศบาลตำบลกำเนิดนพคุณ เทศบาลตำบลบ้านกรูด เทศบาลตำบลร่อนทอง	1. กลุ่มเป้าหมายที่เข้าร่วมประชุม100% ได้รับเอกสารประชาสัมพันธ์โครงการ 2. ได้ประเด็นและข้อเสนอแนะ	1. กลุ่มเป้าหมายรับทราบและเข้าใจรายละเอียดข้อมูลโครงการมากขึ้น 2. นำประเด็นและข้อเสนอแนะจากที่ประชุม เพื่อนำไปพัฒนาโครงการ/กิจกรรม ให้สามารถแก้ปัญหาได้ตรงจุด	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุจิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 143/146	ลงชื่อ ..... (นางแปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 7

แผนกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการ

โครงการ	วัตถุประสงค์	วันที่ดำเนินการ	วิธีการ	กลุ่มเป้าหมาย	ตัวชี้วัด	ผลลัพธ์/การนำไปต่อยอด	ผู้รับผิดชอบโครงการ
1. การเผยแพร่ผ่านสื่อโดยการประชาสัมพันธ์ผ่านสื่อมวลชน	- เพื่อให้กลุ่มผู้มีส่วนได้เสียได้รับทราบผลการดำเนินงานโครงการและกิจกรรมต่างๆ จากโครงการในวงกว้าง	ทุกสัปดาห์ หรือประเด็นที่ต้องนำเสนอตามสถานการณ์	1. เชิญสื่อมวลชนร่วมรับฟังการแถลงข่าวจากผู้บริหาร 2. จัดทำเนื้อหาข่าวที่เกี่ยวกับโครงการส่งต่อให้สื่อประชาสัมพันธ์	สื่อมวลชนทุกสาขาทั้งส่วนกลางและท้องถิ่น ได้แก่ หนังสือพิมพ์ วิทยุ โทรทัศน์ สื่อออนไลน์ และสาธารณชน	ร้อยละ 80 ของสื่อมวลชนแจ่มแพร่ข่าวสารไปยังสาธารณชน	กลุ่มผู้มีส่วนได้เสียได้รับทราบผลการดำเนินงานโครงการและกิจกรรมต่าง ๆ จากโครงการ	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
2. การผลิตสื่อประกอบกิจกรรมการมีส่วนร่วมของประชาชน	- เพื่อเป็นเครื่องมือในการสื่อสารสร้างความเข้าใจผลการดำเนินงานโครงการและกิจกรรมต่าง ๆ จากโครงการกับผู้มีส่วนได้เสียทุกกลุ่ม	ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ	1. การปรับปรุงเว็บเพจ 2. จัดทำหนังสือพิมพ์ข่าวคนเหล็ก 3. จัดทำไปสเตอร์และเอกสารประชาสัมพันธ์	1. หมู่บ้าน/ชุมชนในพื้นที่ โดยรอบโครงการ ได้แก่ • หมู่ที่ 1-8 ตำบลแม่ว้าพึง • หมู่ที่ 1-9 ตำบลพงศ์ประศาสน์ • หมู่ที่ 1-8 ตำบลกำเนิดนพคุณ • หมู่ที่ 1- 10 ตำบลธงชัย 2. หน่วยงานราชการ ได้แก่ • พัฒนาการอำเภอ • เกษตรอำเภอ • ประมงอำเภอ • ปศุสัตว์อำเภอ 3. องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น ได้แก่ • อบต.แม่ว้าพึง • อบต.พงศ์ประศาสน์ • อบต.กำเนิดนพคุณ • อบต.ธงชัย • เทศบาลตำบลกำเนิดนพคุณ • เทศบาลตำบลบ้านกรูด	1. ปรับปรุงเว็บเพจพันทิเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงข้อมูล 2. หนังสือพิมพ์ข่าวคนเหล็ก 1,000 ฉบับ ประชาสัมพันธ์ให้กลุ่มเป้าหมายทุกเดือน 3. จัดทำสื่อ และแพร่ทุก 3 เดือน หรือตามที่เหมาะสม	กลุ่มผู้มีส่วนได้เสียได้รับทราบผลการดำเนินงานโครงการและกิจกรรมต่าง ๆ จากโครงการรวดเร็ว และทันสมัย	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุจิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 142/146	ลงชื่อ ..... (นางแปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 7

แผนกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการ (ต่อ)

โครงการ	วัตถุประสงค์	วันที่ดำเนินการ	วิธีการ	กลุ่มเป้าหมาย	ตัวชี้วัด	ผลลัพธ์/การนำไปต่อยอด	ผู้รับผิดชอบโครงการ
4. โครงการสื่อสารผ่านเวทีประชุมประจำเดือนหมู่บ้านและกิจกรรมต่างๆที่องค์กร หน่วยงานราชการหรือชุมชนจัดขึ้น	1. เพื่อรายงานความก้าวหน้าโครงการและขอความร่วมมือในการสนับสนุนโครงการ 2. เพื่อรับทราบปัญหาและข้อเสนอแนะที่มีต่อโครงการพร้อมนำมาปรับปรุงแก้ไขและวางแผนงานต่อไป	เดือนละ 1 ครั้งหมู่บ้าน	1. แจ้งผู้นำชุมชน เพื่อขออนุญาตเข้าร่วมประชุม 2. เตรียมเอกสารประกอบการประชุม 3. นำเสนอข้อมูลในที่ประชุม 4. สอบถามความคิดเห็นและสรุปประเด็นที่สำคัญเกี่ยวกับโครงการ	1.ผู้ใหญ่บ้าน/ผู้ช่วย คณะกรรมการหมู่บ้าน 2. ประชาชนที่อาศัยอยู่ในหมู่บ้านรัศมี 5 กิโลเมตรและพื้นที่อื่นๆ ในอำเภอบางสะพาน ได้แก่ • หมู่ที่ 1-8 ตำบลแม่ว้าพึง • หมู่ที่ 1-9 ตำบลพงศ์ประศาสน์ • หมู่ที่ 1-8 ตำบลกำเนิดนพคุณ • หมู่ที่ 1- 10 ตำบลธงชัย	1. กลุ่มเป้าหมายที่เข้าร่วมประชุม100% ได้รับเอกสารประชาสัมพันธ์โครงการ 2. ได้ประเด็นและข้อเสนอแนะ	1. กลุ่มเป้าหมายรับทราบและเข้าใจข้อมูลโครงการมากขึ้น 2. นำประเด็นและข้อเสนอแนะ เพื่อนำไปพัฒนาโครงการ/กิจกรรม ให้สามารถแก้ปัญหาได้ตรงจุด	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
5. โครงการสื่อสารสร้างความเข้าใจผู้มีส่วนได้เสียผ่านโครงการสภาผู้นำ และธนาคารชุมชน	1.เพื่อรายงานความก้าวหน้าโครงการและขอความร่วมมือในการสนับสนุนโครงการ 2. เพื่อรับทราบปัญหาและข้อเสนอแนะที่มีต่อโครงการพร้อมนำมาปรับปรุงแก้ไขและวางแผนงานต่อไป	ทุกวันที่ 1-10 ของทุกเดือน	1. แจ้งผู้นำชุมชน เพื่อขออนุญาตเข้าร่วมประชุม 2. เตรียมเอกสารประกอบการประชุม 3. นำเสนอข้อมูลในที่ประชุม 4. สอบถามความคิดเห็นและสรุปประเด็นที่สำคัญเกี่ยวกับโครงการ	1. คณะกรรมการโครงการสภาผู้นำ จำนวน 7 แห่ง ได้แก่ (1) สภาผู้นำบ้านเม้าร้อง (2) สภาผู้นำบ้านฝ่ายท่า (3) สภาผู้นำบ้านชะม่วง (4) สภาผู้นำบ้านทุ่งนุ่น (5) สภาผู้นำบ้านตอนสูง (6) สภาผู้นำบ้านหนองระแวงและ (7) สภาผู้นำบ้านทางลาย 2. คณะกรรมการและสมาชิกโครงการธนาคารชุมชน จำนวน 18 แห่ง ได้แก่ (1) ธนาคารชุมชนบ้านกลางนา (2) ธนาคารชุมชนบ้านทุ่งลานควาย (3) ธนาคารชุมชนบ้านท่ามะนาว (4) ธนาคารชุมชนบ้านท่าขาม ตำบลแม่ว้าพึง (5) ธนาคารชุมชนบ้านตอนทอง (6) ธนาคารชุมชนบ้านปอแดง (7) ธนาคารชุมชนบ้านหนองตาจ่า (8) ธนาคารชุมชนสวนอัตร (9) ธนาคารชุมชนตลาด ตำบล	1. กลุ่มเป้าหมายที่เข้าร่วมประชุม100% ได้รับเอกสารประชา สัมพันธ์โครงการ	1. กลุ่มเป้าหมายรับทราบและเข้าใจข้อมูลโครงการมากขึ้น 2. นำประเด็นและข้อเสนอแนะ เพื่อนำไปพัฒนาโครงการ/กิจกรรม ให้สามารถแก้ปัญหาได้ตรงจุด	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)



ลงชื่อ ..... (นายจิร โชติบุจิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 144/146	ลงชื่อ ..... (นางแปรมวณี ปรีดาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีเอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	

ตารางที่ 7

แผนกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการ (ต่อ)

โครงการ	วัตถุประสงค์	วันที่ดำเนินการ	วิธีการ	กลุ่มเป้าหมาย	ตัวชี้วัด	ผลลัพธ์/การนำไปต่อยอด	ผู้รับผิดชอบโครงการ
				กำเนิดนพคุณ (10) ธนาคารชุมชนบ้านม้าร้อง (11) ธนาคารชุมชนบ้านฉ่ายท่า (12) ธนาคารชุมชนบ้านชะมวง (13) ธนาคารชุมชนบ้านพลักเมือง (14) ธนาคารชุมชนบ้านทุ่งนุ่น ตำบลพงศ์ประศาสน์ (15) ธนาคารชุมชนบ้านหนองระแวง (16) ธนาคารชุมชนบ้านทางสาย (17) ธนาคารชุมชนซ้อมงคล (18) ธนาคารชุมชนบ้านคอนสูง ตำบลธงชัย			
6. โครงการพัฒนาเครือข่ายประมงพื้นบ้านอำเภอบางสะพาน	1. เพื่อสร้างความเข้มแข็งให้กลุ่มประมงพื้นบ้านได้สามารถประกอบอาชีพควบคู่กับการอนุรักษ์ทรัพยากรทางทะเลผ่านกิจกรรมต่างๆ เช่น ธนาคารปูม้า 2. จัดกระบวนการเรียนรู้รูปแบบเครือข่ายความร่วมมือระหว่างกลุ่มประมงพื้นบ้านในพื้นที่ได้สามารถเกื้อกูลเรียนรู้ซึ่งกันและพัฒนาต่อยอด แปรรูปแต่งเป็นสร้างมูลค่าเพิ่ม	ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ	1. ประสานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเช่น ประมงอำเภอ องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่รับผิดชอบเพื่อหาแนวร่วม 2. ประชาสัมพันธ์เชิญชวนกลุ่มประมงในพื้นที่เข้าร่วมโครงการ 3. ประชุมชี้แจงแนวทางแผนงานในการทำโครงการพร้อมระดมความคิดสมาชิกเครือข่ายเพื่อจัดทำแผนงานพัฒนากลุ่มประมงในรูปเครือข่าย	เครือข่ายกลุ่มประมงพื้นบ้านอำเภอบางสะพาน จำนวน 4 กลุ่ม ได้แก่กลุ่มประมงบ้านอ่าวยาง กลุ่มประมงบ้านปากคลอง ตำบลแม่รำพึง กลุ่มประมงบ้านต้นทองหลาง ตำบลพงศ์ประศาสน์ และกลุ่มประมงบ้านปากคลอง ตำบลธงชัย	1. กิจกรรมที่เกิดจากความร่วมมือเครือข่ายกลุ่มประมง 2. ได้ข้อกังวลข้อเสนอแนะต่อโครงการเพื่อนำวางแผนต่อไป	1. ความร่วมมือในการดูแลทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ควบคู่กับการดำเนินธุรกิจอย่างยั่งยืน 2. โครงการร่วมพัฒนาด้านสิ่งแวดล้อมชุมชน	บริษัท สหวิริยา สตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการวิหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 145/146	ลงชื่อ..... (นางเปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

ตารางที่ 7

แผนกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการ (ต่อ)

โครงการ	วัตถุประสงค์	วันที่ดำเนินการ	วิธีการ	กลุ่มเป้าหมาย	ตัวชี้วัด	ผลลัพธ์/การนำไปต่อยอด	ผู้รับผิดชอบโครงการ
	และเพิ่มช่องทางการตลาดสินค้าให้กับกลุ่มในอนาคต		4. ดำเนินกิจกรรมตามแผนงานแบบมีส่วนร่วม 5. ติดตามประเมินผล				
7. โครงการร่วมพัฒนาพื้นที่ชุ่มน้ำพรุแม่รำพึง	1. เพื่อพัฒนาพื้นที่พรุแม่รำพึงเป็นศูนย์เรียนรู้ด้านการจัดการทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืน 2. เพื่อเป็นแหล่งเรียนรู้และถ่ายทอดภูมิปัญญาท้องถิ่นให้กับนักเรียนและประชาชนทั่วไปได้ศึกษา เรียนรู้ 3. เพื่อระดมทรัพยากรทุกภาคส่วนที่เกี่ยวข้องในการมีส่วนร่วมพัฒนา ฟื้นฟูและอนุรักษ์พื้นที่	ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการ	1. ชี้แจงรายละเอียดโครงการให้กลุ่มเป้าหมายได้รับทราบ เพื่อเชิญชวนเข้าร่วมโครงการ 2. ประชุมหารือ แนวทางการพัฒนาพื้นที่ 3. จัดทำแผนระยะสั้น ระยะกลาง และระยะยาว 4. กำหนดผู้รับผิดชอบในแต่ละเรื่อง 5. หาแนวร่วมในการสนับสนุนโครงการ 6. ดำเนินกิจกรรมตามแผน 7. ติดตามประเมินผล	1. เครือข่ายกลุ่มอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมในพื้นที่ (กลุ่มอนุรักษ์แม่รำพึง) 2. ประชาชนที่อยู่โดยรอบพรุแม่รำพึง และผู้ใช้ประโยชน์จากพรุแม่รำพึง ได้แก่ ประชาชน หมู่ที่ 1 บ้านคอนสำราญ หมู่ที่ 2 บ้านท่ามะนาว หมู่ที่ 4 บ้านท่าราม หมู่ที่ 6 บ้านกลางนา หมู่ที่ 7 บ้านทุ่งลานควาย ตำบลแม่รำพึง และหมู่ที่ 2 บ้านนาฬิกขวง ตำบลกำเนิดนพคุณ 3. องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง 4. หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ วนอุทยานป่าตลาดย่าว สถานีพัฒนาทรัพยากรป่าชายเลนที่ 8 จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดประจวบคีรีขันธ์	1. มีแผนพัฒนาพื้นที่ชุ่มน้ำพรุแม่รำพึงอย่างชัดเจน 2. เกิดศูนย์เรียนรู้พัฒนาฟื้นฟู และอนุรักษ์พื้นที่ชุ่มน้ำพรุแม่รำพึง จำนวน 1 แห่ง	1. ความร่วมมือในการดูแลทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ควบคู่กับการดำเนินธุรกิจอย่างยั่งยืน 2. โครงการร่วมพัฒนาด้านสิ่งแวดล้อมชุมชน	บริษัท สหวิริยา สตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ..... (นายจิร โชติบุชิต) ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการวิหญ่อาวุโส บริษัท สหวิริยาอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สิงหาคม 2564	รับรองจำนวนหน้า 146/146	ลงชื่อ..... (นางเปรมวณี ปริตาพันธุ์) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564	ลงชื่อ..... (นายวงศ์อัคคินท์ แสงสุวรรณ) ผู้ชำนาญการด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ทีแอสที คอนซัลแตนส์ จำกัด สิงหาคม 2564

หนังสือขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายใน โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ครั้งที่ 1 ของ บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA STEEL INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED

innovate · strength

บริษัทเหล็กชั้นนำด้านนวัตกรรมและความเชื่อมั่น
Leading Innovative and Reliable Steel Company

ISO 9001
ISO/IEC 17025
IATF 16949
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001

ที่ 02/225/281/2566

1 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง ขอเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

สิ่งที่ส่งมาด้วย : ผังการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในโครงการก่อนและหลังการเปลี่ยนแปลง

ด้วยบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) เป็นผู้ประกอบกิจการอุตสาหกรรมการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนและเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดล้างผิวและเคลือบน้ำมัน ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1) เมื่อวันที่ 18 สิงหาคม 2564 โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ซึ่งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระบุว่าหากมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการให้เสนอการเปลี่ยนแปลงต่อหน่วยงานอนุญาต

ดังนั้น บริษัท จึงขอเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในโครงการจากเดิมที่เคยได้รับเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสลับพื้นที่ลานกองเก็บเศษเหล็กกับพื้นที่เก็บผลิตภัณฑ์บางส่วน แสดงดังผังการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในโครงการหมายเลข 34 และ 6 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และขอเรียนให้ทราบว่าบริษัทได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดเสมอมา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

ขอแสดงความนับถือ

.....

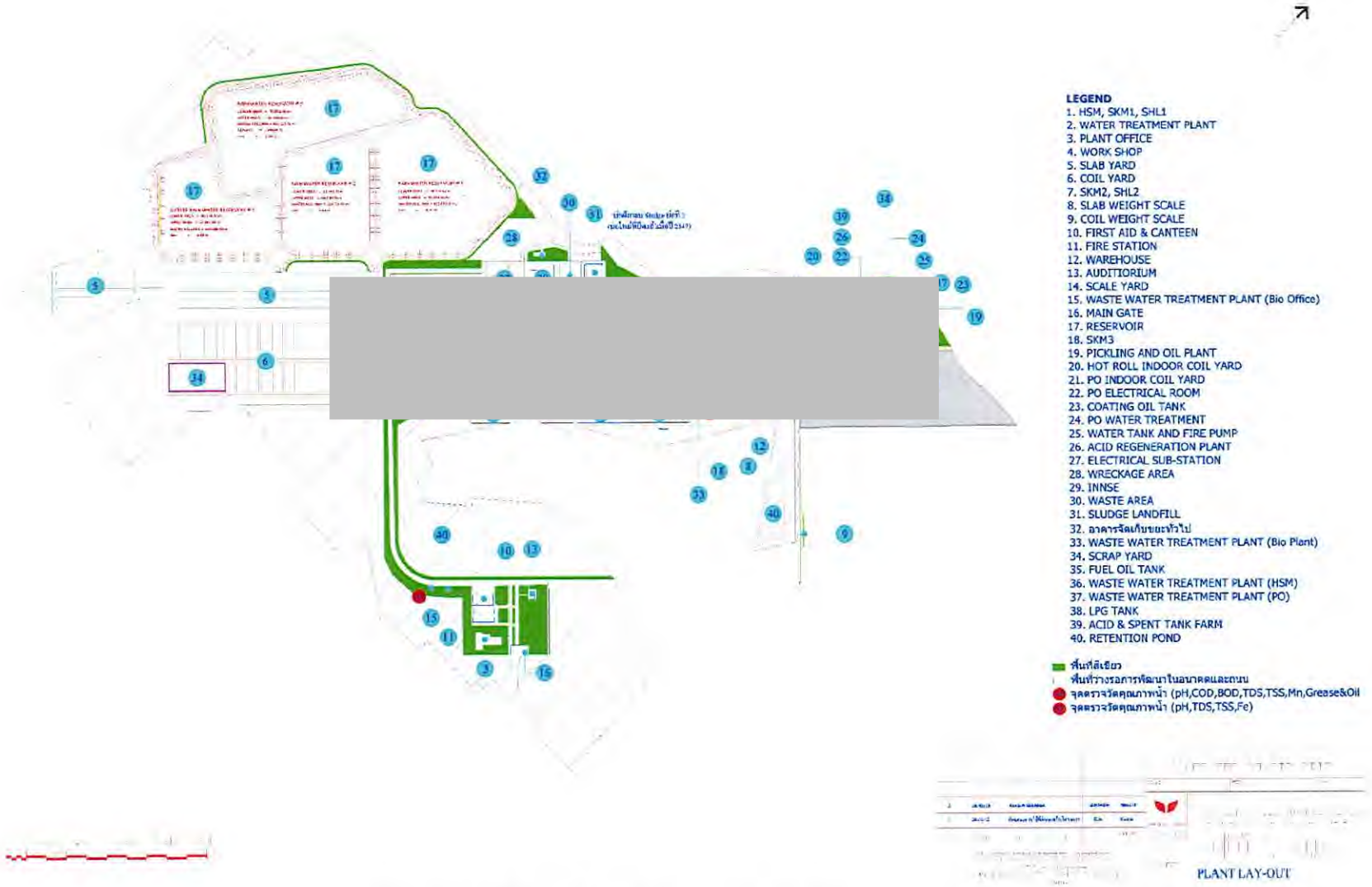
(นายมนินทร์ อินทร์พรหม)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายการผลิต

สำนักงานกรุงเทพ 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 2-3 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE 28/1 Prapawit Bldg.,2-3 Fl., Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand
โรงงาน 9 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140
PLANT OFFICE 9 M. 7 T.Maeaumphueng, Bangsaphan, Prachuapkhirikhan 77140 Thailand.
http://www.ssi-steel.com

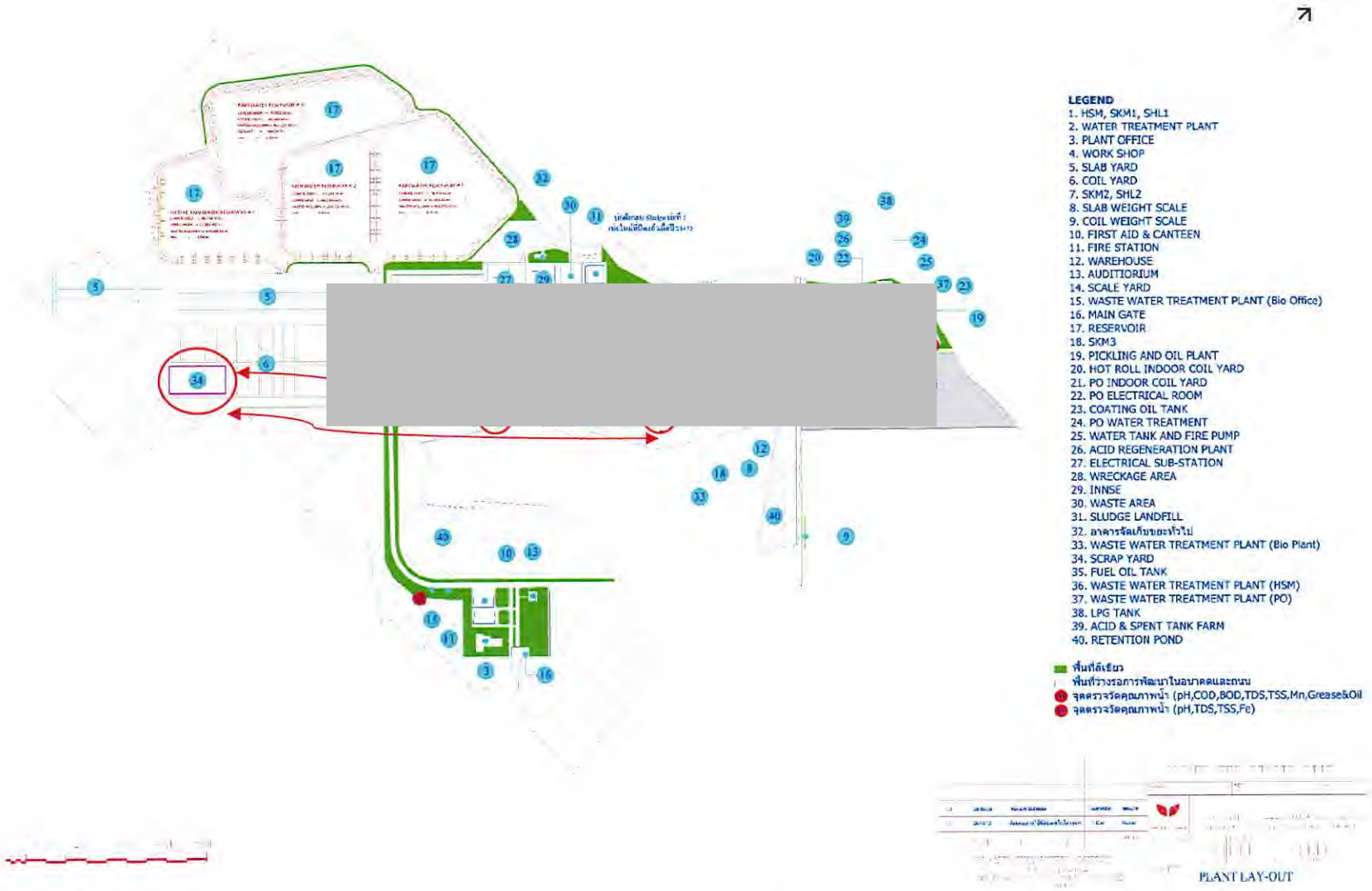
โทรศัพท์ (Tel.) +66 2 238 3063-82, 630 0280-6
โทรสาร (Fax) +66 2 236 8890, 236 8892, 236 7017, 630 0287
โทรศัพท์ (Tel.) +66 32 691 403-5, 691 412-5, 641 419-20
โทรสาร (Fax) +66 32 691 408, 691 416, 691 421
ทะเบียนเลขที่ (Registration No.) 0107537000688

สิ่งที่ส่งมาด้วย

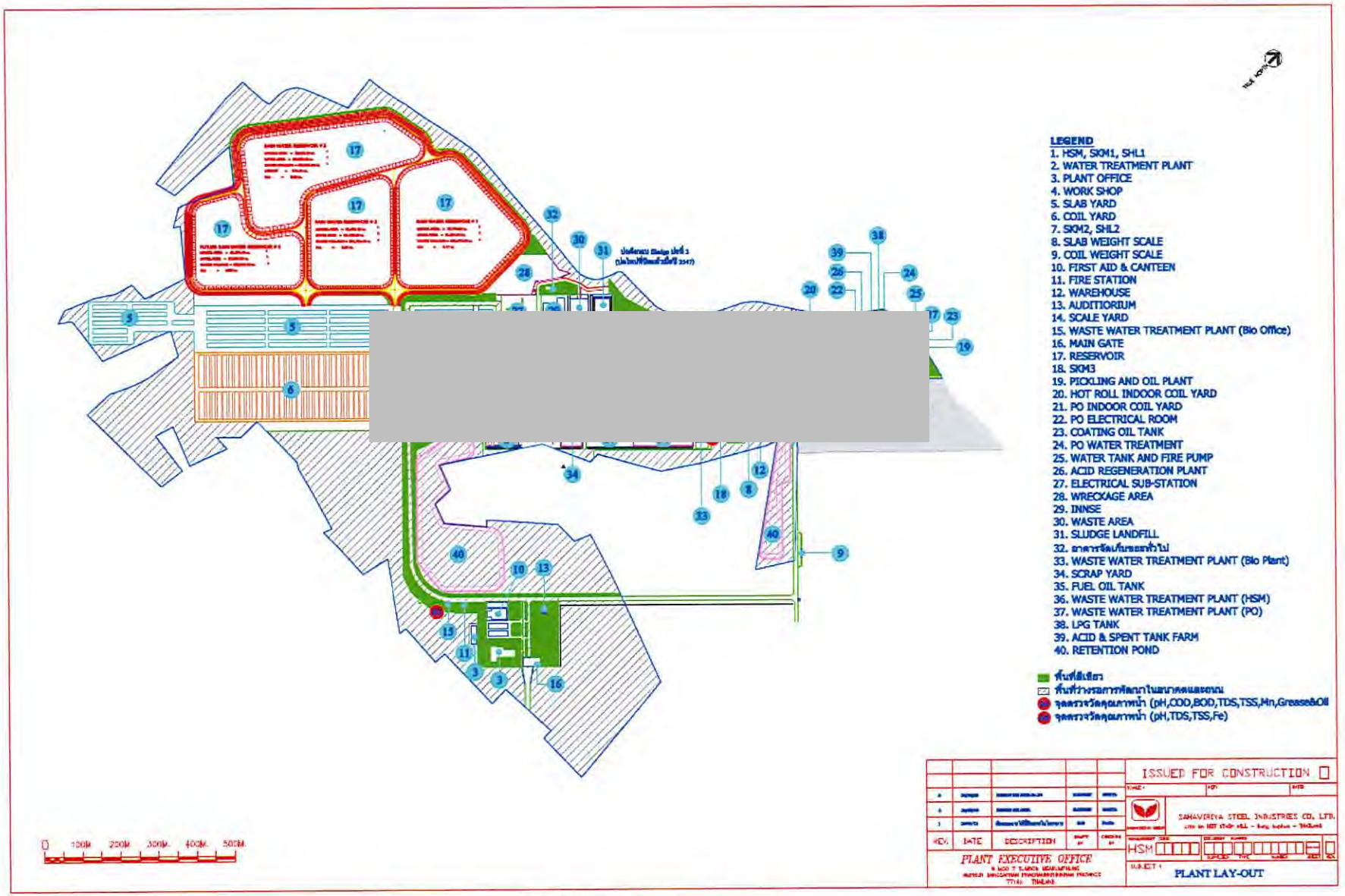
ผังการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในโครงการก่อนและหลังการเปลี่ยนแปลง



ผังการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในโครงการก่อนการขอเปลี่ยนแปลง



แสดงการสลับพื้นที่ลานกองเก็บเศษเหล็ก (หมายเลข 34) กับ พื้นที่เก็บผลิตภัณฑ์ (หมายเลข 6)



ผังการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในโครงการหลังการเปลี่ยนแปลง

หนังสือลงรับขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายใน
โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ครั้งที่ 1
ของ บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA STEEL INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED

innovate · strength

บริษัทเหล็กชั้นนำด้านนวัตกรรมและความเชื่อมั่น
Leading Innovative and Reliable Steel Company

ISO 9001
ISO/IEC 17025
IATF 16949
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001

ที่ 02/225/281/2566

1 พฤศจิกายน 2566

เรื่อง ขอเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในโครงการในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน (ครั้งที่ 1)

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

สิ่งที่ส่งมาด้วย : ผังการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในโครงการก่อนและหลังการเปลี่ยนแปลง

ด้วยบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) เป็นผู้ประกอบกิจการอุตสาหกรรมการผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อนและเหล็กแผ่นรีดร้อนชนิดล้างผิวและเคลือบน้ำมัน ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1) เมื่อวันที่ 18 สิงหาคม 2564 โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ซึ่งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระบุว่าหากมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการให้เสนอการเปลี่ยนแปลงต่อหน่วยงานอนุญาต

ดังนั้น บริษัท จึงขอเปลี่ยนแปลงการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในโครงการจากเดิมที่เคยได้รับเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสลับพื้นที่ลานกองเก็บเศษเหล็กกับพื้นที่เก็บผลิตภัณฑ์บางส่วน แสดงดังผังการใช้ประโยชน์พื้นที่ภายในโครงการหมายเลข 34 และ 6 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และขอเรียนให้ทราบว่าบริษัทได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัดเสมอมา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติ

ขอแสดงความนับถือ

.....

(นายมนินทร์ อินทร์พรหม)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายการผลิต

ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว
วันที่ 2-11
(นายเฉลิมวิทย์ ราชธา)
วิศวกรชำนาญการ
วันที่.....

สำนักงานกรุงเทพ 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 2-3 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500 โทรศัพท์ (Tel.) +66 2 238 3063-82, 630 0280-6
HEAD OFFICE 28/1 Prapawit Bldg.,2-3 Fl., Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand โทรสาร (Fax) +66 2 236 8890, 236 8892, 236 7017, 630 0287
โรงงาน 9 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140 โทรศัพท์ (Tel.) +66 32 691 403-5, 691 412-5, 641 419-20
PLANT OFFICE 9 M. 7 T.Maeaumphueng, Bangsaphan, Prachuapkhirikhan 77140 Thailand. โทรสาร (Fax) +66 32 691 408, 691 416, 691 421
http://www.ssi-steel.com ทะเบียนเลขที่ (Registration No.) 0107537000688

เอกสารแนบที่ 1-2
หนังสือลงรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567

บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA STEEL INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED

innovate · strength

บริษัทเหล็กชั้นนำด้านนวัตกรรมและความเชื่อมั่น
Leading Innovative and Reliable Steel Company

ISO 9001
ISO/IEC 17025
IATF 16949
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001

ที่ 02/225/081/2567

25 กรกฎาคม 2567

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 15074
วันที่ ๒๕ ก.ค. ๒๕๖๗
เวลา ๑๐.๐๘

เรื่อง รายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567 จำนวน 3 ชุด

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้กำหนดให้บริษัทฯ ต้องเสนอรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปของโครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบดังความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

บริษัทฯ ใคร่ขอเรียนให้ทราบว่าบริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงาน ตามที่คณะกรรมการผู้เชี่ยวชาญฯ กำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด โดยบริษัทฯได้ส่งรายงานครั้งสุดท้ายเมื่อเดือนมกราคม 2567 สำหรับรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามสิ่งที่ส่งมาด้วยนั้น ทางบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ขึ้นทะเบียนกับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ในการตรวจติดตามการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567 ทั้งนี้เนื่องจากบริษัทฯ ได้ให้ความสำคัญในเรื่องการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งด้านอากาศ น้ำทิ้งและกากของเสีย และปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด จึงขอส่งรายงานดังกล่าว ให้ทางกรมโรงงานอุตสาหกรรม ในฐานะหน่วยงานอนุญาตเพื่อดำเนินการจัดส่งให้กับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ต่อไป

ในครั้งนี้ บริษัทฯ ได้ส่งรายงานให้ผู้ว่าราชการจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ และองค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง แห่งละ 1 ชุด ด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว
ผู้รับ.....
( )
วันที่ ๒๕ ก.ค. ๒๕๖๗

ขอแสดงความนับถือ

(นายมนินทร์ อินทร์พรหม)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายการผลิต

สำนักจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย โทร 032-691403-5 ต่อ 5116

สำนักงานกรุงเทพ HEAD OFFICE: 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 2-3 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
28/1 Prapawit Bldg.,2-3 Fl., Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand
โทรศัพท์ (Tel.) +66 2 238 3063-82, 630 0280-6
โทรสาร (Fax) +66 2 236 8890, 236 8892, 236 7017, 630 0287

โรงงาน PLANT OFFICE: 9 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140
9 M. 7 T.Maeaumphueng, Bangsaphan, Prachuapkhirikhan 77140 Thailand.
http://www.ssi-steel.com
โทรศัพท์ (Tel.) +66 32 691 403-5, 691 412-5, 641 419-20
โทรสาร (Fax) +66 32 691 408, 691 416, 691 421
ทะเบียนเลขที่ (Registration No.) 0107537000688

บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA STEEL INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED

innovate · strength

บริษัทเหล็กชั้นนำด้านนวัตกรรมและความเชื่อมั่น
Leading Innovative and Reliable Steel Company

ISO 9001
ISO/IEC 17025
IATF 16949
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001

ที่ 02/225/082/2567

25 กรกฎาคม 2567

เรื่อง รายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567 จำนวน 1 ชุด

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้กำหนดให้บริษัทฯ ต้องเสนอรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปของโครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบดังความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

บริษัทฯ ใคร่ขอเรียนให้ทราบว่าบริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงาน ตามที่คณะกรรมการผู้เชี่ยวชาญฯ กำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด โดยบริษัทฯได้ส่งรายงานครั้งสุดท้ายเมื่อเดือนมกราคม 2567 สำหรับรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามสิ่งที่ส่งมาด้วยนั้น ทางบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ขึ้นทะเบียนกับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ในการตรวจติดตามการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567 ทั้งนี้เนื่องจากบริษัทฯ ได้ให้ความสำคัญในเรื่องการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งด้านอากาศ น้ำทิ้งและกากของเสีย และปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

ในครั้งนี้ บริษัทฯ ได้ส่งรายงานให้ ผู้ว่าราชการจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว
ผู้รับ.....
( )
วันที่ 30 ก.ค. 67

ขอแสดงความนับถือ

(นายมนินทร์ อินทร์พรหม)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายการผลิต

สำนักจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย โทร 032-691403-5 ต่อ 5116

สร้างสรรค์นวัตกรรมผลิตภัณฑ์เหล็กและบริการที่มีมูลค่าเพิ่มกับลูกค้า สร้างคุณค่าร่วมและความเชื่อมั่นกับผู้มีส่วนได้เสียอย่างยั่งยืน
Innovate premium value steel product and service for customesr, create sustainable shared value and trust for stakeholders

สำนักงานกรุงเทพ HEAD OFFICE: 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 2-3 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
28/1 Prapawit Bldg.,2-3 Fl., Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand
โทรศัพท์ (Tel.) +66 2 238 3063-82, 630 0280-6
โทรสาร (Fax) +66 2 236 8890, 236 8892, 236 7017, 630 0287

โรงงาน PLANT OFFICE: 9 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140
9 M. 7 T.Maeaumphueng, Bangsaphan, Prachuapkhirikhan 77140 Thailand.
http://www.ssi-steel.com
โทรศัพท์ (Tel.) +66 32 691 403-5, 691 412-5, 641 419-20
โทรสาร (Fax) +66 32 691 408, 691 416, 691 421
ทะเบียนเลขที่ (Registration No.) 0107537000688

บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA STEEL INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัทเหล็กชั้นนำด้านนวัตกรรมและความเชื่อมั่น
Leading Innovative and Reliable Steel Company
innovate · strength
ISO 9001
ISO/IEC 17025
IATF 16949
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001

ที่ 02/225/084/2567

25 กรกฎาคม 2567

เรื่อง รายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567 จำนวน 1 ชุด

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้กำหนดให้บริษัทฯ ต้องเสนอรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปของโครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบดังความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

บริษัทฯ ใคร่ขอเรียนให้ทราบว่าบริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงาน ตามที่คณะกรรมการผู้เชี่ยวชาญฯ กำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด โดยบริษัทฯได้ส่งรายงานครั้งสุดท้ายเมื่อเดือนมกราคม 2567 สำหรับรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามสิ่งที่ส่งมาด้วยนั้น ทางบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ขึ้นทะเบียนกับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ในการตรวจติดตามการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567 ทั้งนี้เนื่องจากบริษัทฯ ได้ให้ความสำคัญในเรื่องการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งด้านอากาศ น้ำทิ้งและกากของเสีย และปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

ในครั้งนี้ บริษัทฯ ได้ส่งรายงานให้ ผู้ว่าราชการจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ กรมโรงงานอุตสาหกรรม องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว
ผู้รับ.....
( )
วันที่ 30 ก.ค. 2567

ขอแสดงความนับถือ

(นายมนินทร์ อินทร์พรหม)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายการผลิต

สำนักจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย โทร 032-691403-5 ต่อ 5116

สำนักงานกรุงเทพ 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 2-3 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE 28/1 Prapawit Bldg.,2-3 Fl., Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand
โรงงาน 9 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140
PLANT OFFICE 9 M. 7 T.Maeaumphueng, Bangsaphan, Prachuapkhirikhan 77140 Thailand.
http://www.ssi-steel.com
โทรศัพท์ (Tel.) +66 2 238 3063-82, 630 0280-6
โทรสาร (Fax) +66 2 236 8890, 236 8892, 236 7017, 630 0287
โทรศัพท์ (Tel.) +66 32 691 403-5, 691 412-5, 641 419-20
โทรสาร (Fax) +66 32 691 408, 691 416, 691 421
ทะเบียนเลขที่ (Registration No.) 0107537000688

บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA STEEL INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัทเหล็กชั้นนำด้านนวัตกรรมและความเชื่อมั่น
Leading Innovative and Reliable Steel Company
innovate · strength
ISO 9001
ISO/IEC 17025
IATF 16949
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001

ที่ 02/225/083/2567

25 กรกฎาคม 2567

เรื่อง รายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดประจวบคีรีขันธ์

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567 จำนวน 1 ชุด

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้กำหนดให้บริษัทฯ ต้องเสนอรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปของโครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบดังความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

บริษัทฯ ใคร่ขอเรียนให้ทราบว่าบริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงาน ตามที่คณะกรรมการผู้เชี่ยวชาญฯ กำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด โดยบริษัทฯได้ส่งรายงานครั้งสุดท้ายเมื่อเดือนมกราคม 2567 สำหรับรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามสิ่งที่ส่งมาด้วยนั้น ทางบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ขึ้นทะเบียนกับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ในการตรวจติดตามการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567 ทั้งนี้เนื่องจากบริษัทฯ ได้ให้ความสำคัญในเรื่องการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งด้านอากาศ น้ำทิ้งและกากของเสีย และปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

ในครั้งนี้ บริษัทฯ ได้ส่งรายงานให้ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ องค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว
ผู้รับ.....
(นายวิสัย ทองรัง)
วันที่ ๓๐ ก.ค. ๒๕๖๗

ขอแสดงความนับถือ

(นายมนินทร์ อินทร์พรหม)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายการผลิต

สำนักจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย โทร 032-691403-5 ต่อ 5116

สร้างสรรค์นวัตกรรมผลิตภัณฑ์เหล็กและบริการที่มีมูลค่าเพิ่มกับลูกค้า สร้างคุณค่าร่วมและความเชื่อมั่นกับผู้มีส่วนได้เสียอย่างยั่งยืน
Innovate premium value steel product and service for customesr, create sustainable shared value and trust for stakeholders

สำนักงานกรุงเทพ 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 2-3 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE 28/1 Prapawit Bldg.,2-3 Fl., Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand
โรงงาน 9 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140
PLANT OFFICE 9 M. 7 T.Maeaumphueng, Bangsaphan, Prachuapkhirikhan 77140 Thailand.
http://www.ssi-steel.com
โทรศัพท์ (Tel.) +66 2 238 3063-82, 630 0280-6
โทรสาร (Fax) +66 2 236 8890, 236 8892, 236 7017, 630 0287
โทรศัพท์ (Tel.) +66 32 691 403-5, 691 412-5, 641 419-20
โทรสาร (Fax) +66 32 691 408, 691 416, 691 421
ทะเบียนเลขที่ (Registration No.) 0107537000688

บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA STEEL INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED

innovate·strength

บริษัทเหล็กชั้นนำด้านนวัตกรรมและความเชื่อมั่น
Leading Innovative and Reliable Steel Company

ISO 9001
ISO/IEC 17025
IATF 16949
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001

ที่ 02/225/085/2567

25 กรกฎาคม 2567

เรื่อง รายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนตำบลแม่รำพึง

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1/2567 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567 จำนวน 1 ชุด

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้กำหนดให้บริษัทฯ ต้องเสนอรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปของโครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบดังความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

บริษัทฯ ใคร่ขอเรียนให้ทราบว่าบริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงาน ตามที่คณะกรรมการผู้เชี่ยวชาญฯ กำหนดขึ้นอย่างเคร่งครัด โดยบริษัทฯได้ส่งรายงานครั้งสุดท้ายเมื่อเดือนมกราคม 2567 สำหรับรายงานผลการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามสิ่งที่ส่งมาด้วยนั้น ทางบริษัทฯ ได้ว่าจ้างบริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ขึ้นทะเบียนกับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ในการตรวจติดตามการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมในช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567 ทั้งนี้เนื่องจากบริษัทฯ ได้ให้ความสำคัญในเรื่องการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งด้านอากาศ น้ำทิ้งและกากของเสีย และปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

ในครั้งนี้ บริษัทฯ ได้ส่งรายงานให้ ผู้ว่าราชการจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดประจวบคีรีขันธ์ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว
ผู้รับ.....
( )
วันที่ 26 ก.ค. 67

ขอแสดงความนับถือ

(นายมนินทร์ อินทร์พรหม)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายการผลิต

สำนักจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย โทร 032-691403-5 ต่อ 5116

สำนักงานกรุงเทพ 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 2-3 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
HEAD OFFICE 28/1 Prapawit Bldg.,2-3 Fl., Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand
โรงงาน 9 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140
PLANT OFFICE 9 M. 7 T.Maeaumphueng, Bangsaphan, Prachuapkhirikhan 77140 Thailand.
http://www.ssi-steel.com

โทรศัพท์ (Tel.) +66 2 238 3063-82, 630 0280-6
โทรสาร (Fax) +66 2 236 8890, 236 8892, 236 7017, 630 0287
โทรศัพท์ (Tel.) +66 32 691 403-5, 691 412-5, 641 419-20
โทรสาร (Fax) +66 32 691 408, 691 416, 691 421
ทะเบียนเลขที่ (Registration No.) 0107537000688

เอกสารแนบที่ 1-3

รายงานการส่งมอบน้ำมันเตาและบันทึกอัตราการใช้น้ำมันเตาขณะที่ตรวจวัดอัตราการไหลของอากาศ (อัตราการใช้เชื้อเพลิงขณะตรวจวัด) ความเข้มข้นของมลสารจากปล่อง รวมทั้งภาวะ (Load) ของปล่องมลภาวะที่ระบายออก (ก.ค.-ธ.ค. 67)

บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA STEEL INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
innovate · strength
บริษัทเหล็กชั้นนำด้านนวัตกรรมและโซลูชั่นทางธุรกิจที่คู่ค้าไว้วางใจ
Leading and trusted steel company in innovation and business solution

ISO 9001
ISO/IEC 17025
IATF 16949
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001

ที่ 02/225/030/2568

15 มกราคม 2568

เรื่อง รายงานคุณภาพน้ำมันเตา

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานคุณภาพน้ำมันเตา เดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2567

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนดให้โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน รายงานคุณภาพน้ำมันเตาที่ใช้ในเตาเผาเหล็กของโครงการให้ทราบ โดยรวบรวมเอกสารข้อมูลลักษณะจำเพาะ (โดยเฉพาะองค์ประกอบของกำมะถันในน้ำมันเตา) ทุกครั้งที่มีการส่งมอบน้ำมันเตา และรายงานอัตราการใช้น้ำมันเตาขณะที่ตรวจวัดอัตราการไหลของอากาศ ความเข้มข้นมลสารจากปล่องรวมทั้งภาวะ (Load) ของมลภาวะที่ระบายออกมาทั้งหมด และรายงานต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทุก 6 เดือน นั้น

โครงการฯ จึงขอนำส่งรายงานคุณภาพน้ำมันเตา ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สำหรับการประกอบการในเดือน กรกฎาคม –ธันวาคม 2567 และคุณภาพน้ำมันเตาที่ใช้โดยสรุปอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด และผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาเผาเหล็กอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนดทั้งหมด ทั้งนี้ได้ส่งรายงานดังกล่าวจำนวน 1 เล่ม ให้กับทางกรมโรงงานอุตสาหกรรมเพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวนสิตา สุวรรณหงส์)
ผู้เชี่ยวชาญอาวุโสสำนักจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
SAHAVIRIYA STEEL INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
innovate · strength
บริษัทเหล็กชั้นนำด้านนวัตกรรมและโซลูชั่นทางธุรกิจที่คู่ค้าไว้วางใจ
Leading and trusted steel company in innovation and business solution

ISO 9001
ISO/IEC 17025
IATF 16949
ISO 14001
ISO 45001
ISO 50001

ที่ 02/225/031/2568

15 มกราคม 2568

เรื่อง รายงานคุณภาพน้ำมันเตา

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย : รายงานคุณภาพน้ำมันเตา เดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2567

ตามที่ กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดให้โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน รายงานการซื้อขายน้ำมันเตาที่มีองค์ประกอบของกำมะถันไม่เกินร้อยละ 2 ของโครงการให้ทราบนั้น

โครงการฯ จึงขอนำส่งรายงานคุณภาพน้ำมันเตา ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) สำหรับการประกอบการในเดือน กรกฎาคม – ธันวาคม 2567 และคุณภาพน้ำมันเตาที่ใช้โดยสรุปอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ทั้งนี้ได้จัดส่งรายงานดังกล่าวจำนวน 1 เล่มให้กับทางสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวนสิตา สุวรรณหงส์)
ผู้เชี่ยวชาญอาวุโสสำนักจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

สำนักจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยโรงงาน 032-691403-5 ต่อ 5116

สร้างสรรค์นวัตกรรมผลิตภัณฑ์เหล็กและบริการที่มีคุณค่าเพิ่มพิเศษสำหรับลูกค้าและผู้บริโภค สร้างคุณค่าร่วมและความไว้วางใจอย่างยั่งยืนสำหรับผู้มีส่วนได้เสีย
Innovate premium value steel product, service and market for customers and consumers; create sustainable shared value and trust for stakeholders

สำนักงานกรุงเทพ 28/1 อาคารประภาวิทย์ ชั้น 2-3 ถนนสุรศักดิ์ แขวงสีลม เขตบางรัก กรุงเทพฯ 10500
Head Office 28/1 Prapawit Bldg., 2-3 Fl., Surasak Rd., Silom, Bangrak, Bangkok 10500 Thailand
โรงงาน 9 หมู่ 7 ต.แม่รำพึง อ.บางสะพาน จ.ประจวบคีรีขันธ์ 77140
Plant Office 9 Moo 7 Maeramphueng, Bangsaphan, Prachuapkirikhan 77140 Thailand
http://www.ssi-steel.com

โทรศัพท์ (Tel.) +66 2 238 3063-82, 630 0280-6
โทรสาร (Fax) +66 2 236 8890, 236 8892, 236 7017, 630 0287
โทรศัพท์ (Tel.) +66 32 691 403-5, 691 412-5, 641 419-20
โทรสาร (Fax) +66 32 691 408, 691 416, 691 421
ทะเบียนเลขที่ (Registration No.) 0107537000688

บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)

9 หมู่ 7 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน

จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ 77140

รายงานคุณภาพน้ำมันเตา

ประจำเดือน

กรกฎาคม –ธันวาคม 2567

BS/SE/F/SEN/EO/RP/04

ตารางแสดงปริมาณกำมะถันที่เจือปนในน้ำมันเตา

ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567

วันที่เก็บตัวอย่าง	ปริมาณ S (%wt.)
22-Jun-67	1.90
22-Jun-67	1.90
5-Jul-67	1.93
5-Jul-67	1.93
5-Jul-67	1.93
18-Jul-67	1.87
18-Jul-67	1.87
18-Jul-67	1.87
18-Jul-67	1.87
26-Jul-67	1.83
26-Jul-67	1.83
26-Jul-67	1.83
26-Jul-67	1.83
26-Jul-67	1.83
29-Jul-67	1.83
29-Jul-67	1.83
29-Jul-67	1.83
29-Jul-67	1.83
29-Jul-67	1.83
10-Aug-67	1.56
10-Aug-67	1.56
16-Aug-67	0.81
16-Aug-67	0.81
18-Aug-67	1.82
18-Aug-67	1.82
18-Aug-67	1.82
30-Aug-67	0.99

ตารางแสดงปริมาณกำมะถันที่เจือปนในน้ำมันเตา

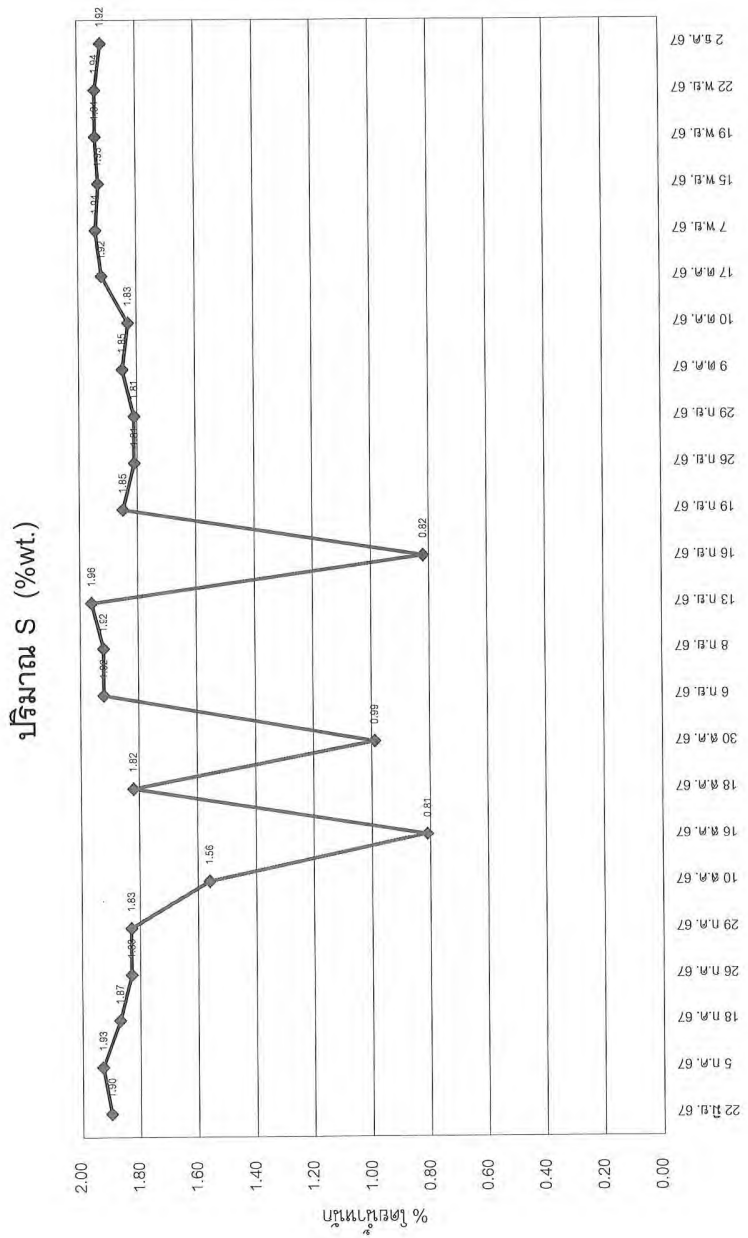
ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567

วันที่เก็บตัวอย่าง	ปริมาณ S (%wt.)
6-Sep-67	1.92
6-Sep-67	1.92
6-Sep-67	1.92
6-Sep-67	1.92
8-Sep-67	1.92
8-Sep-67	1.92
13-Sep-67	1.96
13-Sep-67	1.96
13-Sep-67	1.96
13-Sep-67	1.96
13-Sep-67	1.96
16-Sep-67	0.82
16-Sep-67	0.82
16-Sep-67	0.82
16-Sep-67	0.82
16-Sep-67	0.82
16-Sep-67	0.82
19-Sep-67	1.85
19-Sep-67	1.85
26-Sep-67	1.81
26-Sep-67	1.81
26-Sep-67	1.81
29-Sep-67	1.81
29-Sep-67	1.81
9-Oct-67	1.85
9-Oct-67	1.85
9-Oct-67	1.85

ตารางแสดงปริมาณกำมะถันที่เจือปนในน้ำมันเตา

ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567

วันที่เก็บตัวอย่าง	ปริมาณ S (%wt.)
9-Oct-67	1.85
9-Oct-67	1.85
9-Oct-67	1.85
9-Oct-67	1.85
9-Oct-67	1.85
9-Oct-67	1.85
10-Oct-67	1.83
10-Oct-67	1.83
10-Oct-67	1.83
17-Oct-67	1.92
7-Nov-67	1.94
7-Nov-67	1.94
7-Nov-67	1.94
15-Nov-67	1.93
15-Nov-67	1.93
15-Nov-67	1.93
19-Nov-67	1.94
19-Nov-67	1.94
19-Nov-67	1.94
19-Nov-67	1.94
19-Nov-67	1.94
22-Nov-67	1.94
22-Nov-67	1.94
22-Nov-67	1.94
2-Dec-67	1.92



สรุป

คุณภาพน้ำมันเตา โดยสรุปตั้งแต่เดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2567 มีปริมาณกำมะถันอยู่ระหว่าง 0.81-1.96 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งอยู่ในเกณฑ์ที่ควบคุม ให้มีได้ไม่เกิน 2.00 เปอร์เซ็นต์ ตามเงื่อนไขของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้

ตารางแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาเผาเหล็ก 1,2

จุดตรวจวัด : ปล่องเตาเผาเหล็ก 1,2 (พิกัด : 0558523E,1241190N)

วันที่ตรวจวัด		20 กันยายน 2567			11 ธันวาคม 2567			มาตรฐาน	มาตรฐาน[1]
เวลาขณะเก็บตัวอย่าง		11.00-11.48 น.			13.00-13.48 น.				
อัตราการใช้น้ำมันเตา		เตา 1 = 4,333.37			เตา 2 = 4,751.16				อัตราการระบาย (g/s)
ดัชนีที่ตรวจวัด		ผลการตรวจวัด		อัตราการระบาย (g/s)	ผลการตรวจวัด		อัตราการระบาย (g/s)		
Oxygen	: %	10.4*	7.0	-	10.6*	7.0	-	-	-
Particulate	: mg/m^3	34*	44	1.40	86*	113	3.90	240, 240[2],[3]	10.6
Sulfur Dioxide	: mg/m^3	408*	526	16.8	767*	1,007	34.80	2,094, 2,489[2],[3]	92.18
	: ppm	156*	201	-	293*	385	-	800, 950[2],[3]	-
Oxide of Nitrogen	: mg/m^3	139*	179	3.95	75*	98	3.4	376, 376[2],[3]	16.6
	: ppm	74*	95	-	40*	53	-	200, 200[2],[3]	-
Carbon Monoxide	: mg/m^3	57*	73	2.35	10*	14	0.467	790[2],[3]	-
	: ppm	50*	64	-	9.0*	12	-	690[2],[3]	-

หมายเหตุ : * ค่าขณะตรวจวัด

มาตรฐาน : มาตรฐานค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงานเหล็ก(เก่า) ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2544 (คำนวณที่ปริมาณออกซิเจนส่วนเกินร้อยละ 7 หรือ ปริมาณอากาศส่วนเกิน ร้อยละ 50)

มาตรฐาน[1] : เงื่อนไขของรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ที่ ทส1009/2999 ลงวันที่ 19 มีนาคม 2547

: เงื่อนไขตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) (หลังยกเลิกเตาเผาขยะ) ที่ ทส1009.3/119 ลงวันที่ 7 มกราคม 2551

: เงื่อนไขตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายและปรับปรุงโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน ของบริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน) ที่ ทส1010.3/12513 ลงวันที่ 23 สิงหาคม 2564

มาตรฐาน[2] : มาตรฐานค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2549 (กำหนดสำหรับการผลิตที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณที่ความดัน 1 บรรยากาศ 25°C ที่สภาวะแห้ง โดยมีปริมาตรอากาศเสียที่ออกซิเจนร้อยละ 7)

มาตรฐาน[3] : มาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม พ.ศ.2549 (กำหนดสำหรับการผลิตที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง คำนวณที่ความดัน 1 บรรยากาศ 25°C ที่สภาวะแห้ง โดยมีปริมาตรอากาศเสียที่ออกซิเจนร้อยละ 7)

ตารางแสดงผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาเผาเหล็ก 3

ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2567

ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2567 เตาเผาเหล็ก 3 ไม่มีการผลิต จึงไม่มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาเผาเหล็ก 3

เอกสารแนบ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาเผาเหล็ก

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 930-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

Ref. No. A472/09/24
B-Pro-2131/2021

Report No. 2409/326

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
ที่ตั้งโครงการ : 9 หมู่ 7 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายสมประสงค์ มั่งมี (ว-011-ค-0029)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 กันยายน 2567
วันที่รับตัวอย่าง : 23 กันยายน 2567
วันที่วิเคราะห์ : 23 กันยายน-4 ตุลาคม 2567
วันที่ออกรายงาน : 8 ตุลาคม 2567

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	Furnace Stack 1&2		ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	11:00-11:48		-
Height	m.	-	-	80.0		-
Diameter	cm.	-	-	440		-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	757.56		-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	756.31		-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	32.3		-
Stack Temperature	°C	-	-	366		-
Moisture	%	-	-	8.72		-
Velocity	m/s	-	-	6.41		-
Flow Rate (Qsd)	m^3/s	-	-	41.296		-
Carbon Dioxide	%		-	7.98		
Oxygen	%	-	-	10.4	7.0	-
Excess Air	%	-	-	93.20	50.0	-
Total Suspended Particulate	mg/m^3	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	34	44	240[1], [2], [3]
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	-	Calculate	1.40	-	10.6[3]
Carbon Monoxide	ppm	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	50	64	690[2]
Carbon Monoxide	mg/m^3	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	57	73	790[2]
Emission Rate of Carbon Monoxide	g/s	-	Calculate	2.35	-	-
Oxides of Nitrogen	ppm	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	74	95	200[1], [2], [3]
Oxides of Nitrogen	mg/m^3	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	139	179	376[1], [2]
Emission Rate of Oxides of Nitrogen	g/s	-	Calculate	5.74	-	16.6[3]
Sulfur Dioxide	ppm	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	156	201	800[1], [3] / 950[2]
Sulfur Dioxide	mg/m^3	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	408	526	2,094[1] / 2,487[2]
Emission Rate of Sulfur Dioxide	g/s	-	Calculate	16.8	-	92.18[3]

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. A472/09/24 Report No. 2409/326

B-Pro-2131/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

หมายเหตุ:

- ชนิดของเชื้อเพลิงที่ใช้: น้ำมันเตา
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง: 4,333.37 kg/hr
- อัตราการผลิต: 168 ton/hr
- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน[1] = ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (เก่า) พ.ศ. 2544

ค่ามาตรฐาน[2] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)

ค่ามาตรฐาน[3] = มาตรฐานตามเงื่อนไขในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส 1010.3/12513 ลงวันที่ 23 สิงหาคม 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Thempha V.
(นางสาวเพ็ญภา วิภาสธรวัช)
ว-011-ค-0013
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
08 / 10 / 67

-------- End of Report --------

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. A472/09/24 Report No. 2409/326_1

B-Pro-2131/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
ที่ตั้งโครงการ : 9 หมู่ 7 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายสมประสงค์ มั่งมี
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 กันยายน 2567
วันที่รับตัวอย่าง : 23 กันยายน 2567
วันที่วิเคราะห์ : 23 กันยายน-4 ตุลาคม 2567
วันที่ออกรายงาน : 8 ตุลาคม 2567

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	Furnace Stack 1&2		ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	12:20-13:08		-
Height	m.	-	-	80.0		-
Diameter	cm.	-	-	440		-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	757.56		-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	756.18		-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	32.3		-
Stack Temperature	°C	-	-	366		-
Moisture	%	-	-	6.85		-
Velocity	m/s	-	-	6.56		-
Flow Rate (Qsd)	m^3/s	-	-	43.144		-
Carbon Dioxide	%		-	7.75		
Oxygen	%	-	-	10.7	7.0	-
Excess Air	%	-	-	98.70	50.0	-
PM_{10}	mg/m^3	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 201A)	11	15	-
Emission Rate of PM_{10}	g/s	-	Calculate	0.475	-	-

หมายเหตุ:

- ชนิดของเชื้อเพลิงที่ใช้: น้ำมันเตา
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง: 4,644.62
- อัตราการผลิต: 168 ton/hr
- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน[1] = ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (เก่า) พ.ศ. 2544

ค่ามาตรฐาน[2] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)

ค่ามาตรฐาน[3] = มาตรฐานตามเงื่อนไขในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส 1010.3/12513 ลงวันที่ 23 สิงหาคม 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Thempha V.
(นางสาวเพ็ญภา วิภาสธรวัช)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
08 / 10 / 67

-------- End of Report --------

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. A272/12/24 Report No. 2412/244

B-Pro-2131/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ	:	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	:	11 ธันวาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ	:	9 หมู่ 7 ตำบลแม่ร่ำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์	วันที่รับตัวอย่าง	:	14 ธันวาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	:	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	วันที่วิเคราะห์	:	14-23 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง	:	นายยศธน คงแก้ว (ว-011-จ-0033)	วันที่ออกรายงาน	:	24 ธันวาคม 2567
		บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด (ว-011)			

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	Furnace Stack 1&2		ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	13:00-13:48		-
Height	m.	-	-	80.0		-
Diameter	cm.	-	-	440		-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	757.56		-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.96		-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	32.3		-
Stack Temperature	°C	-	-	249		-
Moisture	%	-	-	8.93		-
Velocity	m/s	-	-	5.77		-
Flow Rate (Qsd)	m^3/s	-	-	45.364		-
Carbon Dioxide	%		-	7.82		
Oxygen	%	-	-	10.6	7.0	-
Excess Air	%	-	-	96.90	50.0	-
Total Suspended Particulate	mg/m^3	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	86	113	240[1], [2], [3]
Emission Rate of Total Suspended Particulate	g/s	-	Calculate	3.90	-	10.6[3]
Carbon Monoxide	ppm	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	9.0	12	690[2]
Carbon Monoxide	mg/m^3	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	10	14	790[2]
Emission Rate of Carbon Monoxide	g/s	-	Calculate	0.467	-	-
Oxides of Nitrogen	ppm	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	40	53	200[1], [2], [3]
Oxides of Nitrogen	mg/m^3	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	75	98	376[1], [2]
Emission Rate of Oxides of Nitrogen	g/s	-	Calculate	3.40	-	16.6[3]
Sulfur Dioxide	ppm	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	293	385	800[1], [3] / 950[2]
Sulfur Dioxide	mg/m^3	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	767	1,007	2,094[1] / 2,487[2]
Emission Rate of Sulfur Dioxide	g/s	-	Calculate	34.8	-	92.18[3]

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. A272/12/24 Report No. 2412/244

B-Pro-2131/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

หมายเหตุ:

- ชนิดของเชื้อเพลิงที่ใช้: น้ำมันเตา
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง: 4,751.16 kg/hr
- อัตราการผลิต: 167 ton/hr
- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน[1] = ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (เก่า) พ.ศ. 2544

ค่ามาตรฐาน[2] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการแก้ไขเชื้อเพลิง)

ค่ามาตรฐาน[3] = มาตรฐานตามเงื่อนไขในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส 1010.3/12513 ลงวันที่ 23 สิงหาคม 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)

ว-011-ค-0026

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

24 / 12 / 67

-------- End of Report --------

F1210-2/21-01-23/AIR2404

บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : safe@spscon.com., www.spscon.com

Ref. No. A272/12/24
B-Pro-2131/2021

Report No. 2412/244_1

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ	:	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	วันที่เก็บตัวอย่าง	:	11 ธันวาคม 2567
ที่ตั้งโครงการ	:	9 หมู่ 7 ตำบลแม่รำพึง อำเภอบางสะพาน จังหวัดประจวบคีรีขันธ์	วันที่รับตัวอย่าง	:	14 ธันวาคม 2567
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า	:	บริษัท สหวิริยาสตีลอินดัสตรี จำกัด (มหาชน)	วันที่วิเคราะห์	:	14-23 ธันวาคม 2567
ผู้เก็บตัวอย่าง	:	นายยศธน คงแก้ว บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด	วันที่ออกรายงาน	:	24 ธันวาคม 2567

พารามิเตอร์	หน่วย	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	Furnace Stack 1&2		ค่ามาตรฐาน
เวลาเก็บตัวอย่าง	น.	-	-	14:00-14:48		-
Height	m.	-	-	80.0		-
Diameter	cm.	-	-	440		-
Barometric Pressure	mmHg	-	-	757.56		-
Absolute Stack Gas Pressure	mmHg	-	-	755.96		-
Dry Gas Meter Temperature	°C	-	-	32.3		-
Stack Temperature	°C	-	-	278		-
Moisture	%	-	-	9.23		-
Velocity	m/s	-	-	5.89		-
Flow Rate (Qsd)	m^3/s	-	-	43.722		-
Carbon Dioxide	%		-	8.13		
Oxygen	%	-	-	10.2	7.0	-
Excess Air	%	-	-	89.75	50.0	-
PM_{10}	mg/m^3	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 201A)	22	28	-
Emission Rate of PM_{10}	g/s	-	Calculate	0.962	-	-

หมายเหตุ:

- ชนิดของเชื้อเพลิงที่ใช้: น้ำมันเตา
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง: 4,315.55 kg/hr
- อัตราการผลิต: 167 ton/hr
- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน[1] = ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (เก่า) พ.ศ. 2544
ค่ามาตรฐาน[2] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)
ค่ามาตรฐาน[3] = มาตรฐานตามเงื่อนไขในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เลขที่ ทส 1010.3/12513 ลงวันที่ 23 สิงหาคม 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาวดี แสนทวีสุข)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
24 / 12 / 67

-------- End of Report --------